



800 Series

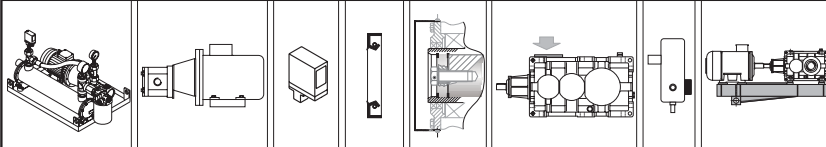
Reducteurs - Pour le levage  
 Reductores - Para elevación  
 Redutores - Para levantamento



1.1	Caractéristiques de construction	<i>Características de fabricación</i>	Características construtivas	A4
1.2	Niveaux de pression sonore SPL [dB(A)]	<i>Niveles de presión acústica SPL [dB(A)]</i>	Niveles de presión acústica SPL [dB(A)]	A5
1.3	Critères de sélection	<i>Criterios de selección</i>	Critérios de seleção	A6
1.4	Contrôles	<i>Controles</i>	Controles	A9
1.5	État de fourniture	<i>Estado del suministro</i>	Condição de fornecimento	A12
1.6	Normes appliquées	<i>Normas aplicadas</i>	Normativas aplicadas	A14
1.7	Désignation	<i>Designación</i>	Designação	A18
1.8	Graissage	<i>Lubricación</i>	Lubrificação	A27
1.9	Performances réducteurs	<i>Prestaciones reductores</i>	Desempenho redutores	A32
1.10	Moments d'inertie	<i>Momentos de inercia</i>	Momentos de inércia	A34
1.11	Dimensions	<i>Dimensiones</i>	Dimensões	A36
1.12	Extrémité de l'arbre d'entrée	<i>Extremidades del eje entrada</i>	Extremidade do eixo de entrada	A41



## RXP3-E - Lifting Application



Accessoires et options  
 Accesorios y opciones  
 Acessórios e opções



Gestion révision Catalogues GSM  
 Gestión revisión Catálogos GSM  
 Gestão de revisão dos Catálogos GSM



SYMBOLE SMBOLO SMBOLO	DEFINITION	DEFINICIÓN	DEFINIÇÃO	UNITES DE MESURE UNIDAD DE MEDIDA UNIDADE DE MEDID
<b>fa</b> <b>Fa<sub>1-2</sub></b>	Facteur correctif de la hauteur Charge axiale	Factor correctivo de la altitud Carga axial	Fator de correção da altitude Carga axial	<b>N</b> <b>1N=0.1daN ≅ 0.1kg</b>
<b>fc</b>	Coefficient concernant la température de l'air	Coefficiente relativo a la temperatura del aire	Coefficiente relativo a temperatura do ar	
<b>fd</b>	Facteur correctif du temps de travail	Factor correctivo del tiempo de trabajo	Fator de correção do tempo de trabalho	
<b>ff</b>	Facteur correctif d'aération à l'aide de ventilateur	Factor correctivo de aireación con ventilador	Fator de correção da ventilação com microventilador	
<b>f<sub>Ga</sub></b>	Facteur de fiabilité	Factor de confiabilidad	Fator de confiança	
<b>fm</b>	Facteur correctif pour la position de montage	Factor correctivo para la posición de montaje	Fator de correção para a posição de montagem	
<b>f<sub>n</sub></b>	Facteur correctif des performances	Factor correctivo de las prestaciones	Fator de correção dos desempenhos	
<b>fp</b>	Facteur correctif de la température	Factor correctivo de la temperatura	Fator de correção da temperatura	
<b>Fr<sub>1-2</sub></b> <b>Fs</b>	Charge Radiale Facteur de service	Carga Radial Factor de servicio	Carga radial Fator de serviço	<b>N</b> <b>1N=0.1daN ≅ 0.1kg</b>
<b>Fs'</b>	Facteur de service réducteur	Factor de servicio reductor	Fator de serviço reductor	
<b>fv</b>	Facteur correctif	Factor correctivo	Fator de correção	
<b>fw</b>	Coefficient concernant la température de l'eau	Coefficiente relativo a la temperatura del agua	Coefficiente relativo à temperatura da água	
<b>IEC</b>	Moteurs pouvant être accouplés	Motores acoplables	Motores acopláveis	
<b>ir</b>	Rapport de transmission	Relación de transmisión	Relação de transmissão	
<b>J</b>	Moment d'inertie de la machine et du réducteur réduit à l'axe moteur	Momento de inercia de la máquina y del reductor reducido al eje motor	Momento de inércia da máquina e do reductor reduzido ao eixo motor	<b>Kgxm<sup>2</sup></b>
<b>J<sub>0</sub></b>	Momento de inercia de las masas giratorias en el eje motor	Momento de inercia de las masas giratorias en el eje motor	Momento de inércia das massas giratórias no eixo motor	<b>Kgxm<sup>2</sup></b>
<b>kg</b>	Masse	Masa	Massa	<b>kg</b>
<b>n<sub>1</sub></b>	Vitesse sur l'arbre côté entrée	Velocidad eje entrada	Velocidade eixo de entrada	<b>min<sup>-1</sup></b> <b>1 min<sup>-1</sup> = 6.283 rad.</b>
<b>n<sub>2</sub></b>	Vitesse sur l'arbre côté sortie	Velocidad eje en salida	Velocidade eixo de saída	<b>min<sup>-1</sup></b> <b>1 min<sup>-1</sup> = 6.283 rad.</b>
<b>P</b>	Puissance moteur	Potencia motor	Potência motor	<b>kW</b>
<b>P'</b>	Puissance demandée côté sortie	Potencia pedida en salida	Potência pedida na saída	<b>kW</b> <b>1kW = 1.36 HP (PS)</b>
<b>P<sub>1</sub></b>	Puissance motoréducteur	Potencia motorreductor	Potência motoredutor	<b>kW</b>
<b>Pc</b>	Puissance correcte	Potencia correcta	Potência correta	<b>kW</b>
<b>P<sub>N</sub></b>	Puissance nominale	Potencia nominal	Potência nominal	<b>kW</b>
<b>P<sub>ta</sub></b>	Puissance thermique additionnelle	Potencia térmica adicional	Potência térmica adicional	<b>kW</b>
<b>Pt<sub>N</sub></b>	Puissance thermique nominale	Potencia térmica nominal	Potência térmica nominal	<b>kW</b>
<b>Pt<sub>o</sub></b>	Puissance thermique limite	Potencia limite térmico	Potência limite térmico	<b>kW</b>
<b>RD (η)</b>	Rendement dynamique	Rendimiento dinámico	Rendimento dinâmico	
<b>RS</b>	Rendement statique	Rendimiento estático	Rendimento estático	
<b>T<sub>1f</sub></b>	Couple de freinagedynamique	Par frenante dinámico	Torque frenagem dinâmica	<b>Nm</b>
<b>T<sub>1max</sub></b>	Couple moteur maximal	Par motriz máximo	Torque motriz máxima	<b>Nm</b>
<b>T<sub>1s</sub></b>	Couple moteur de décollage	Par motriz de arranque	Torque motriz de aceleração	<b>Nm</b>
<b>Tc</b>	Température ambiante	Temperatura ambiente	Temperatura ambiente	<b>°C</b>
<b>T<sub>N</sub></b>	Couple nominal	Par nominal	Torque nominal	<b>Nm, kNm</b>
<b>T<sub>Tbr</sub></b>	Couple de freinage moteur Autofreinant	Par frenado motor Autofrenante	Binário de frenagem do motor Autofrenante	<b>Nm, kNm</b>
<b>T<sub>1a</sub></b>	Couple limite à l'entrée du dispositif anti-retour	Par limite en entrada del dispositivo antirretro	Binário limite em entrada do dispositivo contra-recuo	<b>Nm, kNm</b>
<b>Qrid</b>	Quantité huile de remplissage du réducteur	Cantidad aceite de reposición del reductor	Quantidade de óleo de enchimento do reductor	
<b>Qmin</b>	Quantité d'huile minimale	Cantidad aceite mínima	Quantidade mínima de óleo	<b>Nm, kNm</b>



RXP/800/E

800 Series

RIDUCTEURS POUR ASCENSEUR  
REDUCCION PARA SOLLEVAMIENTO  
REDUTOR PARA SOLLEVAMIENTO

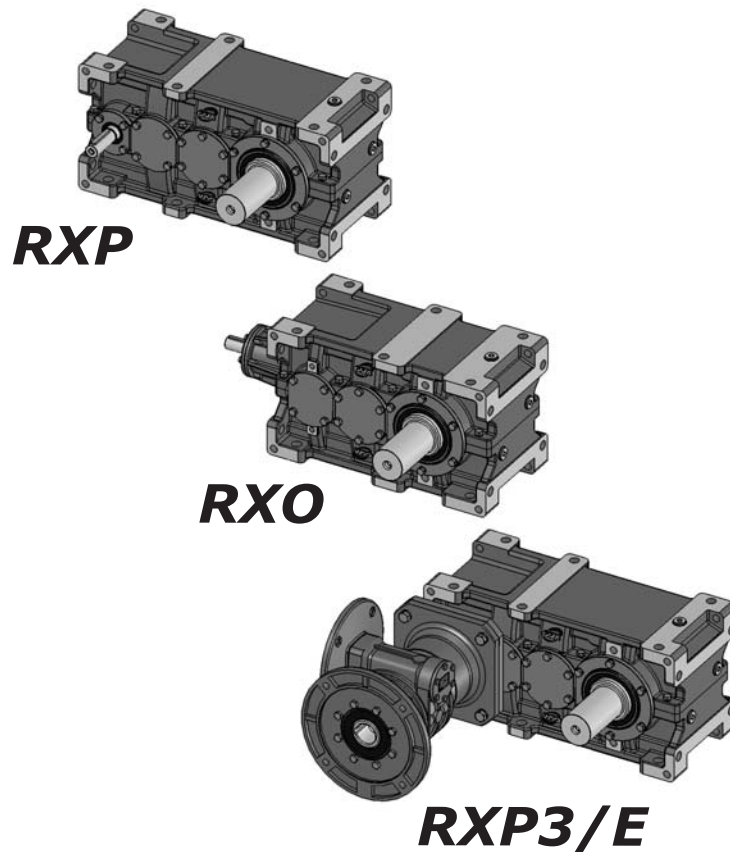
**RXP3**  
**E**



A

A

800 Series



La série RXP-E pour le levage industriel hérite de la gamme RX standard avec l'ajout d'un deuxième réducteur différentiel : ces groupes comportent des arbres d'entrée et de sortie dûment dimensionnés pour répondre aux exigences des fabricants d'appareils de levage de l'industrie mécanique moyenne-lourde. Grâce aux critères de conception adoptés, ces réducteurs présentent un rapport optimal performances/poids. Le groupe différentiel est un réducteur épicycloïdal mono-étagé à double entrée situé entre le moteur principal de commande et le réducteur pour avoir deux vitesses différentes à l'arbre côté sortie. Pendant le fonctionnement d'un des deux moteurs, l'autre demeure constamment freiné. La présence du groupe à roue et vis sans fin interposé entre le moteur secondaire et la roue planétaire et la possibilité de modifier le rapport de transmission du groupe à roue et vis sans fin permettent d'obtenir sur le secondaire de différentes vitesses constantes de sortie et, donc, de varier le rapport entre la vitesse primaire et la vitesse secondaire.

La serie RXP-E para elevación industrial deriva de la gama RX estándar con el agregado de un segundo reductor diferencial: estos grupos tienen los ejes de entrada y salida dimensionados para responder a las exigencias de los fabricantes de aparatos para elevación de mecánica medio-pesada. Gracias a los criterios de diseño adoptados, estos reductores ofrecen una relación perfecta de prestaciones/peso. El grupo diferencial es un reductor epicycloidal de una etapa de doble entrada que se dispone entre el motor principal de mando y el reductor, para tener dos velocidades diferentes del eje lento de salida. Durante el funcionamiento de uno de los dos motores, el otro se mantiene permanentemente frenado. La presencia del grupo de tornillo sin fin interpuesto entre el motor secundario y el engranaje planetario y la posibilidad de modificar la relación de transmisión del grupo de tornillos sin fin, permite obtener en el secundario diferentes velocidades constantes en salida y por lo tanto variar la relación entre la velocidad primaria y la secundaria.

A série RXP-E para levantamento industrial deriva da gamaRX padrão com o acréscimo de um segundo reductor diferencial: estes grupos possuem eixos de entrada e de saída dimensionados para atender as exigências dos fabricantes de equipamentos para o levantamento de mecanismos médio-pesados. Graças aos critérios de projeto adotados, estes reductores oferecem uma relação perfeita no que diz respeito à correlação desempenhos/peso. O grupo diferencial é um reductor epicycloidal monoestágio de dupla entrada que é colocado entre o motor principal de comando e o reductor, para ter duas velocidades diferentes no eixo lento de saída. Durante o funcionamento de um dos dois motores, o outro permanece constantemente freado. A presença do grupo com parafuso sem fim colocado entre o motor secundário e a roda planetária e a possibilidade de modificar a relação de transmissão do grupo com parafuso sem fim, consente obter no motor secundário diversas velocidades constantes em saída e, portanto, variar a relação entre a velocidade primária e a secundária.

## 1.1 Caractéristiques de construction

### Généralité

Les dimensions de nos réducteurs ainsi que les rapports de transmission suivent la série des nombres normaux (série de RENARD) Ra 20 UNI 2016.68. Les solutions spéciales adoptées pour la fabrication de la carcasse extérieure confèrent à nos réducteurs une grande polyvalence de montage.

Le nombre élevé de rapports de transmission, permet dans certains cas de choisir un réducteur d'une taille inférieure. La division de la carcasse en deux parties et les couvercles fixés avec des vis assurent un entretien aisé.

Le groupe comportant un réducteur couplé à un différentiel est une solution compacte et économique pour les exigences de double vitesse : il permet en effet d'avoir deux vitesses différentes de levage à l'aide de deux moteurs ; une vitesse principale (haute vitesse) et une vitesse secondaire pour les positionnements (basse vitesse), ayant un rapport fixe entier sélectionnable sur demande entre 4 et 19. Le fonctionnement du groupe, spécialement réalisé pour le fonctionnement intermittent typique du secteur d'application, nécessite que l'entrée non commandée soit freinée.

L'optimisation géométrique de l'engrenage jointe à un usinage particulièrement soigné assure de bas niveaux de bruits ainsi que des rendements élevés.:

## 1.1 Características de fabricación

### Generalidad

*Las dimensiones de nuestros reductores y las relaciones de transmisión siguen la serie de los números normales (serie de RENARD) Ra 20 UNI 2016.68. Las particulares medidas adoptadas en la fabricación de la carcasa externa proporcionan a nuestros reductores una gran versatilidad de montaje.*

*El elevado número de relaciones de transmisión, permite en algunos casos, seleccionar un reductor de inferior medida. La división de la carcasa en dos partes y las tapas fijadas con tornillos permiten un fácil mantenimiento.*

*El grupo formado por reductor acoplado al diferencial se presenta como una solución compacta y económica para las exigencias de doble velocidad: de hecho, permite obtener con dos motorizaciones dos velocidades diferentes de elevación; una principal (alta velocidad), la otra secundaria para las combinaciones (baja velocidad), separadas entre sí en una relación fija completa de selección a pedido entre 4 y 19. El grupo, realizado específicamente para el funcionamiento intermitente típico del sector de aplicación, exige que la entrada no controlada esté frenada.*

*La optimización geométrica del engranaje, junto a una cuidadosa elaboración, aseguran bajos niveles de ruidos y garantizan elevados rendimientos:*

## 1.1 Características construtivas

### Generalidade

As dimensões dos nossos redutores e as relações de transmissão seguem a série dos números normais (série de RENARD) Ra 20 UNI 2016.68.

As medidas especiais adotadas na construção da carcaça externa conferem aos nossos redutores uma ampla versatilidade de montagem

O elevado número de relações de transmissão, permite em alguns casos a escolha de um redutor de tamanho inferior. A divisão da carcaça em duas partes e as coberturas fixadas com parafusos permitem uma fácil manutenção

O grupo constituído por reductor acoplado ao diferencial apresenta-se como uma compacta e económica solução para as exigências de dupla velocidade: de fato, consente obter com duas motorizações duas velocidades diferentes de levantamento; uma principal (alta velocidade), a outra secundária para as aproximações (baixa velocidade), existindo entre elas uma relação fixa inteira selecionável a pedido entre 4 e 19. O grupo, realizado especificamente para o funcionamento intermitente típico do setor de aplicação, requer que a entrada não comandada seja freada.

A otimização geométrica da engrenagem unida à uma acurada elaboração, assegura baixos níveis de rumor e garante elevados rendimentos:

RD (%) Rendement/Rendimiento/Rendimiento	RXP3 / E	92
Remarque : rendement de l'extrémité principale du différentiel Nota: rendimiento desde la extremidad principal del diferencial Nota: rendimento da extremidade principal do diferencial		

**1.1 Caractéristiques de construction****1.2 Niveaux de pression sonore SPL [dB(A)]**

Valeurs normales de production du niveau moyen de pression sonore SPL (dB(A)) à une vitesse côté entrée de 1450 tours/min. (tolérance +3 dB(A)). Valeurs mesurées à 1 m de la surface extérieure du réducteur et obtenues sur élaboration de tests expérimentaux. En cas de refroidissement artificiel à l'aide de ventilateur sommer les valeurs de tableau: +2 dB(A) pour chaque ventilateur. En cas de côté entrée ayant un nombre de tours différent, sommer les valeurs suivant le tableau. En cas d'exigences particulières il est possible de fournir des réducteurs ayant un niveau moyen de pression sonore réduit.

**1.1 Características de fabricación****1.2 Niveles de presión acústica SPL [dB(A)]**

Valores normales de producción del nivel promedio de presión acústica SPL (dB(A)) a velocidad en entrada de 1450 rev/min (tolerancia +3 dB(A)). Valores medidos a 1 m de la superficie exterior del reductor y obtenidos en elaboración de pruebas experimentales. Para enfriamiento artificial con ventilador, sumar a los valores de tabla: +2 dB(A) para cada ventilador. Para entrada a un número de revoluciones distinto, sumar los valores como en la tabla. Para particulares exigencias, se pueden suministrar reductores con nivel promedio de presión acústica reducido.

**1.1 Características construtivas****1.2 Níveis de pressão sonora SPL [dB(A)]**

Valores normais de produção do nível médio de pressão sonora SPL [dB(A)] giros/min. (tolerância +3 dB(A)). Valores medidos a 1 m da superfície externa do reductor e obtidos mediante a elaboração de testes experimentais. Para o resfriamento artificial com microventilador some aos valores da tabela: +2 dB(A) para cada microventilador. Para a entrada de um número de giros diverso some os valores como indicado na tabela. Para exigências particulares é possível o fornecimento de reductores com nível médio de pressão sonora reduzido.



	RXP3 / E		
	$i < 40$	$40 \leq i \leq 100$	$i > 100$
<b>802</b>	75	74	71
<b>804</b>	76	75	72
<b>806</b>	77	76	73
<b>808</b>	78	77	74
<b>810</b>	80	79	76
<b>812</b>	81	80	77
<b>814</b>	83	82	79
<b>816</b>	85	84	81
<b>818</b>	87	86	83
<b>820</b>	89	88	85
<b>822</b>	91	90	87
<b>824</b>	93	92	89

$n_1$ [min <sup>-1</sup> ]	<b>2750</b>	<b>2400</b>	<b>2000</b>	<b>1750</b>	<b>1000</b>	<b>750</b>	<b>500</b>	<b>350</b>
$\Delta$ SPL [dB(A)]	8	6	4	2	-2	-3	-4	-6

### 1.3 Critères de sélection

Les facteurs de service à adopter pour les différentes classes de charge et durées (classes des mécanismes) sont indiqués dans le tableau suivant. Pour réaliser ce tableau on a associé les critères spécifiques de sélection des réducteurs (durée, surcharge, type de moteur, fréquence des démarrages, vitesse et fiabilité) aux critères concernant les mécanismes de levage indiqués dans les normes FEM 1.00/III'87 et ISO 4301/1.

### 1.3 Criterios de selección

Los factores de servicio que se deben adoptar para los diferentes regímenes de carga y duraciones (clases de mecanismos) están indicados en la tabla siguiente en la elaboración de la cual se han combinado criterios específicos de selección de los reductores (duración, sobrecargas, tipo de motores, frecuencia de arranque, velocidades y fiabilidad) con los de los mecanismos de elevación indicados por las normas FEM 1.00/III'87 e ISO 4301/1

### 1.3 Critérios de seleção

Os fatores de serviço a adotar para os diversos regimes de carga e durações (classes de mecanismos) são mostrados na tabela seguinte na elaboração da qual foram combinados os específicos critérios de seleção dos redutores (duração, sobrecargas, tipo de motorização, frequência de inicializações, velocidade e fiabilidade) com aqueles dos mecanismos de levantamento indicados pelas normas FEM 1.00/III'87 e ISO 4301/1.

Tab. 1 fs		Durée / Duración (2) / Duração (2)									
Conditions de charge Condiciones de carga Condições de carga (1)	fs ≥ Class	not regular use	not regular use	not regular use	not regular use	regular use	regular use	regular use	infrequent use	intensive use	infrequent use
		T0 > 200 h	T1 > 200 h ≤ 400 h	T2 > 400 h ≤ 800 h	T3 > 800 h ≤ 1600 h	T4 > 1600 h ≤ 3200 h	T5 > 3200 h ≤ 6300 h	T6 > 6300 h ≤ 12500 h	T7 > 12500 h ≤ 25000 h	T8 > 25000 h ≤ 50000 h	T9 > 50000 h ≤ 100000 h
L1 Light km ≤ 0.125 k ≤ 0.5	fs ≥ Class	<b>0.8</b> <b>M1</b> (1 Dm)	<b>0.8</b> <b>M1</b> (1 Dm)	<b>0.8</b> <b>M1</b> (1 Dm)	<b>0.8</b> <b>M2</b> (1 Cm)	<b>0.8</b> <b>M3</b> (1 Bm)	<b>0.8</b> <b>M4</b> (1 Am)	<b>0.8</b> <b>M5</b> (2 m)	<b>0.9</b> <b>M6</b> (3 m)	<b>1.1</b> <b>M7</b> (4 m)	<b>1.3</b> <b>* M8</b> (5 m)
	Starts/h	90	90	90	120	150	180	240	300	360	≥ 360
	duty serv	15%	15%	15%	20%	25%	30%	40%	50%	60%	60%
	kz ≥	0.83	0.83	0.83	0.83	0.83	0.83	0.83	0.83	0.74	0.60
L2 Moderate 0.125 < km ≤ 0.25 0.5 < k ≤ 0.63	fs ≥ Class	<b>0.8</b> <b>M1</b> (1 Dm)	<b>0.8</b> <b>M1</b> (1 Dm)	<b>0.8</b> <b>M2</b> (1 Cm)	<b>0.8</b> <b>M3</b> (1 Bm)	<b>0.8</b> <b>M4</b> (1 Am)	<b>0.8</b> <b>M5</b> (2 m)	<b>0.9</b> <b>M6</b> (3 m)	<b>1.1</b> <b>M7</b> (4 m)	<b>1.3</b> <b>* M8</b> (5 m)	<b>1.3</b> <b>* M8</b> (5 m)
	Starts/h	90	90	120	150	180	240	300	360	≥ 360	≥ 360
	duty serv	15%	15%	20%	25%	30%	40%	50%	60%	60%	60%
	kz ≥	0.83	0.83	0.83	0.83	0.83	0.83	0.83	0.74	0.60	0.51
L3 Heavy 0.25 < km ≤ 0.5 0.63 < k ≤ 0.8	fs ≥ Class	<b>0.8</b> <b>M1</b> (1 Dm)	<b>0.8</b> <b>M2</b> (1 Cm)	<b>0.8</b> <b>M3</b> (1 Bm)	<b>0.9</b> <b>M4</b> (1 Am)	<b>0.9</b> <b>M5</b> (2 m)	<b>1</b> <b>M6</b> (3 m)	<b>1.1</b> <b>M7</b> (4 m)	<b>1.3</b> <b>* M8</b> (5 m)	<b>1.6</b> <b>* M8</b> (5 m)	<b>2.0</b> <b>* M8</b> (5 m)
	Starts/h	90	120	150	180	240	300	360	≥ 360	≥ 360	≥ 360
	duty serv	15%	20%	25%	30%	40%	50%	60%	60%	60%	60%
	kz ≥	0.83	0.83	0.83	0.74	0.74	0.67	0.56	0.48	0.44	0.37
L4 Very heavy 0.5 < km ≤ 1 0.8 < k ≤ 1	fs ≥ Class	<b>0.8</b> <b>M2</b> (1 Cm)	<b>0.8</b> <b>M3</b> (1 Bm)	<b>0.9</b> <b>M4</b> (1 Am)	<b>0.9</b> <b>M5</b> (2 m)	<b>1</b> <b>M6</b> (3 m)	<b>1.1</b> <b>M7</b> (4 m)	<b>1.3</b> <b>* M8</b> (5 m)	<b>1.6</b> <b>* M8</b> (5 m)	<b>2.0</b> <b>* M8</b> (5 m)	<b>2.2</b> <b>* M8</b> (5 m)
	Starts/h	120	150	180	240	300	360	≥ 360	≥ 360	≥ 360	≥ 360
	duty serv	20%	25%	30%	40%	50%	60%	60%	60%	60%	60%
	kz ≥	0.83	0.83	0.74	0.74	0.67	0.56	0.48	0.44	0.37	0.33

\* Il n'est pas possible de les fournir avec les extrémités FD / No se suministran con extremidades FD / Não fornecidos com extremidade FD

Remarques:  
(1)

Notas:  
(1)

Notas:  
(1)

$$k = (km)^{1/3} = (\sum_{i=1...n} ((\frac{Pi}{P_{max}})^3 \cdot (\frac{ti}{T})))^{1/3}$$

k : facteur de spectre équivalent moyen.  
km: facteur de spectre.  
ti : durée moyenne de chaque niveau de charge (i = 1...n).  
T: durée totale d'utilisation.  
Pi: ampleur de chaque niveau de charge.  
P<sub>max</sub>: ampleur du niveau de charge max.  
L1: mécanismes généralement utilisés avec des charges réduites et rarement à la charge max.  
L2: mécanismes généralement utilisés avec des charges moyennes et rarement à la charge max.  
L3: mécanismes généralement utilisés avec des charges lourdes et souvent à la charge max.  
L4: mécanismes utilisés régulièrement à la charge max.

k: factor de espectro equivalente promedio.  
km: factor de espectro.  
ti: duración promedio de cada nivel de carga (i = 1...n).  
T: duración total de uso.  
Pi: amplitud de cada nivel de carga.  
P<sub>max</sub>: amplitud del nivel máx. de carga.  
L1: mecanismos sujetos normalmente a bajas cargas y raramente a la carga máx.  
L2: mecanismos sujetos normalmente a cargas moderadas y raramente a la carga máx.  
L3: mecanismos sujetos normalmente a cargas moderadas y frecuentemente a la carga máx.  
L4: mecanismos sujetos regularmente a la carga máx.

k: fator de espectro equivalente médio.  
km: fator de espectro  
ti: duração média de cada nível de carga (i = 1...n).  
T: duração total de uso.  
Pi: amplitude de cada nível de carga  
P<sub>max</sub>: amplitude do máx. nível de carga  
L1: mecanismos geralmente sujeitos a baixas cargas e raramente a máx. carga  
L2: mecanismos geralmente sujeitos a cargas moderadas e raramente a máx. carga.  
L3: mecanismos geralmente sujeitos a cargas pesadas e frequentemente a máx. carga.  
L4: mecanismos sujeitos regularmente a máx. carga.

**1.3 Critères de sélection**

(2) Les durées sont théoriques et conventionnelles et ne peuvent pas être garanties. On peut les obtenir des données d'utilisation moyenne quotidienne, du n° de jours ouvrables et des ans de fonctionnement prévus.

(3) Les facteurs de service fs indiqués sont valables uniquement pour les appareils de levage, ils tiennent compte du n° max de démarrages indiqué et d'un couple max sur le réducteur pendant les intervalles de démarrage et de freinage T2max, limité par le facteur de crête kz comme spécifié à la section Vérifications. Pour la sélection de réducteurs convenables pour les translations et les rotations des grues et des chariots se reporter aux sections RXP et RXO.

(4) Dans le cas où  $Fr_2 \leq (Fr_{2max} / 2)$  l'on peut considérer:  
 L3-T8, L4-T7  $fs \geq 1.3$ ;  
 L3-T9, L4-T8  $fs \geq 1.6$ ;  
 L4-T9  $fs \geq 1.8$

**1.3 Criterios de selección**

(2) Las duraciones son teóricas convencionales, no pueden ser consideradas como garantía; las mismas pueden ser obtenidas por el uso promedio diario, por el n.º de días laborales y por los años previstos de funcionamiento.

(3) Los factores de servicio fs indicados son válidos solo para los equipos de elevación, tienen en cuenta el n.º de arranques máx. indicados y un par máx. del reductor durante los intervalos de arranque y frenado T2máx, limitado por el factor de pico kz según lo especificado en el punto Comprobaciones. Para la selección de reductores para las traslaciones y las rotaciones de grúas y carros consultar las secciones RXP y RXO.

(4) En caso de  $Fr_2 \leq (Fr_{2max} / 2)$ , se puede considerar:  
 L3-T8, L4-T7  $fs \geq 1.3$ ;  
 L3-T9, L4-T8  $fs \geq 1.6$ ;  
 L4-T9  $fs \geq 1.8$

**1.3 Critérios de seleção**

(2) As durações são teóricas convencionais, não podem ser consideradas como garantia e podem ser obtidas pela utilização média diária, pelo n° de dias úteis e pelos anos previstos de funcionamento.

(3) Os fatores de serviço fs indicados são válidos apenas para aparelhos de levantamento que consideram o n° de inicializações máx. indicado e um binário máx. no reductor durante os intervalos de inicialização e frenagem T2máx, limitada pelo fator de pico kz conforme o quanto especificado no ponto Verificações. Para a seleção de redutores para as translações e as rotações de guindastes e empilhadeiras, consulte as secções RXP e RXO.

(4) Caso  $Fr_2 \leq (Fr_{2max} / 2)$  pode-se considerar:  
 L3-T8, L4-T7  $fs \geq 1.3$ ;  
 L3-T9, L4-T8  $fs \geq 1.6$ ;  
 L4-T9  $fs \geq 1.8$

**fn**

Facteur correctif des performances  
 Factor correctivo de las prestaciones  
 Fator de correção dos desempenhos

Facteur correctif des performances nominales pour tenir compte des vitesses côté entrée  $n_1 > 1450 \text{ min}^{-1}$

Factor correctivo de las prestaciones nominales para controlar las velocidades en entrada  $n_1 > 1450 \text{ min}^{-1}$

Fator de correção dos desempenhos nominais para controlar as velocidades na entrada  $n_1 > 1450 \text{ min}^{-1}$ .

n <sub>1</sub> [min <sup>-1</sup> ]	i <sub>N</sub> ≤ 8		8 < i <sub>N</sub> < 80		i <sub>N</sub> ≥ 80	
	T <sub>N</sub>	P <sub>N</sub>	T <sub>N</sub>	P <sub>N</sub>	T <sub>N</sub>	P <sub>N</sub>
<b>2750</b>	0.82	1.56	0.90	1.71	1.00	1.90
<b>2400</b>	0.85	1.41	0.92	1.52	1.00	1.66
<b>2000</b>	0.90	1.24	0.94	1.30	1.00	1.38
<b>1750</b>	0.94	1.13	0.97	1.17	1.00	1.21
<b>1450</b>	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00

1.3 Critères de sélection

1.3 Criterios de selección

1.3 Critérios de seleção

Données d'entrées :

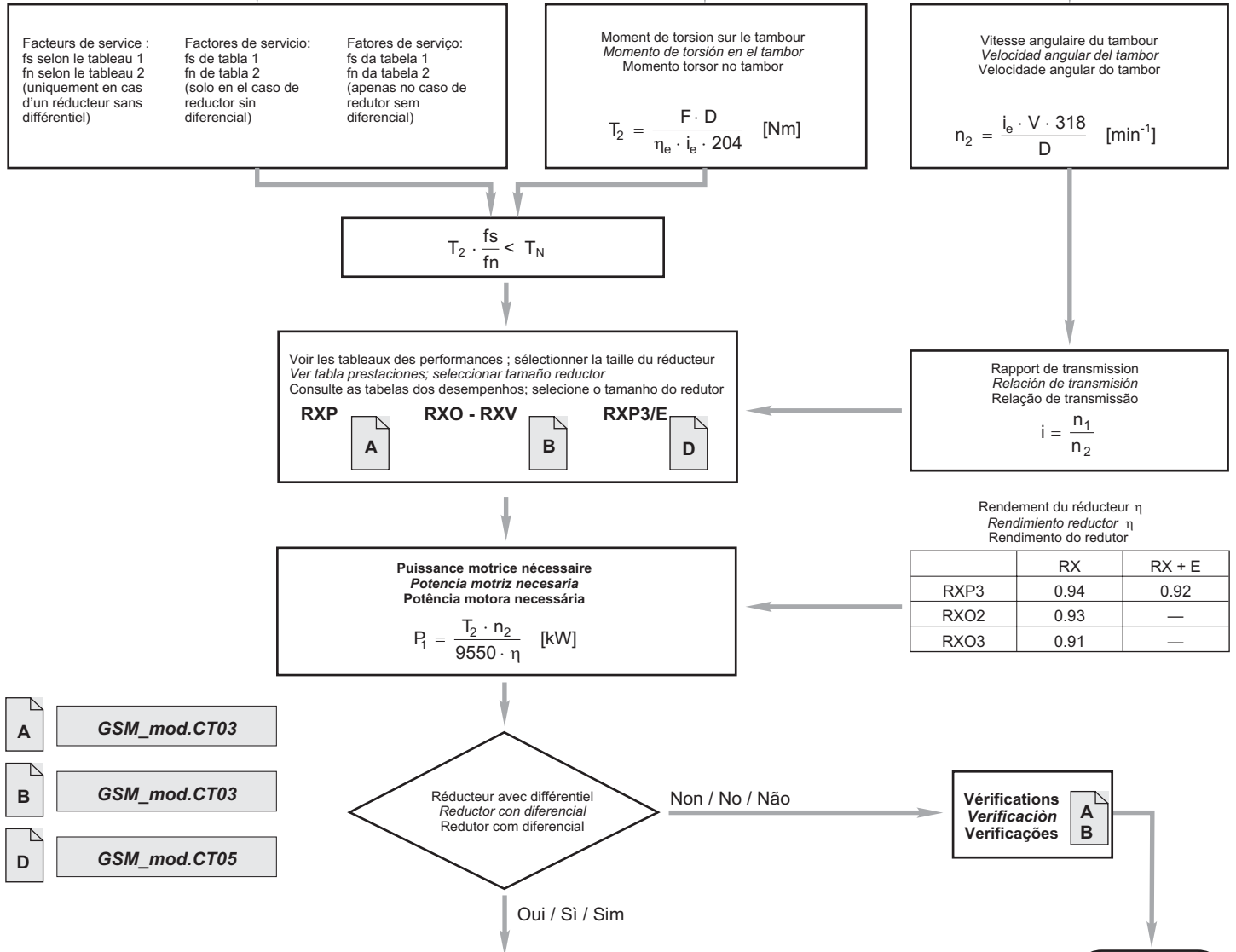
- 1) Type
- 2) F : capacité de charge (kg)
- 3)  $i_e$  réduction extérieure (due à la capacité de traction)
- 4) V : vitesse de levage (m/mn)
- 5)  $\eta_e$  rendement extérieur
- 6) D : diamètre du tambour (mm)
- 7) Classe (M,L,T) de l'appareil de levage

Datos de entrada:

- 1) Tipo
- 2) F: caudal (kg)
- 3)  $i_e$  reducción externa (debido al número de tiros)
- 4) V: velocidad de elevación (m/min)
- 5)  $\eta_e$  rendimiento externo
- 6) D: diámetro del tambor (mm)
- 7) Clase (M,L,T) del equipo de elevación

Dados de entrada:

- 1) Tipologia
- 2) F: capacidade (kg)
- 3)  $i_e$  redução externa (devida ao número dos esticamentos)
- 4) V: velocidade de levantamento (m/min)
- 5)  $\eta_e$  rendimento externo
- 6) D: diâmetro do tambor (mm)
- 7) Classe (M,L,T) do aparelho de levantamento



- A GSM\_mod.CT03
- B GSM\_mod.CT03
- D GSM\_mod.CT05

Rendement du réducteur  $\eta$   
Rendimiento reductor  $\eta$   
Rendimento do redutor

	RX	RX + E
RXP3	0.94	0.92
RXO2	0.93	—
RXO3	0.91	—

**Sélection de la taille du différentiel**  
*Selección tamaño diferencial*  
*Seleção do tamanho do diferencial*

$P_1 \leq P_{ND}$  OR  $T_1 \leq T_{1ND}$

size E	70	100	125	160	180	225
$P_{ND}$ [kW] (1450 min <sup>-1</sup> )	7.5	15	30	55	75	200
$T_{1ND}$ [Nm]	49	99	198	362	494	1317

**Sélection de la puissance du moteur pour les vitesses secondaire**  
*Selección potencia motor para velocidades secundarias*  
*Seleção da potência do motor para velocidades secundárias*

$P_{II} = P_1 \cdot k_2$  [kW]

E70 - E100 - E125 - E160							
$i_{II}$	3.3	5	6.6	9.2	13.1	16.1	18.4*
$k_2$	0.360	0.244	0.187	0.146	0.106	0.091	0.080
E180 - E225							
$i_{II}$	4	5	6	10	13	15	19
$k_2$	0.282	0.244	0.204	0.135	0.104	0.090	0.075

\* Rapport non standard sur E/100. (D'autres rapports sont disponibles sur demande)  
\* Relación no estándar de E/100. (A pedido están disponibles otras relaciones)  
\* Relação não standard em E/100. (A pedido estão disponíveis outras relações)

$i_{II} = n_2 / n_{2II}$

Fin de la sélection  
*Fin selección*  
*Fin da seleção*

Verifications  
*Verificación*  
*Verificações*



#### 1.4 Contrôles

- 1) Compatibilité dimensionnelle avec des encombrements disponibles (par ex. diamètre du tambour) et des bouts d'arbre dotés de joints, disques ou poulies.
- 2) Compatibilité du rapport sélectionné avec l'exécution de l'arbre creux.
- 3) Compatibilité géométrique selon le tableau - désignation
- 4) Vérification de la position de montage.
- 5) Massimo sovraccarico.

#### 1.4 Controles

- 1) *Compatibilidad con dimensiones disponibles (ej. diámetro del tambor) y con las extremidades del eje con uniones, discos o poleas.*
- 2) *Compatibilidad de la relación seleccionada con la ejecución eje hueco.*
- 3) *Compatibilidad geométrica según tabla en designación*
- 4) *Comprobación posición de montaje.*
- 5) *Maximum overload.*

#### 1.4 Controles

- 1) Compatibilidade dimensional com espaços disponíveis (ex. diâmetro do tambor) e das extremidades do eixo com juntas, discos ou talhas.
- 2) Compatibilidade da relação selecionada com a execução do eixo oco.
- 3) Compatibilidade geométrica conforme a tabela em designação
- 4) Verificação da posição de montagem.
- 5) Max. Überlastung.



$$T_{2max} \leq 2 \times T_N \text{ [Nm]}$$

En cas de démarrages  $T_{2max}$  peut être considéré comme la partie du couple d'accélération ( $T_{2acc}$ ) passant par l'arbre côté sortie du réducteur :

Démarrage

*En caso de arranques  $T_{2max}$  se puede considerar como la parte del par de aceleración ( $T_{2acc}$ ) que pasa a través del eje lento del reductor:*

Arranque

No caso de inicializações,  $T_{2max}$  pode ser considerada como aquela parte do binário de aceleração ( $T_{2acc}$ ) que passa através do eixo lento do redutor:

Inicialização

$$T_{2max} = T_{2acc} = \left( (0.45 \cdot (T_{1s} + T_{1max}) \cdot ir \cdot \eta) - T_2 \right) \cdot \left( \frac{J}{J + J_0 \cdot \eta} \right) + T_2 \text{ [Nm]}$$

Freinage

Frenado

Frenagem

$$T_{2max} = T_{2dec} = \left( \left( \frac{T_{1f} \cdot ir}{\eta} \right) - T_2 \right) \cdot \left( \frac{J}{J + \frac{J_0}{\eta}} \right) + T_2 \text{ [Nm]}$$

où :

J : moment d'inertie de la machine et du réducteur réduit sur l'arbre du moteur ( $kgm^2$ )  
 $J_0$  : moment d'inertie des masses en rotation sur l'arbre du moteur ( $kgm^2$ )  
 $T_{1s}$  : couple de freinage dynamique (Nm)  
 $T_{1max}$  : couple moteur max (Nm)

**N.B** Le différentiel E70 permet un fonctionnement en continu. Pour de telles applications, veuillez contacter notre service technique commercial.

En cas de choix de réducteurs à axes parallèles ou orthogonaux sans différentiel, effectuer les vérifications supplémentaires indiquées dans les sections correspondantes (RXP, RXO) catalogue **GSM\_mod. CT03**.

donde:

*J: momento de inercia de la máquina y del reductor reducido al eje del motor ( $kgm^2$ )  
 $J_0$ : momento de inercia de las masas de rotación del eje del motor ( $kgm^2$ )  
 $T_{1s}$ : par de frenado dinámico (Nm)  
 $T_{1max}$ : par motor máx (Nm)*

**NOTA:** el diferencial E70 permite un funcionamiento continuo. Para aplicaciones de este tipo consultar con nuestro servicio técnico comercial.

*En caso de elección de reductores de ejes paralelos u ortogonales sin diferencial respetar las comprobaciones adicionales indicadas en las secciones correspondientes (RXP, RXO) catálogo **GSM\_mod. CT03**.*

onde:

J: momento de inércia da máquina e do reductor reduzido ao eixo do motor ( $kgm^2$ )  
 $J_0$ : momento de inércia das massas rotativas no eixo do motor ( $kgm^2$ )  
 $T_{1s}$ : binário de frenagem dinâmica (Nm)  
 $T_{1max}$ : binário motriz máx (Nm)

**OBS.** O diferencial E70 consente um funcionamento contínuo. Para aplicações deste tipo, consulte o nosso serviço técnico comercial.

No caso de escolha de redutores com eixos paralelos ou ortogonais sem diferencial, respeite as ultteriores verificações mostradas nas secções de referência (RXP, RXO) catálogo **GSM\_mod. CT03**.

1.4 Contrôles

6) Contrôle des charges radiales

**RX 800 Series**

Au cas où la connexion entre réducteur et premier moteur ou machine opératrice serait effectuée à l'aide de moyens engendrant des charges radiales sur le bout de l'arbre côté entrée ou côté sortie, il y a lieu d'exécuter les contrôles qui suivent:

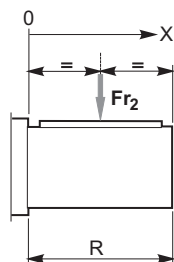
**Calcul Fr<sub>2</sub>'**

Les charges maximales Fr<sub>1</sub> et Fr<sub>2</sub> sont calculées avec Fs=1 et à une distance de la butée de l'arbre de 0.5 S en cas d'arbre côté entrée ou 0.5 R en cas d'arbre côté sortie. **Ces valeurs sont reportées aux tableaux des Performances Pour l'exécution Fn voir la section 1.12..**

En cas de distances variables entre 0 et une distance "X" il faut utiliser les tableaux qui suivent:

Fr<sub>2</sub> avec coefficient A.

Fr<sub>2</sub> avec coefficient C dans le cas de brides FD.



$$Fr_2' = Fr_2 \cdot \left( \frac{A}{A + X - \frac{R}{2}} \right)$$

$$Fr_2' = Fr_2 \cdot C$$

use only for FD, FDn execution  
use only for FD, FDn configuration

**A - C**

Coefficients correctifs de la charge radiale de catalogue côté sortie Fr<sub>2</sub> en fonction de la distance de la butée.  
Coeficientes correctivos de la carga radial del catálogo en salida Fr<sub>2</sub> en función de la distancia del tope  
Coeficientes de correção da carga radial de catálogo em saída Fr<sub>2</sub> em função da distância do golpe

	RXP											
	802	804	806	808	810	812	814	816	818	820	822	824
<b>A</b>	99	109	124	137	156	175	200	225	236	261	294	331
<b>C</b>	1.32	1.35	1.39	1.46	1.49	1.43	1.32	1.32	1.33	1.35	1.32	—

**Calcul Fr**

En vue du calcul de la charge Fr agissant sur l'arbre côté sortie sont prévues des formules approximatives pour certaines transmissions plus communes, pour l'établissement de la charge radiale sur l'arbre côté entrée ou sortie.

**Cálculo Fr**

Para calcular la carga Fr que actúa en el eje veloz suministramos fórmulas estimativas para algunas transmisiones más comunes, para la determinación de la carga radial en el eje veloz o lento.

**Cálculo Fr**

Para calcular a carga Fr que age sobre o eixo veloz apresentamos fórmulas aproximativas para algumas transmissões mais comuns para a determinação da carga radial no eixo rápido ou lento.

1.4 Controles

6) Control cargas radiales y axiales

Cuando la conexión entre el reductor y la máquina motriz u operadora se haya realizado con medios que generan cargas radiales en la extremidad del eje veloz o lento, es necesario realizar los siguientes controles.

**Cálculo Fr<sub>2</sub>'**

Las cargas máximas Fr<sub>1</sub> y Fr<sub>2</sub> están calculadas con Fs=1 y a una distancia del tope del eje de 0.5 S si el eje es veloz o 0.5 R si el eje es lento.

**Dichos valores se indican en las tablas de las prestaciones. Para ejecución Fn ver sección 1.12.**

Para distancias variables entre 0 y una distancia "X", es necesario utilizar las siguientes tablas:

Fr<sub>2</sub> con coeficiente A.

Fr<sub>2</sub> con coeficiente C en el caso de bridas FD.

1.4 Controles

6) Controle cargas radiais e axiais

Caso a conexão entre o reductor e a máquina motriz ou operadora seja feito com meios que gerem cargas radiais na extremidade do eixo rápido ou lento, tornam-se necessários os seguintes controles.

**Cálculo Fr<sub>2</sub>'**

As cargas máximas Fr<sub>1</sub> e Fr<sub>2</sub> são calculadas com Fs=1 a uma distância de 0.5 S do golpe do eixo, se eixo rápido, ou 0.5 R se eixo lento.

**Tais valores estão registrados nas tabelas dos desempenhos. Para a execução em Fn, consulte a seção 1.12.**

Para distâncias variáveis entre 0 e uma distância "X" é necessário o uso das seguintes tabelas:

Fr<sub>2</sub> com coeficiente A.

Fr<sub>2</sub> com coeficiente C no caso de flange FD

Fr <sub>2</sub> ' [N]	Charge radiale admissible sur arbre côté sortie à la distance X	Carga radial admisible en el eje salida a la distancia X	Carga radial admisible no eixo de saída à distância X
Fr <sub>2</sub> [N]	Charge radiale admissible sur arbre côté sortie figurant au catalogue	Carga radial admisible en el eje salida indicado en el catálogo	Carga radial admisible no eixo de saída indicado no catálogo
X [mm]	Distance depuis la butée de l'arbre	Distancia del tope del eje	Distância do golpe do eixo
R [mm]	Extension de l'arbre côté sortie	Sobresaliente del eje salida	Saliência do eixo de saída
A	Coefficient d'après le tableau	Coefficiente de tabla	Coefficiente da tabela
C	Coefficient d'après le tableau	Coefficiente de tabla	Coefficiente da tabela

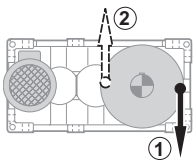
1.4 Contrôles

1.4 Controles

1.4 Controles



$Fr = k \cdot \frac{T}{d}$	<b>Fr</b> [N] Charge radiale approximative Carga radial estimativa Carga radial aproximativa	<b>d</b> [mm] Diamètre des poulies, roues Diámetro poleas, ruedas Diâmetro das talhas, rodas	<b>k</b> Facteur de connexion Factor de conexión Fator de conexão	<b>T</b> [Nm] Moment de torsion Momento de torsión Momento torsor	
<b>k =</b>	<b>7000</b>	<b>5000</b>	<b>3000</b>	<b>2120</b>	<b>2000</b>
Transmissions Transmisiones Transmissões	Ruote di frizione (gomma su metallo) Friction wheel drive (rubber on metal) Ruedas de roce (goma en metal) Rodas de fricção (borracha no metal)	Courroies trapézoïdales Correas trapezoidales Correias trapezoidais	Courroies dentées Correas dentadas Correias dentadas	Engrenages cylindriques Engranajes cilindricos Engrenagens cilíndricas	Chaînes Cadenas Correntes



Dans le cas de levage avec tambour ayant une tension vers le bas il est préférable que le câble s'enroule du côté opposé au moteur (1). Dans le cas plus lourd que celui ci-dessus, avec tension vers le haut, vice versa il est préférable que le câble s'enroule du côté moteur (2)

En caso de elevación con tambor con tiro hacia abajo, se recomienda que la eslinga se enrolle de la parte opuesta al motor (1). En caso más exhaustivo al anterior, con tiro hacia arriba, se recomienda que la eslinga se enrolle del lado del motor (2).

Em caso de elevação com tambor de tração para baixo é preferível que o cabo seja enrolado na parte oposta do motor (1). Em caso mais crítico que o precedente, com tração para o alto, é preferível que o cabo seja enrolado na parte lateral do motor (2).

Cas A)  
En cas de charges radiales inférieures à 0.25 Fr<sub>1</sub>' ou Fr<sub>2</sub>' il suffit de vérifier que simultanément à la charge radiale est présente une charge axiale non supérieure à 0.2 fois Fr<sub>1</sub>' ou Fr<sub>2</sub>';

Cas B)  
En cas de charges radiales supérieures à 0.25 Fr<sub>1</sub>' ou Fr<sub>2</sub>';

1) Calcul abrégé: Fr(entrée) < Fr<sub>1</sub>' et Fr (sortie) < Fr<sub>2</sub>' et que simultanément à la charge radiale est présente une charge axiale non supérieure à 0.2 fois Fr<sub>1</sub>' ou Fr<sub>2</sub>';

- 2) Calcul complet pour lequel il faut fournir les éléments qui suivent :
- moment de torsion appliqué ou puissance appliquée
  - n<sub>1</sub> et n<sub>2</sub> (tours/minute de l'arbre côté entrée et de l'arbre côté sortie)
  - charge radiale Fr (direction, intensité, sens)
  - sens de rotation de l'arbre
  - taille et type du réducteur choisi
  - type d'huile employé et sa viscosité
  - exécution graphique des axes :
  - charge axiale présente Fa
- Consulter l'assistance technique pour le contrôle.

Caso A)  
Para cargas radiales menores a 0.25 Fr<sub>1</sub>' o Fr<sub>2</sub>' es necesario controlar solamente que contemporaneamente a la carga radial se encuentre presente una carga axial no superior a 0.2 veces Fr<sub>1</sub>' o Fr<sub>2</sub>';

Caso B)  
Para cargas radiales mayores a 0.25 Fr<sub>1</sub>' o Fr<sub>2</sub>';

1) Cálculo abreviado: Fr (input) < Fr<sub>1</sub>' y Fr (output) < Fr<sub>2</sub>' y que contemporaneamente a la carga radial se encuentre presente una carga axial no superior a 0.2 veces Fr<sub>1</sub>' o Fr<sub>2</sub>';

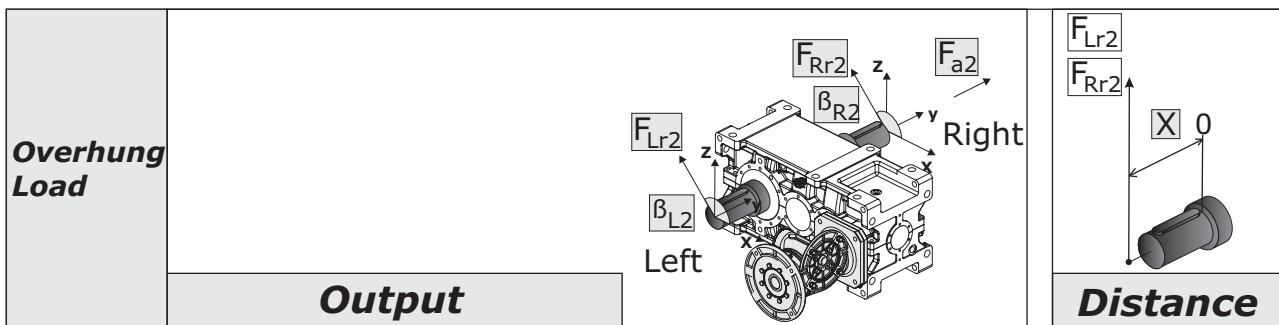
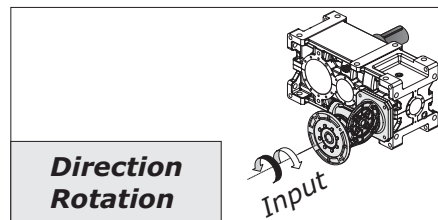
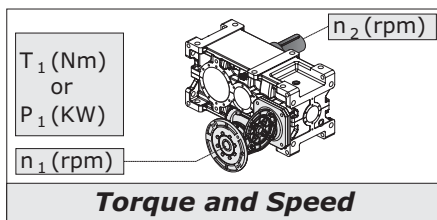
- 2) Cálculo completo para el cual es necesario suministrar los siguientes datos:
- momento de torsión aplicado o potencia aplicada
  - n<sub>1</sub> y n<sub>2</sub> (revoluciones por minuto del eje veloz y del eje lento)
  - carga radial Fr (dirección, intensidad, sentido)
  - sentido de rotación del eje
  - tamaño y tipo del reductor elegido
  - tipo aceite utilizado y su viscosidad
  - ejecución gráfica ejes:
  - carga axial presente Fa
- Consultar con el servicio Técnico para el control.

Caso A)  
Para cargas radiais menores que 0.25 Fr<sub>1</sub>' ou Fr<sub>2</sub>' é necessário verificar se junto à carga radial esteja presente uma carga axial não superior a 0.2 vezes Fr<sub>1</sub>' ou Fr<sub>2</sub>';

Caso B)  
Para cargas radiais maiores que 0.25 Fr<sub>1</sub>' ou Fr<sub>2</sub>';

1) Cálculo rápido: Fr(input) < Fr<sub>1</sub>' e Fr (output) < Fr<sub>2</sub>' e estando presente junto à carga radial uma carga axial não superior a 0.2 volte Fr<sub>1</sub>' ou Fr<sub>2</sub>';

- 2) Cálculo completo para o qual é necessário o fornecimento dos seguintes dados:
- momento torsor aplicado ou potência aplicada
  - n<sub>1</sub> e n<sub>2</sub> (giros/ min. do eixo rápido e do eixo lento)
  - carga radial Fr (direção, intensidade, sentido)
  - sentido de rotação do eixo
  - dimensão e tipo do reductor escolhido
  - tipo de óleo empregado e viscosidade
  - execução gráfica eixos:
  - carga axial presente Fa
- Para o controle consulte o suporte Técnico.



## 1.5 État de fourniture

### 1.5.1 Protection contre la corrosion et protection de surface

#### General information

GSM propose plusieurs solutions de protection en option pour les moteurs et les réducteurs qui travaillent dans des conditions ambiantes particulières. Les mesures de protection sont les suivantes :

- Protection contre la corrosion et protection de surface pour moteurs et réducteurs ;
- Couleur Standard RAL 5010

#### 1.5.1.1 - Protection contre la corrosion

La protection contre la corrosion est assurée avec les spécifications suivantes en standard :

- Les plaquettes sont réalisées en acier inoxydable ;
- Application d'un produit provisoire anti-corrosion pour protéger les surfaces de contact des brides et des arbres de sortie.

En cas de demandes spécifiques il est possible d'appliquer toutes les vis de fixation en acier inoxydable.

#### 1.5.2.2 - Peinture et protection de surface

Les réducteurs préalablement sablés sont peints avec une peinture à haut extrait sec, intérieurement avec un produit résistant à l'huile et extérieurement avec un primaire époxy anti-corrosion gris ou rouge et une finition polyuréthane bi-composant Bleue RAL 5010 (TYP1).

La protection obtenue est convenable pour résister à l'usage dans des espaces industriels intérieurs et extérieurs avec des agents corrosifs dans la moyenne et permet d'ultérieures finitions au choix du client.

En cas d'utilisation dans des espaces industriels plus difficiles, corrosifs, extrêmes ou, plus généralement, de type marin, il faut utiliser des produits adaptés et les appliquer avec un cycle de peinture approprié. Dans ces cas, il est recommandé de définir le cycle au moment de la commande.

GSM propose des cycles de peinture spéciaux sélectionnés pour ces types d'espaces (TYPE2 - TYPE3 - TYPE4).

## 1.5 Estado del suministro

### 1.5.1 - Protección a la corrosión y protección superficial

#### Información general

*GSM propone diferentes soluciones opcionales de protección para motores y reductores que trabajan en condiciones ambientales especiales. Las medidas de protección están constituidas por:*

- *Protección corrosiva y protección superficial para motores y reductores;*
- *Color Estándar RAL 5010*

#### 1.5.1.1 - Protección Corrosiva

*La protección corrosiva se obtiene con las siguientes especificaciones como estándar:*

- *Las tarjetas están realizadas de acero inox;*
- *Aplicación de un producto anticorrosivo temporal para proteger las superficies de montaje de las bridas y de los ejes de salida.*

*En el caso de pedidos específicos es posible aplicar todos los tornillos de fijación de acero inox.*

#### 1.5.2.2 - Pintura y protección Superficial

Los reductores previamente enarenados se pintan con pintura muy sólida, la parte interna con antiaceite y la parte externa con base epoxi anticorrosiva de color gris o rojo revestida con acabado de poliuretano bicomponente de color Azul RAL 5010 (TYP1).

*La protección obtenida es idónea para resistir en ambientes normalmente corrosivos, industriales internos y externos y permite ulteriores acabados a elección del cliente .*

*En el caso de prever el uso en ambientes industriales más agresivos, corrosivos o extremos o en general de tipo marino, es necesario adoptar productos específicos adecuados con relativo ciclo de pintura. En estos casos se recomienda acordar el ciclo en la fase de pedido.*

*GSM propone siempre ciclos de pintura especiales seleccionados para ambientes de este tipo (TYP2 – TYP3 – TYP 4)..*

## 1.5 Condição de fornecimento

### 1.5.1- Proteção contra a corrosão e proteção superficial

#### Informação geral

GSM propõe diversas soluções de proteção opcionais para motores e reductores que trabalham em condições ambientais especiais. As medidas de proteção são constituídas por:

- Proteção contra corrosão e proteção superficial para motores e reductores;
- Cor Padrão RAL 5010

#### 1.5.1.1. - Proteção contra corrosão

A proteção contra corrosão é obtida com as seguintes especificações como padrão:

- As placas de identificação são feitas de aço inox;
- Aplicação de um produto anticorrosivo temporário para proteger as superfícies de acoplamento das flanges e os eixos de saída. No caso de pedidos específicos, é possível aplicar todos os parafusos de fixação de aço inox.

#### 1.5.2.2 - Pintura e proteção Superficial

Os reductores previamente tratados com jato de areia são pintados com tinta de alto teor de sólidos, internamente anti-óleo e externamente com fundo epóxi anticorrosivo de cor cinzenta ou vermelha recoberto por acabamento de poliuretano bicomponente da cor Azul RAL 5010 (TYP1).

A proteção obtida é idónea para resistir em ambientes mediamente corrosivos, industriais internos e externos, e permite outros acabamentos que o cliente escolher.

No caso de uso em ambientes industriais mais agressivos ou corrosivos ou extremos ou mais genericamente de tipo marinho, ocorre adotar produtos adequados específicos com o oportuno ciclo de pintura. Nestes casos, sugerimos especificar o ciclo no momento da encomenda.

A GSM todavia já propõe ciclos de pintura especiais selecionados para ambientes deste tipo (TYPE2 - TYPE3 - TYPE4).

1.5 État de fourniture

1.5 Estado del suministro

1.5 Condição de fornecimento




**RX 800 Series**

Protection de surface - Protección superficial - Proteção superficial	Nombre de couches - Número de capas - Número de camadas	Épaisseur - Espesor - Espessura	Convenable pour - Adecuado para - Adequado para
<b>TYP 1</b> "STANDARD"	1x Primer  1x Two-component top coat	Aprox.  <b>120 micron</b> A Seco	1 - FAIBLE impact - (conditions ambiantes normales) Impacto ambiental BAJO - (condições ambientais normais) Impacto ambiental BAIXO - (condições ambientais normais) 2 - Humidité relative inférieure à 90% - Humedad relativa inferior al 90 % Humidade relativa inferior a 90% 3 - Température de surface maximale. 120 °C - Temperatura superficial máxima. 120 °C Temperatura superficial máxima. 120 °C 4 - Catégorie de corrosivité « C3-M » - Categoría de corrosión "C3-M" Categoría de corrosividade "C3-M" (DIN EN ISO 12,944-2)
<b>TYP 2</b> Standard renforcé Estándar reforzado Padrão reforçado	1x Primer  1x Two-pack Intermediate  1x Two-pack top coat	Aprox.  <b>160 micron</b> A Seco	1 - Impact MOYEN - Impacto ambiental MEDIO - Impacto ambiental MÉDIO 2 - Humidité relative maximale 95 % - Humedad relativa máxima 95 % - Humidade relativa máxima 95 % 3 - Température de surface maximale 120 °C - Temperatura superficial máxima 120 °C - Temperatura superficial máxima 120 °C 4 - Catégorie de corrosivité « C4-M » - Categoría de corrosión "C4-M" Categoría de corrosividade "C4-M" (DIN EN ISO 12,944-2)
<b>TYP 3</b>  Industriel Industrial Industrial	1x Primer  2x Two-pack Intermediate  1x Two-pack top coat	Aprox.  <b>240 micron</b> A Seco	1 - Impact ÉLEVÉ - Application - Impacto ambiental ALTO - Aplicación - Impacto ambiental ALTO - Aplicação 2 - Humidité relative maximale 100 % - Humedad relativa máxima 100 % - Humidade relativa máxima 100 % 3 - Température de surface maximale 120 °C - Temperatura superficial máxima 120 °C - Temperatura superficial máxima 120 °C 4 - Catégorie de corrosivité « C5-M » - Categoría de corrosión "C5-M" Categoría de corrosividade "C5-M" (DIN EN ISO 12,944-2)
<b>TYP 4</b>  Marin Marino Marinho	1x Zinc Primer  2x Two-pack Intermediate  2x Two-pack top coat	Aprox.  <b>320 micron</b> A Seco	1 - Impact élevé - Application - Alto impacto ambiental - Aplicación ambiente - Alto impacto ambiental - Aplicação em ambiente 2 - Humidité relative maximale 100 % - Humedad relativa máxima 100 % - Humidade relativa máxima 100 % 3 - Température de surface maximale 120 °C - Temperatura superficial máxima 120 °C - Temperatura superficial máxima 120 °C 4 - Catégorie de corrosivité - Categoría de corrosión - Categoria de corrosividade "C5M-M" (DIN EN ISO 12,944-2)

Sur demande il est possible de fournir le cycle de peinture, les fiches techniques des produits utilisés et les rapports des essais a  
A pedido es posible suministrar ciclo de pintura, fichas técnicas de los productos usados e informe de prueba  
Sob encomenda, é possível fornecer ciclo de pintura, ficha técnicas dos produtos utilizados e relatório de ensaio

**OPT2 - Options de peinturer**  
**OPT2 - Opciones de pintura**  
**OPT2 - Opções de pintura**

Série Serie Série	Peinture intérieure Pintura interna Pintura interna	Peinture extérieure Pintura externa Pintura externa		Surfaces usinées Planos elaborados Superfícies usinadas	Arbres Ejes Eixo
		Type et caractéristiques de la peinture Tipo y características pintura Tipo e características da tinta	Recouvrable Apto para pintar Pode ser pintado		
<b>TYP 1</b>					
<b>RXP/E</b>	Primaire époxy anti-corrosion gris ou rouge Base epoxi anticorrosiva de color gris o rojor Fundo epóxi anticorrosivo de cor cinzenta ou vermelhae	Finition polyuréthane bi-composant Bleue RAL 5010 (TYP1) Revestido con acabado de poliuretano bicomponente de color Azul RAL 5010 (TYP1) Recoberto por acabamento de poliuretano bicomponente da cor Azul RAL 5010 (TYP1)	Si	Protégés avec un produit antirouille.  Protegidos con producto antioxidante  Protegidos com produto antiferrugent.	Protégés avec un produit antirouille  Protegidos con producto antioxidant.  Protegidos com produto antiferrugem

**ATTENTION**  

 En cas de peinture ou élimination du produit antirouille il faut prêter attention à la protection préalable :- Des surfaces usinées, afin d'éviter que la peinture éventuelle de ces surfaces compromette l'accouplement.-Des joints et plus en général de chaque élément en plastique et en caoutchouc, pour ne pas modifier leurs caractéristiques physiques et chimiques et éviter d'en compromettre l'efficacité.  
 -À la plaque signalétique pour éviter la perte de traçabilité.

**ATENCIÓN**  
 En caso de pintura o eliminación del producto antioxidante, prestar atención a la protección preventiva:- De las superficies elaboradas, a fin de evitar que una eventual pintura de las mismas perjudique el montaje sucesivo.  
 -De la estanqueidad y más en general de cualquier parte de plástico y de goma, a fin de no modificar las características químico-físicas perjudicando de este modo la eficiencia.  
 -A la placa de identificación para evitar la pérdida de trazabilidad. Al tapón de alivio y al tapón de nivel de aceite, a fin de evitar la obstrucción.

**ATENÇÃO**  
 No caso de pintura ou retirada do produto antiferrugem, é preciso prestar atenção à proteção preventiva:- Das superfícies usinadas, a fim de evitar que uma eventual pintura das mesmas prejudique o próximo acoplamento.-Das vedações e, mais em geral, de qualquer parte plástica e de borracha, a fim de não alterar as suas características químico-físicas prejudicando dessa forma a sua eficiência. -À placa de identificação a fim de evitar a perda de rastreabilidade.

**1.5 État de fourniture**

**1.5 Estado del suministro**

**1.5 Condição de fornecimento**

**1.5.3 MATÉRIAUX DE FABRICATION**

**1.5.3 MATERIALES ESTRUCTURALES**

**1.5.3 MATERIAIS CONSTITUINTES**

**1.5.3.1 Caisses - Brides - Couvertcles**

**1.5.3.1 Carcasas - Bridas - Tapas**

**1.5.3.1 Caixas - Flanges - Tampas**

Série Serie Série	Pour plus d'informations voir <b>1.6.5</b> Para mayor informacìon ver <b>1.6.5</b> Para mais informações, consulte <b>1.6.5</b>
<b>RXP/E</b>	

**1.5.3.2 Matériau des bagues d'étanchéité**

**1.5.3.2 Material de los anillos de estanqueidad**



**1.5.2.2 Material dos anéis de vedação**



Serie Serie Série	<b>OPT</b> Options - Matériau des bagues d'étanchéité Opciones - Material de los anillos de estanqueidad Opções - Material dos anéis de vedação		Sur demande A pedido Sob encomenda
	Joints standard / Estanqueidad estándar / Vedações padrão	Options - Disponible / Opciones - Disponible / Opções - disponível	
<b>RXP/E</b>	Pour plus d'informations voir la <b>SECTION U</b> Para mayor informacìon ver <b>SECCION U</b> Para mais informações, consulte a <b>SECÇÃO U</b>		

**1.5.4 Graissage**

**1.5.4 Lubricación**

**1.5.4 Lubrificação**

	<b>OPT1 - Options - État de fourniture huile - Opciones - Estado suministro aceite Opções - Estado de fornecimento do óleo</b>	
	Sigle de la commande Sigla pedido Sigla de ordem	
<b>E</b>	70	<b>INOIL</b>
	100	<b>OUTOIL</b>
	125	
	160	
	180	
	225	

	<b>OPT1 - Options - État de fourniture huile - Opciones - Estado suministro aceite Opções - Estado de fornecimento do óleo</b>	
	Sigle de la commande Sigla pedido Sigla de ordem	
<b>RXP 800</b>	all sizes	<b>OUTOIL</b>

1.5 État de fourniture

1.5 Estado del suministro

1.5 Condição de fornecimento

1.5.4 Graissage

1.5.4 Lubricación

1.5.4 Lubrificação

ATTENTION :

L'état de fourniture est indiqué par un autocollant appliqué sur le réducteur. Vérifier la correspondance entre l'état.

ATENCIÓN:

El estado del suministro se evidencia con una placa adhesiva ubicada en el reductor. Verificar la coincidencia entre estado.

ATENÇÃO:

O estado de fornecimento é indicado por uma etiqueta adesiva aplicada no redutor. Verifique a correspondência entre o estado de.



OPT1 - Options - État de fourniture huile OPT1 - Opciones - Estado suministro aceite OPT1 - Opções - Estado de fornecimento do óleo				
État de fourniture Estado suministro Estado de fornecimento	Graissage Lubricación Lubrificação	Type Tipo Tipo	Remarques Notas Notas	Plaquette Placa Placa
<b>OUTOIL</b>  Réducteur sans lubrifiant Reductor Sin Lubricante Redutor Sem Lubrificante	On conseille l'utilisation d'huiles à base synthétique À ce propos, voir les indications au paragraphe 1.8.  <i>Se recomienda el uso de aceites de base sintética Para ello consultar las indicaciones en el párrafo 1.8.</i>  Recomenda-se o uso de óleos de base sintética Veja as indicações no parágrafo 1.8		S'ils sont demandés avec lubrifiant, ils seront fournis avec huile standard - "INOIL_STD"  <i>Si se solicitan con lubricante, se suministrarán con aceite estándar - "INOIL_STD"</i>  Se forem encomendados abastecidos com lubrificante, serão fornecidos com óleo padrão - "INOIL_STD"	 
<b>INOIL_STD</b>  Réducteur avec lubrifiant STM Reductor con lubricante STM Redutor com lubrificante STM	<b>E</b> <b>OMALA S4 WE 320</b>	OilGear_TYPE CLP PG Synthetic <b>PG</b>	—	 
	<b>RX 800</b> <b>AGIP BLASIA 220</b>	OilGear_TYPE CLP Mineral		 
<b>INOIL_Food</b>  Réducteur avec lubrifiant ALIMENTAIRE Reductor Con Lubricante "ALIMENTAR" Redutor com lubrificante ALIMENTAR	<b>RX 800 - E</b> <b>CASSIDA GL 320</b>	OilGear_TYPE CLP HCE Synthetic <b>HCE</b> <b>NSF H1</b>	—	 
<b>ASOIL</b>  Réducteur avec Lubrifiant Spécial - sur demande Reductor Completo con Lubricante Especial - a pedido Redutor Abastecido com Lubrificante Especial - sob encomenda	Sur demand A pedido Sob encomenda	OilGear_TYPE CLP PG Synthetic <b>PG</b>	—	
		OilGear_TYPE CLP HC Synthetic <b>PAO</b>		
		OilGear_TYPE CLP Mineral		
		OilGear_TYPE CLP HCE Synthetic <b>HCE</b> <b>NSF H1</b>		
		Grease		

Remarque champ- ASOIL  
La plaquette indique les informations suivantes :  
- Code\_Plate ;  
- Sigle du lubrifiant ;  
- ISO VG ;  
- Type DIN  
;- NSF ;  
- D'autres prescriptions.

Nota campo- ASOIL  
En la placa se indica la siguiente información:  
- Code\_Plate;  
- Sigla lubricante;  
- ISO VG;  
- Type DIN;  
- NSF;  
- Otras indicaciones.

Nota de campo- ASOIL  
Na placa estão mostradas as seguintes informações:  
- Code\_Plate;  
- Sigla lubrificante;  
- ISO VG;  
- Type DIN;  
- NSF;  
- Outras prescrições.

**1.5 État de fourniture****1.5.4 Graissage****Réducteurs fournis avec roulement protégé**

Il est recommandé de graisser à nouveau indépendamment des heures de service après au moins 2-3 ans.

On a donc prévu un graisseur pour graisser à nouveau

**Les Spécifications techniques générales de la graisse utilisée sont les suivantes :**

- Épaississant : à base de Lithium complexe ; - NGLI : 2 ;
- Huile : HCE - avec additivation EP de viscosité minimale ISO VG 220 ;
- Additifs : l'huile présente dans la graisse doit avoir des caractéristiques d'additivation EP ;

SPÉCIFICATIONS ET APPROBATIONS  
DIN51502 : **KP-HCE-2 P-40**

**1.5 Estado del suministro****1.5.4 Lubricación****Reductores suministrados con el cojinete blindado**

*Se recomienda el engrase independientemente de las horas de ejercicio efectuadas, después de al menos 2-3 años.*

*Por lo tanto, se ha predispuesto un engrasador para efectuar el sucesivo engrase*

**Las Características técnicas generales de la grasa usada son:**

- *Espesante: base de Litio Complejo;*
- *NGLI: 2;*
- *Aceite: HCE - con aditivos EP con viscosidad mínima ISO VG 220;*
- *Aditivos: el aceite presente en la grasa debe tener características de aditivo EP;*

ESPECIFICACIONES Y APROBACIONES  
DIN51502: **KP-HCE-2 P-40**

**1.5 Condição de fornecimento****1.5.4 Lubrificação****Redutores fornecidos com o rolamento blindado**

Recomenda-se que seja lubrificado independentemente das horas de funcionamento efetuadas, após ao menos 2-3 anos.

Portanto, foi preparado um lubrificador para realizar a oportuna lubrificação.

**As Características técnicas gerais da graxa utilizada são:**

- Espesante: base de Complexo de Lítio;
- NGLI: 2;
- Óleo: HCE
- com aditivação EP de viscosidade mínima ISO VG 220;
- Aditivos: o óleo presente na graxa deve ter características de aditivação EP;

ESPECIFICAÇÕES E APROVAÇÕES  
DIN51502: **KP-HCE-2 P-40**

**1.6 Normes appliquées****1.6.1 Spécifications des produits non « ATEX »**

Les réducteurs de GSM SpA sont des organes mécaniques destinés à un usage industriel et à être intégrés dans des équipements mécaniques plus complexes. Ils ne doivent pas être considérés comme des machines indépendantes pour une application prédéterminée conformément à la directive 2006/42/CE, ou des dispositifs de sécurité.

**1.6 Normas aplicadas****1.6.1 Especificaciones productos no "ATEX"**

*Los reductores GSM SpA son piezas mecánicas destinadas al uso industrial y a la incorporación en aparatos mecánicos más complejos. Por consiguiente, no se consideran máquinas independientes para una determinada aplicación según 2006/42/CE, ni tampoco dispositivos de seguridad.*

**1.6 Normativas aplicadas****1.6.1 Especificações dos produtos não "ATEX"**

Os reductores da GSM SpA são órgãos mecânicos destinados a uso industrial e à incorporação em aparelhagens mecânicas mais complexas. Portanto, não devem ser considerados máquinas independentes para uma aplicação predeterminada nos termos da Diretiva 2006/42/CE, muito menos dispositivos de segurança.



## 1.6 Normes appliquées

### 1.6.2 Spécifications des produits « ATEX »

#### Champ d'application

La directive ATEX (2014/34/UE) est applicable aux produits électriques et non-électriques destinés à être introduits et utilisés dans une atmosphère potentiellement explosive. Les atmosphères potentiellement explosives sont divisées en groupes et zones en fonction de la probabilité de formation. Les produits GSM sont conformes à la classification suivante :

- 1- Groupe: **II**
- 2- Catégorie : **Gaz 2G poussières 2D**
- 3- Zone : **Gaz 1 ; 2 – Poussières 21;22**

## 1.6 Normas aplicadas

### 1.6.2 Especificaciones productos «ATEX»

#### Campo de aplicación

La directiva ATEX (2014/34/UE) se aplica a los productos eléctricos y no eléctricos destinados a ser introducidos y a desempeñar su función en atmósferas potencialmente explosivas. Las atmósferas potencialmente explosivas están divididas en grupos y zonas según la probabilidad de formación. Los productos GSM son Conformes a la siguiente clasificación:

- 1- Grupo: **II**
- 2- Categoría: **Gas 2G polvos 2D**
- 3- Zona: **Gas 1 ; 2 – Polvos 21;22**

## 1.6 Normativas aplicadas

### 1.6.2 Especificações dos produtos «ATEX»

#### Campo de aplicação

A diretiva ATEX (2014/34/UE) aplica-se a produtos elétricos e não elétricos destinados a ser introduzidos e exercer a sua função em atmosfera potencialmente explosiva. As atmosferas potencialmente explosivas são divididas em grupos e zonas segundo a probabilidade de formação. Os produtos GSM estão em conformidade com a seguinte classificação:

- 1- Grupo: **II**
- 2- Categoria: **Gas 2G Pòs 2D**
- 3- Zona: **Gasses 1;2 - Pòs 21;22**

Températures de surface maximales / Máximas temperaturas de superficie / Temperaturas máximas de superficie					
Classe de température / Clase de temperatura / Clase de temperatura	T1	T2	T3	T4	T5(1)
Temp. de surface maximale / Máxima temp.de superficie / Temperatura máxima de superficie	450	300	200	135	100(1)
Classes de température ATEX des produits GSM / Clases de temperatura ATEX de los productos / GSM Classes de temperatura ATEX dos produtos GSM					

Les produits GSM sont marqués selon la classe de température **T4** pour IIG (atmosphère gazeuse) et **135° C** pour IID (atmosphère poussiéreuse).

#### Remarque 4 :

**En cas de Classe de température T5, il faut vérifier la puissance limite thermique déclassée ;**

**Dans tous les autres cas, on applique la puissance indiquée sur le catalogue pour chaque rapport avec le facteur de service total de l'application égal à 1 et les considérations sur la limite thermique.**

Les produits du groupe IID (atmosphère poussiéreuse) sont définis par la température de surface maximale effective.

La température de surface maximale est déterminée dans des conditions ambiantes et d'installation normales (-20°C et +40°C) et sans dépôts de poussière sur les équipements. Toute déviation par rapport à ces conditions de référence peut influencer considérablement la dissipation de la chaleur et donc la température.

### 1.6.3. APPLICATION

Lors d'une demande d'offre pour un produit conforme aux normes ATEX 2014/34/UE il est nécessaire de remplir la **fiche d'acquisition des données** ([www.stmspa.com](http://www.stmspa.com)). Effectuer les contrôles comme décrit ci-dessus. Les réducteurs certifiés seront livrés avec : une deuxième plaquette avec les données ATEX ; si un bouchon reniflard est prévu, un bouchon reniflard avec un ressort interne ; s'il rentre dans les classes de température T4 et T5, un indicateur de température sera inclus (132 °C pour T4 et 99°C respectivement pour T5)-Indicateur de température : thermomètre à détection unique ; une fois qu'il a atteint la température indiquée il devient noir pour signaler qu'il a atteint cette limite.

Los productos GSM están marcados con clase de temperatura **T4** para IIG (atmósfera gaseosa) y **135° C** para IID (atmósfera polvorienta).

#### Nota 4:

**En caso de Clase de temperatura T5 es necesario verificar la potencia límite térmico de clase inferior;**

**En todos los demás casos vale la potencia indicada en el catálogo prevista para cada relación con factor de servicio total de la aplicación igual a 1 y las consideraciones del límite térmico.**

Los productos del grupo IID (atmósfera polvorienta) se definen por la máxima temperatura de superficie efectiva.

La máxima temperatura de superficie está determinada en condiciones normales de instalación y ambiente (-20°C y +40°C) y sin depósitos de polvos en los equipos. Cualquier desviación de estas condiciones de referencia puede influir notablemente en la disipación del calor y por lo tanto de la temperatura.

### 1.6.3. CÓMO SE APLICA

En el momento de pedido de oferta de un producto conforme a la normativa ATEX 2014/34/UE es necesario completar la **ficha de adquisición de datos** ([www.stmspa.com](http://www.stmspa.com)). Efectuar las verificaciones según las indicaciones previas. Los reductores certificados se entregan con: una segunda placa con los datos ATEX; si está previsto un tapón de alivio, el mismo es con muelle interior-si responde a la clase de temperatura T4 y T5 se suministrará un indicador de temperatura (132 °C en el caso de T4 y 99°C para la T5 respectivamente)-Indicador de temperatura: termómetro de detección única, una vez alcanzada la temperatura indicada se oscurece señalando que ha alcanzado dicho límite.

Os produtos GSM são marcados como pertencentes à classe de temperatura **T4** para IIG (atmosfera com presença de gases) e **135° C** para IID (atmosfera com presença de poeira).

#### Nota 4:

**No caso de classe de temperatura T5, é necessário verificar a potência do limite térmico desclassificada;**

**Em todos os outros casos, vale a potência indicada no catálogo prevista para as relações individuais com fator de serviço total da aplicação igual a 1 e as considerações sobre o limite térmico.**

Os produtos do grupo IID (atmosfera com presença de poeira) são definidos em função da temperatura máxima de superfície efetiva.

A temperatura máxima de superfície é determinada em condições normais de instalação e ambientais (-20°C e +40°C) e sem o depósito de pó nos aparelhos. Qualquer diferença em relação a estas condições de referência pode afetar significativamente a dissipação do calor e, portanto, a temperatura.

### 1.6.2. COMO SE APLICA

Aquando de um pedido de oferta para produto em conformidade com a normativa ATEX 2014/34/UE, ocorre preencher a **ficha de aquisição de dados** ([www.stmspa.com](http://www.stmspa.com)). Efetue as verificações conforme o descrito antes. Os reductores certificados serão entregues com: uma segunda placa contendo os dados ATEX; onde previsto, uma tampa de respiro, tampa de respiro com mola interna; se corresponder à classe de temperatura T4 e T5, será anexado um indicador de temperatura (132 °C no caso de T4 e 99°C respectivamente para a T5) -Indicador de temperatura: termómetro de deteção simples, assim que a temperatura indicada é atingida, torna-se preto sinalizando o alcance de tal limite.



## 1.6 Normes appliquées

### 1.6.4 UE Directives - marquage CE-ISO9001

#### Directive Basse Tension 2014/35/UE

Les motoréducteurs, les renvois d'angle motorisés, les motovariateurs et les moteurs électriques GSM sont conformes aux dispositions de la directive Basse Tension.

#### 2014/30/UE Compatibilité électromagnétique

Les motoréducteurs, les renvois d'angle motorisés, les motovariateurs et les moteurs électriques GSM sont conformes aux dispositions de la directive de Compatibilité Électromagnétique.

#### Directive Machines 2006/42/CE

Les motoréducteurs, les renvois d'angle motorisés, les motovariateurs et les moteurs électriques GSM ne sont pas des machines mais des organes à installer ou à assembler aux machines

#### Marquage CE, déclaration du fabricant et déclaration de conformité.

Les motoréducteurs, les motovariateurs et les moteurs électriques ont obtenu le marquage CE. Ce marquage indique leur conformité à la directive Basse Tension et à la directive Compatibilité Électromagnétique. Sur demande, GSM peut fournir la déclaration de conformité des produits et la déclaration du fabricant conformément à la directive machines.

#### ISO 9001

Les produits GSM sont réalisés selon un système de qualité conforme au standard ISO 9001. À cette fin, sur demande, il est possible de délivrer une copie du certificat.

### 1.6.5 Normes de référence Conception et Fabrication

#### Engrenages

Les engrenages cylindriques à denture hélicoïdale sont rectifiés sur le profil développant, après la cémentation, la trempe et le revenu final.

#### Roulements

Tous les roulements sont à rouleaux coniques ou à rouleaux orientables, de qualité élevée et dimensionnés pour assurer une longue durée, si on utilise le lubrifiant prescrit dans le catalogue.

#### Carcasse

La carcasse s'obtient par fusion en GJL 250 UNI EN 1561 ou en fonte à graphite sphéroïdale UNI EN 1563 2004 jusqu'à la taille 824-826. Les modèles en acier sont réalisés en S275J2 EN UNI 10025 composé électrosoudé et étiré. Les solutions particulières adoptées dans la conception de la structure permettent d'obtenir une rigidité élevée.

## 1.6 Normas aplicadas

### 1.6.4 UE Directivas - marcado CE-ISO9001

#### Directiva Baja Tensión 2014/35/UE

*Los motorreductores, reenvíos angulares, motovariadores y los motores eléctricos GSM son conformes a las indicaciones de la directiva Baja Tensión.*

#### 2014/30/UE Compatibilidad electromagnética

*Los motorreductores, reenvíos angulares, motovariadores y los motores eléctricos GSM son conformes a las especificaciones de la directiva de Compatibilidad Electromagnética.*

#### Directiva Máquinas 2006/42/CE

*Los motorreductores, reenvíos angulares, motovariadores y los motores eléctricos GSM no son máquinas sino piezas que se deben instalar o montar en las máquinas.*

#### Marca CE, declaración del fabricante y declaración de conformidad.

*Los motorreductores, motovariadores y los motores eléctricos tienen la marca CE. Esta marca indica su conformidad con la directiva de Baja Tensión y con la directiva de Compatibilidad Electromagnética. A pedido, GSM puede suministrar la declaración de conformidad de los productos y la declaración del fabricante según la directiva máquinas.*

#### ISO 9001

*Los productos GSM están realizados dentro de un sistema de calidad conforme a la norma ISO 9001. A tal fin, a pedido, es posible otorgar la copia del certificado.*

### 1.6.5 Normas de referencia Diseño y Fabricación

#### Engranajes

*Los engranajes cilíndricos de dentado helicoidal, son rectificadas sobre el perfil de espiral después de la cementación, endurecimiento y recocido final.*

#### Cojinetes

*Todos los cojinetes son del tipo de rodillos cónicos o de rodillos orientables, de elevada calidad y dimensionados para garantizar una larga duración si están lubricados con el tipo de lubricante previsto en el catálogo.*

#### Carcasa

*La carcasa se obtiene por fusión de GJL 250 UNI EN 1561 o de hierro fundido de grafito esferoidal UNI EN 1563 2004 hasta el tamaño 824-826.*

*Los tamaños de acero son S275J2 EN UNI 10025 compuesto electrosoldado y extendido. Las particulares medidas adoptadas en el diseño de la estructura permiten obtener una elevada rigidez.*

## 1.6 Normativas aplicadas

### 1.6.4 UE Diretivas - marcação CE-ISO9001

#### Diretiva de Baixa Tensão 2014/35/UE

Os motorreductores, transmissões angulares, motovariadores e motores elétricos da GSM estão em conformidade com as prescrições da diretiva de Baixa Tensão.

#### 2014/30/UE Compatibilidade eletromagnética

Os motorreductores, transmissões angulares, motovariadores e motores elétricos da GSM estão em conformidade com as especificações da diretiva de Compatibilidade Eletromagnética.

#### Diretiva de Máquinas 2006/42/CE

Os motorreductores, transmissões angulares, motovariadores e motores elétricos da GSM não são máquinas, mas sim órgãos a serem instalados ou montados nas máquinas.

#### Marca CE, declaração do fabricante e declaração de conformidade.

Os motorreductores, motovariadores e motores elétricos estão providos da marca CE. Esta marca indica a sua conformidade com a diretiva referente à Baixa Tensão e com a diretiva referente à Compatibilidade Eletromagnética. Sob encomenda, a GSM pode fornecer a declaração de conformidade dos produtos e a declaração do fabricante segundo a diretiva de máquinas.

#### ISO 9001

Los produtos GSM são realizados dentro de um sistema de qualidade em conformidade com a norma ISO 9001. Para esta finalidade e sob encomenda, é possível emitir a cópia do certificado.

### 1.6.5 Normativas de referência Projetoção e Fabricação

#### Engrenagens

As engrenagens cilíndricas de dentes helicoidais são retificadas no perfil em envolvente após a cementação, a têmpera e o revenimento final.

#### Rolamentos

Todos os rolamentos são do tipo de rolos cónicos ou de rolos orientáveis, de elevada qualidade e dimensionados para garantir uma longa duração se forem lubrificados com o tipo de lubrificante previsto no catálogo.

#### Carcaça

A carcaça é obtida por fusão em GJL 250 UNI EN 1561 ou em ferro fundido de grafite esferoidal UNI EN 1563 2004 até o tamanho de 824-826.

Os tamanhos de aço são em S275J2 EN UNI 10025 composto eletrossoldado e esticado. As medidas particulares adotadas no desenho da estrutura permitem obter uma elevada rigidez.

**1.6 Normes appliquées****Arbres**

Les arbres côté sortie sont testés dans des conditions de flexion-torsion avec un coefficient de sécurité élevé.

Les arbres côté sortie sont testés dans des conditions de flexion-torsion avec un coefficient de sécurité élevé. Les extrémités d'arbre cylindriques sont conformes à UNI 6397-68, DIN 748, NF E 22.051, BS 4506-70, ISO/R 775-69, à l'exception de la section R-S, avec trou fileté en tête conformément à DIN 1414. Clavettes selon UNI 6604-69, DIN 6885 BI, 1-68, NF E 27.656 22.175, BS 4235.1-72, ISO/R 773-69 à l'exception de la correspondance I.

Tous les produits GSM sont conçus dans le respect des normes suivantes :

**Calcul concernant les engrenages et les roulements**

ISO 6336 - ISO10400 - DIN3991

La capacité de charge a été calculée lors d'essais de pression de surface et de rupture conformément à la norme ISO 6336 - ISO10400 - DIN3991 (sur demande il est possible d'exécuter des contrôles conformément aux normes AGMA 2001-C95 et AGMA 2003).

BS 721

Calcul de la capacité de charge des vis et des couronnes hélicoïdales.

ISO 281

Calcul de la longévité des roulements.

**Arbres**

DIN 743 Calcul de la longévité des arbres

**Matériaux**

EN 10084

Acier de cémentation pour engrenages et vis sans fin.

EN 10083

Acier de traitement pour arbres. EN UNI 10025 Acier - Caisses

UNI EN 1982 - UNI 5274

Bronze pour couronnes hélicoïdales.

UNI EN 1706

Aluminium et alliages d'Aluminium

UNI EN 1561

Fusions en fonte grise.

UNI EN 1563 2004

Fusions en fonte à graphite sphéroïdal

UNI 3097

Acier à roulement pour pistes de roulement.

**1.6 Normas aplicadas****Ejes**

*Los ejes lentos se verifican con flexotorsión con elevado coeficiente de seguridad.*

Los ejes lentos se verifican con flexotorsión con elevado coeficiente de seguridad. Las extremidades cilíndricas del eje son conformes a UNI 6397-68, DIN 748, NF E 22.051, BS 4506-70, ISO/R 775-69, excluida la correspondencia R-S, con orificio roscado en la cabeza según DIN 1414. Chavetas según UNI 6604-69, DIN 6885 BI, 1-68, NF E 27.656 22.175, BS 4235.1-72, ISO/R 773-69 excluida la correspondencia I.

*Todos los productos GSM son diseñados en el respeto de las siguientes normas:*

**Cálculo de los engranajes y cojinetes**

*ISO 6336 - ISO10400 - DIN3991 La capacidad de carga ha sido calculada según presión superficial y rotura de acuerdo con la norma ISO 6336 - ISO10400 - DIN3991 (a pedido se pueden efectuar verificaciones según las normas AGMA 2001-C95 y AGMA 2003).*

BS 721

*Cálculo de la capacidad de carga de los tornillos y de las ruedas helicoidales.*

ISO 281

*Cálculo de la duración de fatiga de los cojinetes de fricción.*

**Ejes**

*DIN 743 Cálculo de la duración de fatiga de los ejes*

**Materiales**

EN 10084

*Acero de cementación para engranajes y tornillos sin fin.*

EN 10083

*Acero rectificado para ejes. EN UNI 10025 Acero - Carcasas*

UNI EN 1982 - UNI 5274

*Bronce para ruedas helicoidales.*

UNI EN 1706

*Aluminio y aleaciones de Aluminio*

UNI EN 1561

*Fusiones de hierro fundido gris.*

UNI EN 1563 2004

*Boquillas de hierro fundido de grafito esferoidal*

UNI 3097

*Acero para cojinetes para pistas de rodadura.*

**1.6 Normativas aplicadas****Eixos**

Os eixos lentos são verificados por flexo-torção com elevado coeficiente de segurança.

Os eixos lentos são verificados por flexo-torção com elevado coeficiente de segurança. As extremidades cilíndricas do eixo estão em conformidade com as normas UNI 6397-68, DIN 748, NF E 22.051, BS 4506-70, ISO/R 775-69, exceto a correspondência R-S, com furo roscado na cabeça em conformidade com a norma DIN 1414. Linguetas em conformidade com as normas UNI 6604-69, DIN 6885 BI, 1-68, NF E 27.656 22.175, BS 4235.1-72, ISO/R 773-69 exceto a correspondência I.

Todos os produtos da GSM são projetados respeitando as seguintes normativas:

**Cálculo das engrenagens e dos rolamentos**

A capacidade de carga foi calculada com a pressão superficial e a rutura em conformidade com a normativa ISO 6336 - ISO10400 - DIN3991 (sob encomenda, podem ser feitas verificações em conformidade com as normas AGMA 2001-C95 e AGMA 2003).

BS 721

Cálculo da capacidade de carga dos parafusos e das coroas helicoidais..

ISO 281

Cálculo da duração em fadiga dos rolamentos volventes.

**Eixos**

DIN743

Cálculo da duração em fadiga dos eixos

**Materiais**

EN 10084

Aço de cementação para engrenagens e parafusos sem fim..

EN 10083

Aço bonificado para eixos..

EN UNI 10025

Aço - Caixas

UNI EN 1982 - UNI 5274

Bronze para coroas helicoidais

UNI EN 1706

Alumínio e ligas de Alumínio

UNI EN 1561

Fusões em ferro fundido cinzento.

UNI EN 1563 2004

Fusões de ferro fundido com grafite esferoidal

UNI 3097

Aço para rolamentos para pistas de rolamento.



1.7 Désignation

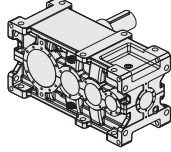
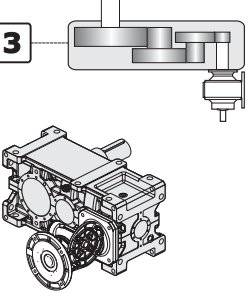

1.7 Designación

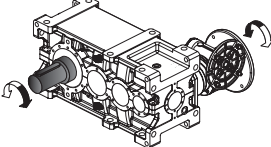
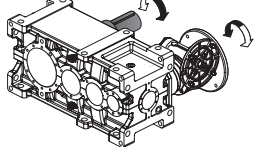
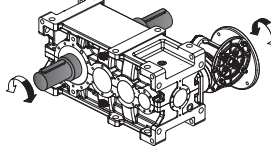
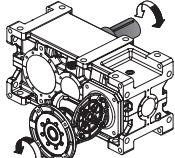
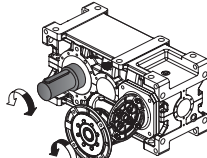
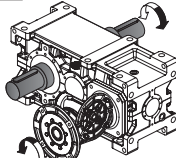
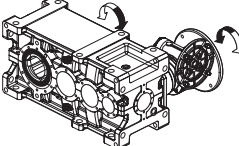
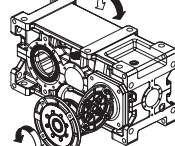
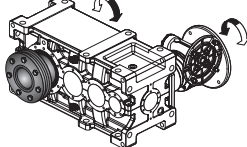
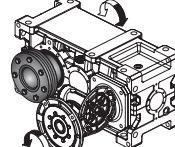
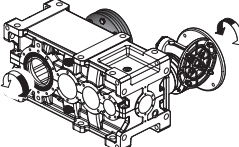
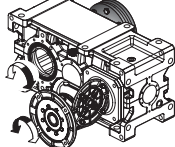
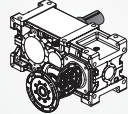
1.7 Designação

**CODE:** Example of Order → **RX** **P** **3** **802** **ABU** **40.2** **E100** **-**

**WEB:** Reference Designation →

Maschine	Centerline Orientation	N° of reductions	Size	Shaft arrangement	Reduction ratio	Differential unit size	Housing material
00-M	01-CO	02-NOR	03-SIZE	04-SA	05-IR	06 DUSIZE	07-CM

	<b>P</b>	<b>3</b> 	802 804 806 808 810 812 814 816 818 820 822 824		E70 E100 E125 E160 E180 E225	- GS A
---	----------	--	--	---	---	--------------

<b>A M1S</b> 	<b>AUD M1S</b> 	<b>ABU M1S</b> 	<b>A</b> <b>AUD</b> <b>ABU</b>
<b>B M1D</b> 	<b>BUS M1D</b> 	<b>BBU M1D</b> 	<b>B</b> <b>BUS</b> <b>BBU</b>
<b>C1 M1S</b> 	<b>C2 M1D</b> 		<b>C1</b> <b>C2</b>
<b>C1S M1S</b> 	<b>C2S M1D</b> 		<b>C1S</b> <b>C2S</b>
<b>C1D M1S</b> 	<b>C2D M1D</b> 	<b>RXP3-E</b>  <b>800 Series</b>	<b>C1D</b> <b>C2D</b>

1.7 Désignation

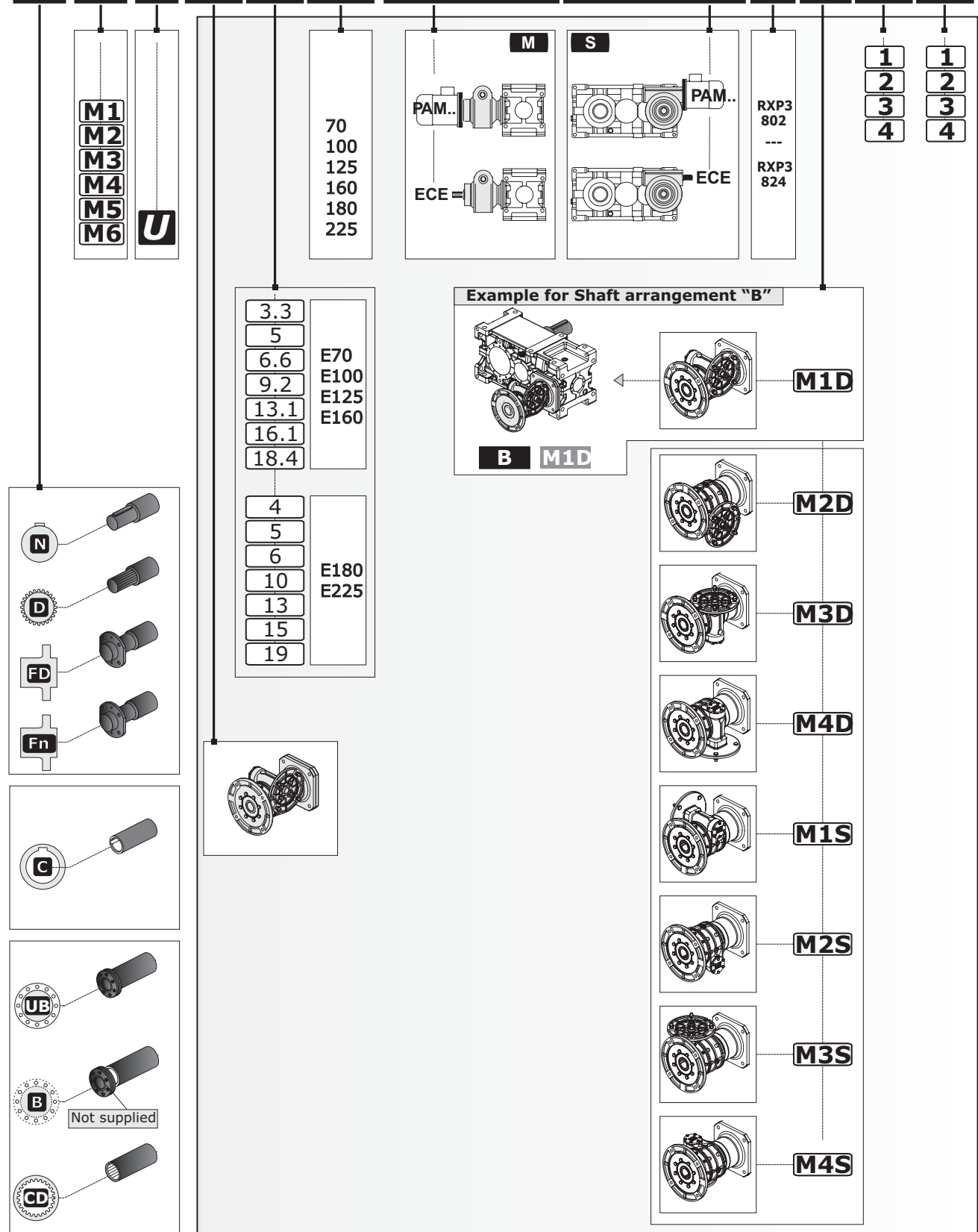
1.7 Designación

1.7 Designação



<b>N</b>	<b>M1</b>	<b>-</b>	<b>E</b>	<b>9.2</b>	<b>100</b>	<b>PAM</b>	<b>100</b>	<b>D</b>	<b>ECE</b>	<b>-</b>	<b>-</b>	<b>RXP3 802</b>	<b>M1S</b>	<b>1</b>	<b>-</b>
----------	-----------	----------	----------	------------	------------	------------	------------	----------	------------	----------	----------	-----------------	------------	----------	----------

Output Shaft 08-OS	Mounting positions 09-MP	Options 10-OPT	Differenzial "Maschine" 11-EM	Maximum to minimum speed ratio 12-SRIR	Differenzial size 13-ESIZE	Input Version Main 14-IVM	Input Shaft Main 15-ISM	IEC type and Input Shaft Main 16-IECTM	Input Version Secondary 17-IVS	Input Shaft Secondary 18-ISS	IEC type and Input Shaft Secondary 19-IECTS	Coupled gear unit RXP3 20-RSIZE	Mounting Version 21-MV	Position Terminal Box Main 22-PMTM	Position Terminal Box Secondary 23-PMTS
-----------------------	-----------------------------	-------------------	----------------------------------	---	-------------------------------	------------------------------	----------------------------	---	-----------------------------------	---------------------------------	--	------------------------------------	---------------------------	---------------------------------------	--



1.7 Désignation

1.7 Designación

1.7 Designação

00 M - Machine

M - Máquina

M - Máquina

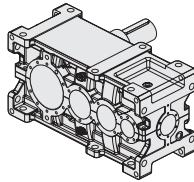
RX

01 CO - Position des arbres

CO - Posición ejes

CO - Posição dos eixos

P



02 NOR - N° Étages

NOR - N° Etapas

NOR - N° de Estágios

3

03 SIZE - Taille

SIZE - Tamano

SIZE - Tamano

	802	804	806	808	810	812	814	816	818	820	822	824
RXP3												

04 SA - Version renforcée

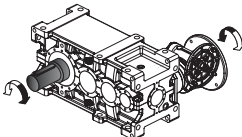
SA - Versión reforzada

SA - Versão reforçada

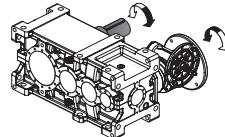
04 - SA

A	AUD	ABU
B	BUS	BBU
C1	C2	
C1D	C1S	
C2D	C2S	

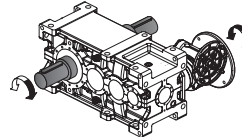
A M1S



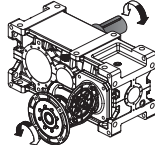
AUD M1S



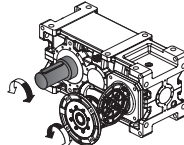
ABU M1S



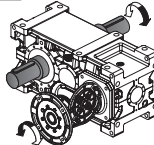
B M1D



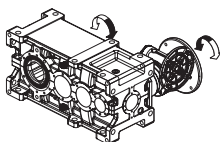
BUS M1D



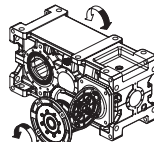
BBU M1D



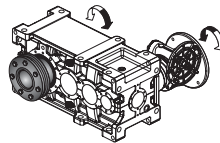
C1 M1S



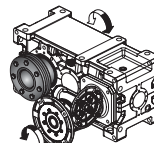
C2 M1D



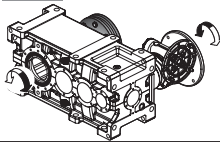
C1S M1S



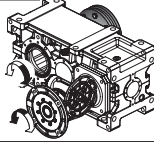
C2S M1D



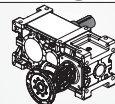
C1D M1S



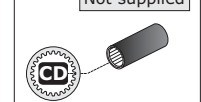
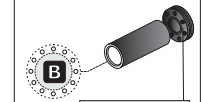
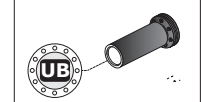
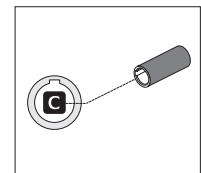
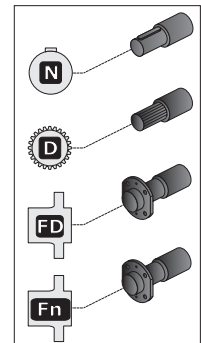
C2D M1D



RXP3-E



800 Series



Not supplied

**1.7 Désignation**

**1.7 Designación**

**1.7 Designação**

**05 IR - Rapport de réduction**

**IR - Relación de reducción**

**IR - Relação de redução**

(Voir Performances). Toutes les valeurs des rapports sont approximatives. En cas d'applications où une valeur exacte s'imposerait, n'hésitez pas à consulter notre service technique.

(Consultar prestaciones). Todos los valores de las relaciones son estimativos. Para aplicaciones donde se necesita el valor exacto, consultar nuestro servicio técnico.

(Veja desempenhos). Todos os valores das relações são aproximativos. Para aplicações que necessitem do valor exato, consulte o nosso serviço técnico.



**06 DUSIZE- taille du différentiel**

**DUSIZE- tamaño diferencial**

**DUSIZE- tamanho do diferencial**

E70	E100	E125	E160	E180	E225
-----	------	------	------	------	------

**07 CM - Matériel carcasse**

**CM - Material carcasa**

**CM - Material da carcaça**

		RXP 3																
Matériel carcasse / Material carcasa Material da carcaça		802	804	806	808	810	812	814	816	818	820	822	824	826	828	830	832	
Fonte mécanique / Hierro fundido mecánico / Liga mecânica	<b>G</b>	"Standard"											—					
Fonte sphéroïdale Hierro fundido esferoidal Liga esferoidale	<b>GS</b>	"On request"											"Std"	—				
Acier / Acero / Aço	<b>A</b>	"On request"											—					

1.7 Désignation


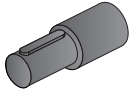

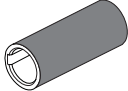


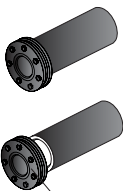

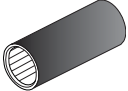

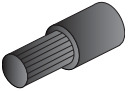

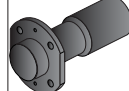

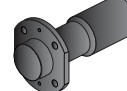
1.7 Designación

1.7 Designação

08 OS - Bride de sortie

OS - Brida Salida

OS - Flange Saída






	 	 	   Not supplied	 	 	 	 		
	Standard <b>N</b>	Standard <b>C</b>	Standard <b>UB B</b>	Standard <b>CD</b>	Standard <b>D</b>	Standard <b>FD</b>	Standard <b>F...</b>	Standard <b>F1..</b>	
<b>802</b>	(∅ 60xL112)	(∅ 60)	(∅ 60)	(60 x 55 DIN5482)	(FIAT 60)	(FIAT 60)			
<b>804</b>	(∅ 70xL125)	(∅ 70)	(∅ 70)	(70 x 64 DIN5482)	(FIAT 70)	(FIAT 70)			—
<b>806</b>	(∅ 80xL140)	(∅ 80)	(∅ 80)	(80 x 74 DIN5482)	(FIAT 80)	(FIAT 80)			
<b>808</b>	(∅ 90xL160)	(∅ 90)	(∅ 90)	(90 x 84 DIN5482)	(FIAT 95)	(FIAT 95)	F1	F101	
<b>810</b>	(∅ 100xL180)	(∅ 100)	(∅ 100)	(100 x 94 DIN5482)	(D. 105 DIN 5480)	(D. 105 DIN 5480)	F1 F2	F101 F102	
<b>812</b>	(∅ 110xL200)	(∅ 110)	(∅ 110)	(110 x 3 x 35 DIN5480)	(D. 110 DIN 5480)	(D. 110 DIN 5480)	F2 F3	F102 F103	
<b>814</b>	(∅ 125xL225)	(∅ 125)	(∅ 125)	(120 x 5 x 22 DIN5480)	(D. 130 DIN 5480)	(D. 130 DIN 5480)	F3 F4	F103 F104	
<b>816</b>	(∅ 140xL250)	(∅ 140)	(∅ 140)	(140 x 5 x 26 DIN5480)	(D. 140 DIN 5480)	(D. 140 DIN 5480)	F4 F5	F104 F105	
<b>818</b>	(∅ 160xL280)	(∅ 160)	(∅ 160)	(160 x 5 x 30 DIN5480)	(D. 160 DIN 5480)	(D. 160 DIN 5480)	F5 F6	F105 F106	
<b>820</b>	(∅ 180xL315)	(∅ 180)	(∅ 180)	(180 x 8 x 21 DIN5480)	(D. 180 DIN 5480)	(D. 180 DIN 5480)	F6 F7	F106 F107	
<b>822</b>	(∅ 200xL355)	(∅ 200)	(∅ 200)	—	(D. 200 DIN 5480)	(D. 200 DIN 5480)	F7 F8	F107 F108	
<b>824</b>	(∅ 220xL400)	(∅ 220)	(∅ 220)	—	(D. 220 DIN 5480)	—	F8 F9	F108 F108	

Pour plus d'informations voir la 1.12 / Para mayor información ver 1.12 / Para mais informações, veja a 1.12

**FD**  
Ne peuvent pas être fournis en cas de classe de levage M8.

**FD**  
No se suministran para clase de elevación M8.

**FD**  
Não disponíveis para classe de levantamento M8.

<b>RXP 3</b>	<b>802</b>	<b>804</b>	<b>806</b>	<b>808</b>	<b>810</b>	<b>812</b>	<b>814</b>	<b>816</b>	<b>818</b>	<b>820</b>	<b>822</b>	<b>824</b>
    	495 549	494 542	518 568	Ok! All	485 537	487 540	495 549	494 542	518 568	512 561	537	487 531

Pour les rapports marqués, la version sortie avec arbre creux n'est pas disponible - "C"- "UB"- "B"- "CD" / En las relaciones marcadas no está disponible la versión salida con eje hueco - "C"- "UB"- "B"- "CD" / Nas relações marcadas não está disponível a versão de saída com eixo oco - "C"- "UB"- "B"- "CD"

<b>N</b>	Extension simple intégrale / <i>Saliente Integral</i> / Saliente Integral
<b>C</b>	Arbre creux / <i>Eje Hueco</i> / Eixo oco
<b>UB - B</b>	Arbre creux avec unité de serrage / <i>Eje hueco con unidad de bloqueo</i> / Eixo oco com unidade de bloqueio
<b>CD</b>	Arbre creux côté sortie cannelé / <i>Eje lento hueco acanalado</i> / Eixo lento oco estriado
<b>D</b>	Extrémité arbre cannelé côté sortie sans bride brochée / <i>Extremidad eje lento acanalado sin brida desvastada</i> / Extremidade do eixo lento estriado sem flange perfurada
<b>FD</b>	Extrémité cannelée arbre côté sortie bride brochée / <i>Extremidad acanalada eje lento brida desvastada</i> / Extremidade estriada do eixo lento flange perfurada h
<b>F1...F9</b>	Extrémité cannelée arbre côté sortie avec joint denté bridé / <i>Extremidad acanalada eje lento con acoplamiento dentado con brida</i> / Extremidade estriada do eixo lento com junta dentada flangeada g
<b>F101...F108</b>	Extrémité cannelée arbre côté sortie avec joint bride à rouleaux bombés / <i>Extremidad acanalada eje lento con acoplamiento con brida de rodillos abombados</i> / Extremidade estriada do eixo lento com junta flangeada de rolos convexos



1.7 Désignation

1.7 Designación

1.7 Designação

09 MP - Positions de montage

MP - Posiciones de montaje

MP - Posições de montagem

Pour plus d'informations voir 1.8 Para mayor información ver 1.8 Para mais informações, consulte 1.8

10 OPT-ACC. - Options

OPT-ACC. - Options

OPT-ACC. - Opções

ACC1	Code	Pour plus d'informations voir 1.12 Para mayor información ver 1.12 Para mais informações, consulte 1.12.			
	PROT.				
	<b>Code</b>				
<b>ACC7</b>	<b>AI</b>	Accessoires hydrauliques	Accesorios hidráulicos	Acessórios hidráulicos	
<b>ACC8</b>	<b>DT.</b>	Double joint	Doble estanqueidad	Vedação dupla	
<b>OPT</b>	<b>VT.</b>	Joints d'étanchéité Viton	Retenes de Viton	Retentor de óleo em Viton	
	<b>SL.</b>	Joints d'étanchéité silicone	Retenes de silicona	Retentor de óleo em silicone	
<b>ACC9</b>	<b>IS</b>	Couvercle de visite	Tapa de inspección	Cobertura de inspeção	

Pour plus d'informations voir SECTION U / Para mayor información ver SECCION U / Para mais informações, consulte SECCAO U

KIT

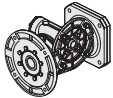
ACC1	Code			
	<b>FF</b>	FF - Kit	FF - Kit	FF - Kit
	<b>RR</b>	Kit rosetta di montaggio	Mounting washer kit	Kit Montagescheibe

Pour plus d'informations voir 1.12 Para mayor información ver 1.12 Para mais informações, consulte 1.12

11 EM - Machine du différentiel

EM - Máquina diferencial

EM - Máquina diferencial



E

12 SRIR - Rapport entre la vitesse maximale

SRIR - Relación entre la velocidad máxima

SRIR - Relação entre a velocidade máxima

$n_2/n_{211}$							Grandezza / Size / Größe
3.3	5	6.6	9.2	13.1	16.1	18.4	E70 - E100 E125 - E160
4	5	6	10	13	15	19	E180 - E225

13 ESIZE - Taille du différentiel

ESIZE - Tamaño diferencial

ESIZE - Tamanho do diferencial

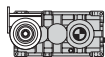
E	70	100	125	160	180	225

Le tableau suivant montre les combinaisons possibles entre les différentiels et les réducteurs à axes parallèles à 3 étages de réduction.

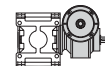
En la siguiente tabla se indican las combinaciones posibles entre diferenciales y reductores de ejes paralelos de 3 etapas de reducción.

Na tabela a seguir são mostradas as combinações possíveis entre diferenciais e redutores com eixo paralelos de 3 estágios de redução.

Taille du réducteur couplé  
Tamaño reductor acoplado  
Tamanho do redutor acoplado



	E70	E100	E125	E160	E180	E225
RXP3 802						
RXP3 804						
RXP3 806						
RXP3 808						
RXP3 810						
RXP3 812						
RXP3 814						
RXP3 816						
RXP3 818						
RXP3 820						
RXP3 822						
RXP3 824						



Différentiel  
Diferencial  
Diferencial

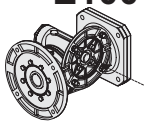


1.7 Désignation

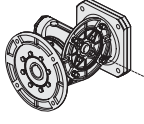
1.7 Designación

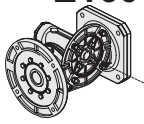
1.7 Designação

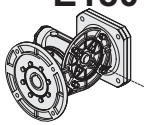


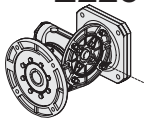
 <p><b>E100</b></p> <p>S ECE PAM.</p>	<b>ECE</b>		<b>PAM...D</b>																			
	U1	S1	IEC	$i_{1/n}$							Taille du réducteur couplé - RXP3 Tamaño reductor acoplado - RXP3 Tamanho do redutor acoplado - RXP3											
	28 j6	60		3.3	5	6.6	9.2	13.1	16.1	18.4*	802	804	806	808	810	812	814	816	818	820	822	824
			90																			
			100																			
		112																				

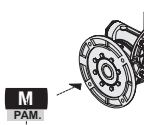
\* Rapport non standard / Relación no estándar / Relação não standard

 <p><b>E125</b></p> <p>S ECE PAM.</p>	<b>ECE</b>		<b>PAM...D</b>																			
	U1	S1	IEC	$i_{1/n}$							Taille du réducteur couplé - RXP3 Tamaño reductor acoplado - RXP3 Tamanho do redutor acoplado - RXP3											
	38 j6	80		3.3	5	6.6	9.2	13.1	16.1	18.4	802	804	806	808	810	812	814	816	818	820	822	824
			100																			
			112																			
		132																				

 <p><b>E160</b></p> <p>S ECE PAM.</p>	<b>ECE</b>		<b>PAM...D</b>																			
	U1	S1	IEC	$i_{1/n}$							Taille du réducteur couplé - RXP3 Tamaño reductor acoplado - RXP3 Tamanho do redutor acoplado - RXP3											
	42 j6	100		3.3	5	6.6	9.2	13.1	16.1	18.4	802	804	806	808	810	812	814	816	818	820	822	824
			100																			
			112																			
		132																				
		160																				

 <p><b>E180</b></p> <p>S ECE PAM.</p>	<b>ECE</b>		<b>PAM...D</b>																			
	U1	S1	IEC	$i_{1/n}$							Taille du réducteur couplé - RXP3 Tamaño reductor acoplado - RXP3 Tamanho do redutor acoplado - RXP3											
	55 m6	100		4	5	6	10	13	15	19	802	804	806	808	810	812	814	816	818	820	822	824
			100																			
			112																			
		132																				
		160																				
		180																				

 <p><b>E225</b></p> <p>S ECE PAM.</p>	<b>ECE</b>		<b>PAM...D</b>																			
	U1	S1	IEC	$i_{1/n}$							Taille du réducteur couplé - RXP3 Tamaño reductor acoplado - RXP3 Tamanho do redutor acoplado - RXP3											
	60 m6	112		4	5	6	10	13	15	19	802	804	806	808	810	812	814	816	818	820	822	824
			132																			
			160																			
		180																				
		200																				

 <p><b>M</b></p> <p>PAM. ECE</p>	<b>ECE</b>		<b>PAM...D</b>																			
	U	S	IEC	Taille du réducteur couplé - RXP3 Tamaño reductor acoplado - RXP3 Tamanho do redutor acoplado - RXP3																		
				802	804	806	808	810	812	814	816	818	820	822	824							
	<b>E70</b>	28 j6	50	90																		
				100																		
	<b>E100</b>	38 k6	80	112																		
				132																		
	<b>E125</b>	48 k6	110	132																		
				160																		
	<b>E160</b>	55 m6	110	160																		
				180																		
	<b>E180</b>	70 m6	125	180																		
				200																		
<b>E225</b>	80 m6	140	200																			
			225																			
			-																			

1.7 Désignation

1.7 Designación

1.7 Designação

20 RSIZE - Taille du réducteur couplé - RXP3

RSIZE - Tamaño reductor acoplado - RXP3

RSIZE - Tamanho do reductor acoplado - RXP3

RXP3 802	RXP3 804	RXP3 806	RXP3 808	RXP3 810	RXP3 812	RXP3 814	RXP3 816	RXP3 818	RXP3 820	RXP3 822	RXP3 824
-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------

21 MV - Version de montage

MV - Versión de montaje

MV - Versão de montagem

M1D	M2D	M3D	M4D	M1S	M2S	M3S	M4S
-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----

Lubrification : voir paragraphe Lubrification

Lubricación: ver párrafo Lubricación

Lubrificação: consulte o parágrafo Lubrificação

22 PMTM - Position de la plaque à bornes Principale

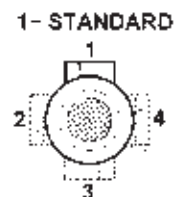
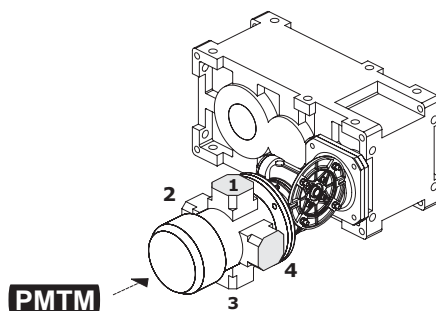
PMTM - Posición de la caja de bornes Principal

PMTM - Posição da placa de bornes Principal

[2, 3, 4] Position de la plaque à bornes du moteur si différente de celle standard (1).

[2, 3, 4] Posición de la caja de bornes del motor si es diferente a la estándar (1).

[2, 3, 4], Posição da placa de bornes do motor, se for diversa da padrão (1)



N.B : Schéma pour l'Exécution graphique A-AUD-ABU-C1-C1D-C1S :  
 NOTA: Esquema representativo para Ejecución Gráfica A-AUD-ABU-C1-C1D-C1S:  
 OBS: Esquema representativo para Execução Gráfica A-AUD-ABU-C1-C1D-C1S:

23 PMTS - Position de la plaque à bornes Secondaire

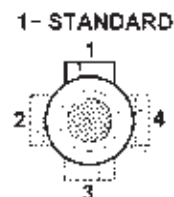
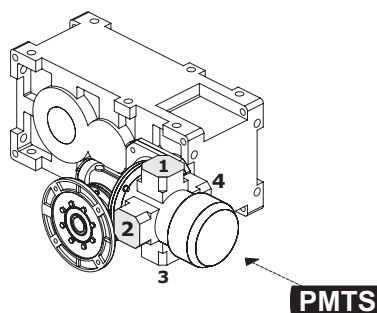
PMTS - Posición de la caja de bornes Secundaria

PMTS - Posição da placa de bornes Secundária

[2, 3, 4] Position de la plaque à bornes du moteur si différente de celle standard (1).

[2, 3, 4] Posición de la caja de bornes del motor si es diferente a la estándar (1).

[2, 3, 4], Posição da placa de bornes do motor, se for diversa da padrão (1)



### 1.8 Graissage

Les huiles disponibles appartiennent en général à trois grandes familles:

- 1) Huiles minérales
- 2) Huiles synthétiques Poly-Alpha-Oléfine
- 3) Huiles synthétiques Poly-Glycol

Le choix le plus approprié est en général lié aux conditions d'application. Les réducteurs non particulièrement chargés et avec un cycle d'emploi discontinu, sans amplitudes importantes, peuvent être graissés avec de l'huile minérale.

Dans les cas de lourdes conditions où les réducteurs seraient très chargés de façon prévisible et en continu, avec une hausse conséquente prévisible de la température, il vaut mieux utiliser des lubrifiants synthétiques de type poly-alpha-oléfine (PAO).

Les huiles de type poly-glycol (PG) doivent être étroitement utilisées dans le cas d'applications ayant d'importants frottements entre les contacts tels que dans les vis sans fin. Il faut les utiliser avec une attention toute particulière, du fait qu'elles ne sont pas compatibles avec les autres huiles et sont au contraire tout à fait miscibles dans l'eau. Ce phénomène est particulièrement dangereux du fait qu'on ne le remarque pas et qu'il abat rapidement les caractéristiques lubrifiantes de l'huile.

En plus des huiles exposées ci-dessus il existe aussi les huiles pour l'industrie alimentaire, qui sont spécifiquement utilisées dans l'industrie alimentaire, du fait qu'il s'agit de produits spéciaux non nuisibles pour la santé. Plusieurs producteurs fournissent des huiles appartenant à toutes les familles avec des caractéristiques très similaires. Plus loin est exposé un tableau comparatif.

### 1.8 Lubricación

Los aceites disponibles pertenecen generalmente a tres grandes familias:

- 1) Aceites minerales
- 2) Aceites sintéticos Poli-Alfa-Olefine
- 3) Aceites sintéticos Poli-Glicol

La elección más apropiada está generalmente relacionada con las condiciones de uso. Reductores no particularmente cargados y con un ciclo de uso discontinuo sin variaciones térmicas importantes, pueden ser lubricados con aceite mineral.

En casos de uso exhaustivo, cuando los reductores estarán previsiblemente muy cargados y de manera continua, con consiguiente elevación de la temperatura, se recomienda utilizar lubricantes sintéticos tipo polialfaolefine (PAO).

Los aceites de tipo poliglicol (PG) se deben utilizar exclusivamente en el caso de aplicaciones con gran roce entre los contactos, por ejemplo en los tornillos sin fin. Se deben usar con mucha atención porque no son compatibles con otros aceites, en cambio, se pueden usar mezclados con agua. Este fenómeno es particularmente peligroso porque no se nota, pero disminuye rápidamente las características lubricantes del aceite.

Además de los aceites ya mencionados, recordamos que existen otros aceites para la industria alimenticia. Estos aceites se usan específicamente en la industria alimenticia porque son productos especiales que no dañan la salud. Varios productores suministran aceites que pertenecen a todas las familias con características muy similares. Más adelante se encuentra una tabla comparativa.

### 1.8 Lubrificação

Os óleos disponíveis pertencem geralmente a três grandes famílias:

- 1) Óleos minerais
- 2) Óleos sintéticos Poli-Alfa-Olefine
- 3) Óleos sintéticos Poliglicol

A escolha mais apropriada está geralmente ligada às condições de uso. Redutores com carga moderada e com um ciclo de uso descontinuo, sem variações térmicas importantes, podem certamente ser lubrificados com óleo mineral.

Em casos de uso crítico, quando os reductores operam com muita carga e em modo contínuo, com consequente aumento da temperatura, é preferível o uso de lubrificantes sintéticos do tipo polialfaolefine (PAO).

Os óleos do tipo poliglicol (PG) são usados rigorosamente no caso de aplicações com fortes fricções entre os contatos, por ex. nos parafusos sem fim. Devem ser utilizados com grande atenção já que não são compatíveis com os outros óleos, sendo completamente miscíveis em água. Este fenômeno é particularmente perigoso pois não é distinguível, degradando rapidamente as características lubrificantes do óleo.

Além dos óleos mencionados, recordamos que existem os óleos para a indústria alimentar, onde encontram um uso específico pois são produtos especiais não nocivos à saúde. Vários fabricantes fornecem óleos pertencentes à todas as famílias com características muito semelhantes. Mais adiante propomos uma tabela comparativa.

Input speed $n_1$ (min <sup>-1</sup> )	Absorbed power (kW)	Viscosity ISO VG at 40° (cSt)	
		Differentiel Diferencial Diferencial	Reductour Reducció Reducao
1000 < $n_1$ ≤ 2000	P < 7.5	220	220
	7.5 ≤ P ≤ 37		320
	P > 37		460

### 1.8 Graissage

En cas de lubrification forcée à l'aide d'une pompe, si on demande ISO VG > 220 et/ou des températures < 10°C, nous consulter.

Le tableau est applicable en cas de vitesses périphériques normales ; en cas de vitesses > 13m/s, nous consulter.

Si la température ambiante T est < 0°C, réduire d'un degré la viscosité prévue dans le tableau et l'augmenter d'un degré si T > 40°C.

Les températures admises pour les huiles minérales sont :(-10 = T = 90)°C (jusqu'à 100°C pour des périodes limitées).

Les températures admises pour les huiles synthétiques sont :(-20 = T = 110)°C (jusqu'à 120°C pour des périodes limitées).

Pour des températures d'huile différentes de celles admises pour les huiles minérales et pour augmenter l'intervalle de vidange du lubrifiant, adopter de l'huile synthétique à base de Poly-Alpha-Oléfine.

### 1.8 Lubricación

En caso de lubricación forzada con bomba, si se solicitan ISO VG > 220 y/o temperaturas < 10°C, consultamos.

La tabla es válida para velocidades periféricas normales; en caso de velocidad > 13m/s, consultamos.

Si la temperatura ambiente T < 0°C reduce un grado la viscosidad prevista en la tabla, de manera viceversa, se debe aumentar un grado si T > 40°C.

Las temperaturas admisibles para los aceites minerales son:(-10 = T = 90)°C (hasta 100°C para periodos limitados).

Las temperaturas admisibles para los aceites sintéticos son:(-20 = T = 110)°C (hasta 120°C para periodos limitados).

Para temperaturas del aceite externas a las admisibles para el mineral y para aumentar el intervalo de sustitución del lubricante adoptar aceite sintético a base de polialfaolefina.

### 1.8 Lubrificação

No caso de lubrificação forçada com bomba, caso sejam exigidas ISO VG > 220 e/ou temperaturas < 10°C, entre em contacto conosco.

A tabela vale para velocidades periféricas normais; no caso de velocidades > 13m/s, entre em contacto conosco

Se a temperatura ambiente for T < 0°C, reduza de um grau a viscosidade prevista na tabela, vice-versa aumente-a de um grau se T > 40°C.

As temperaturas admitidas para os óleos minerais são:

(-10 = T = 90)°C (até 100°C por períodos limitados).As temperaturas admitidas para os óleos sintéticos são:(-20 = T = 110)°C (até 120°C por períodos limitados).

Para temperaturas do óleo externas àquelas admitidas para o óleo mineral e para aumentar o intervalo de substituição do lubrificante, use óleo sintético à base de polialfaolefina.

Producteur Productor Fabricante	Huiles Minérales Aceites Minerales Óleos minerais			Huiles Synthétiques Poly-alpha-oléfine (PAO) Aceites Sintéticos Polialfaolefina (PAO) Óleos Sintéticos Poli-alfa-olefina (PAO)			Huiles Synthétiques Poly-Glycols (PG) Aceites Sintéticos Poliglicoles (PG) Óleos Sintéticos Poliglico (PG)		
	ISO VG	ISO VG	ISO VG	ISO VG	ISO VG	ISO VG	ISO VG	ISO VG	ISO VG
	150	220	320	150	220	320	150	220	320
AGIP	Blasia 150	Blasia 220	Blasia 320	-	Blasia SX 220	Blasia SX 320	Blasia S 150	Blasia S 220	Blasia S 320
ARAL	Degol BG 150 Plus	Degol BG 220 Plus	Degol BG 320 Plus	Degol PAS 150	Degol PAS 220	Degol PAS 320	Degol GS 150	Degol GS 220	Degol GS 320
BP	Energol GR-XP 150	Energol GR-XP 220	Energol GR-XP 320	Energol EPX 150	Energol EPX 220	Energol EPX 320	Energol SG 150	Energol SG-XP 220	Energol SG-XP 320
CASTROL	Alpha SP 150	Alpha SP 220	Alpha SP 320	Alphasyn EP 150	Alphasyn EP 220	Alphasyn EP 320	Alphasyn PG 150	Alphasyn PG 220	Alphasyn PG 320
CHEVRON	Ultra Gear 150	Ultra Gear 220	Ultra Gear 320	Tegra Synthetic Gear 150	Tegra Synthetic Gear 220	Tegra Synthetic Gear 320	HiPerSYN 150	HiPerSYN 220	HiPerSYN 320
ESSO	Spartan EP 150	Spartan EP 220	Spartan EP 320	Spartan S EP 150	Spartan S EP 220	Spartan S EP 320	Glycolube 150	Glycolube 220	Glycolube 320
KLÜBER	Klüberoil GEM 1-150	Klüberoil GEM 1-220	Klüberoil GEM 1-320	Klübersynth EG 4-150	Klübersynth EG 4-220	Klübersynth EG 4-320	Klübersynth GH 6-150	Klübersynth GH 6-220	Klübersynth GH 6-320
MOBIL	Mobilgear XMP 150	Mobilgear XMP 220	Mobilgear XMP 320	Mobilgear SHC XMP 150	Mobilgear SHC XMP 220	Mobilgear SHC XMP 320	Glygoyle 22	Glygoyle 30	Glygoyle HE320
MOLIKOTE	L-0115	L-0122	L-0132	L-1115	L-1122	L-1132	-	-	-
OPTIMOL	Optigear BM 150	Optigear BM 220	Optigear BM 320	Optigear Synthetic A 150	Optigear Synthetic A 220	Optigear Synthetic A 320	Optiflex A 150	Optiflex A 220	Optiflex A 320
Q8	Goya 150	Goya 220	Goya 320	El Greco 150	El Greco 220	El Greco 320	Gade 150	Gade 220	Gade 320
SHELL	OMALA S2 G 150	OMALA S2 G 220	OMALA S2 G 320	Omala S4 GX 150	Omala S4 GX 220	Omala S4 GX 320	OMALA S4 WE 150	OMALA S4 WE 220	OMALA S4 WE 320
TEXACO	Meropa 150	Meropa 220	Meropa 320	Pinnacle EP 150	Pinnacle EP 220	Pinnacle EP 320	-	Synlube CLP 220	Synlube CLP 320
TOTAL	Carter EP 150	Carter EP 220	Carter EP 320	Carter SH 150	Carter SH 220	Carter SH 320	Carter SY 150	Carter SY 220	Carter SY 320
TRIBOL	1100/150	1100/220	1100/320	1510/150	1510/220	1510/320	800/150	800/220	800/320

Lubrifiants synthétiques à usage alimentaire / Lubricantes sintéticos para uso en la industria alimenticia / Lubrificantes sintéticos para uso alimentar

AGIP				Rocol Foodlube Hi-Torque 150	—	Rocol Foodlube Hi-Torque 320			
ESSO				—	Gear Oil FM 220	—			
KLÜBER				Klüberoil 4 UH1 N 150	Klüberoil 4 UH1 N 220	Klüberoil 4 UH1 N 320			
MOBIL				DTE FM 150	DTE FM 220	DTE FM 320			
FUCHS				Cassida Fluid GL 150	Cassida Fluid GL 220	Cassida Fluid GL 320			

1.8 Graissage

1.8 Lubricación

1.8 Lubrificação

Lubrification du différentiel

Lubricación diferencial

Lubrificação do diferencial

Généralités

On conseille l'utilisation d'huiles à base synthétique. Le tab. 2.2 montre les quantités d'huile nécessaires au bon fonctionnement des réducteurs.

Generalidades

Se recomienda el uso de aceites de base sintética. En la tab. 2.2 se indican las cantidades de aceite necesarias para el correcto funcionamiento de los reductores.

Generalidades

Recomenda-se o uso de óleos a base sintética. Na tab. 2.2 são mostradas as quantidades de óleo necessárias para o correto funcionamento dos redutores.

Prescriptions lors de la commande et état de fourniture

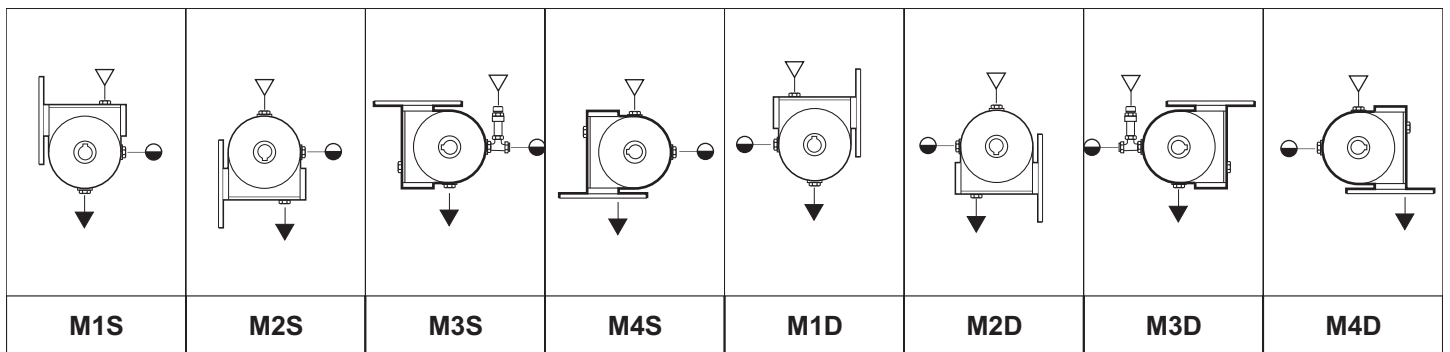
Les réducteurs des tailles 70 sont livrés avec huile synthétique de viscosité ISO 320. Les réducteurs des tailles 100, 125, 160, 180, 225 sont livrés prédisposés à la lubrification à l'huile, mais sans lubrifiant qui pourra être fourni sur demande. **Il faut toujours préciser la position de montage.**

Indicaciones en fase de pedido y estado de suministro

Los reductores de los tamaños 70 se suministran con aceite sintético de viscosidad ISO 320. Los reductores de los tamaños 100, 125, 160, 180, 225 se suministran predispuestos para lubricación de aceite, pero sin lubricante, que podrá ser suministrado a pedido. **Es necesario especificar siempre la posición de montaje.**

Prescrições no momento da encomenda e condição de fornecimento

Os redutores dos tamanhos 70 são fornecidos abastecidos com óleo sintético de viscosidade ISO 320. Os redutores dos tamanhos 100, 125, 160, 180, 225 são fornecidos preparados para a lubrificação com óleo e sem lubrificante, que poderá ser fornecido a pedido. **É sempre necessário especificar a posição de montagem.**



Quantité de lubrifiant - Cantidad de lubricante - Quantidade de lubrificante (l)							
E	Position de montage Posición de montaje Posicao de montagem (S,I,D,F)						État de fourniture Estado de suministro Condição de fornecimento
	M1	M2	M3	M4	M5	M6	
70	0.700						Réducteurs livrés avec lubrifiant synthétique Reductores suministrados con lubricante sintético Redutores fornecidos com lubrificante sintético
100	2.6		2.1 <sup>(1)</sup>				
125	4.1		2.9 <sup>(1)</sup>				
160	6.0		5.0 <sup>(1)</sup>				
180	9.8		7.8 <sup>(1)</sup>				
225	14		11.5 <sup>(1)</sup>				

(1) Quantités à titre indicatif ; durant le remplissage, voir le repère de niveau.

(1) Cantidades indicativas; durante el llenado respetar el testigo de nivel.

(1) Quantidades indicativas; durante o abastecimento, preste atenção ao indicador de nível.

A) Pour toutes les tailles des différentiels, lors de la commande il est nécessaire d'indiquer la position de montage tant si les réducteurs sont commandés avec huile que sans lubrifiant. Une attention particulière doit être accordée aux réducteurs de taille 100 à 125 montés dans les positions M3 et M4 qui sont fournis avec un roulement protégé.

A) En todos los tamaños de diferencial es necesario indicar la posición de montaje en el momento del pedido, tanto si se solicitan reductores con aceite como sin lubricante. Se debe prestar especial atención a los reductores de 100 g a 125 g montados en las posiciones M3 y M4 que se suministran con el cojinete blindado.

A) Em todos os tamanhos de diferencial, é necessário no momento da encomenda indicar a posição de montagem, se os redutores são pedidos com óleo ou sem lubrificante. Tendo em particular atenção os redutores do tam. 100 ao tam. 125 montados nas posições M3 e M4, que são fornecidos com o rolamento blindado.

B) Pour les différentiels des tailles 100, 125, 160, 180, 225 dans les positions M1 ne pas considérer le repère de niveau mais respecter les quantités indiquées. (La quantité d'huile nécessaire dépasse le niveau du différentiel).

B) Para los diferenciales de tamaños 100, 125, 160, 180, 225 en las posiciones M1 no considerar el testigo de nivel, sino que se deben respetar las cantidades indicadas. (La cantidad de aceite necesaria supera el nivel del diferencial).

B) Para os diferenciais dos tamanhos 100, 125, 160, 180, 225 nas posições M1, não tenha como referência o indicador de nível, porém respeite as quantidades indicadas. (A quantidade de óleo necessária supera o nível do diferencial).

C) Le bouchon reniflard est inclus uniquement dans les réducteurs qui ont plusieurs bouchons huile..

C) El tapón de alivio se suministra solo en los reductores que tienen más de un tapón de aceite.

C) A tampa de respiro só está anexada nos redutores que possuem mais de uma tampa de óleo.

1.8 Graissage

1.8 Lubricación

1.8 Lubrificação

Lubrification RXP3

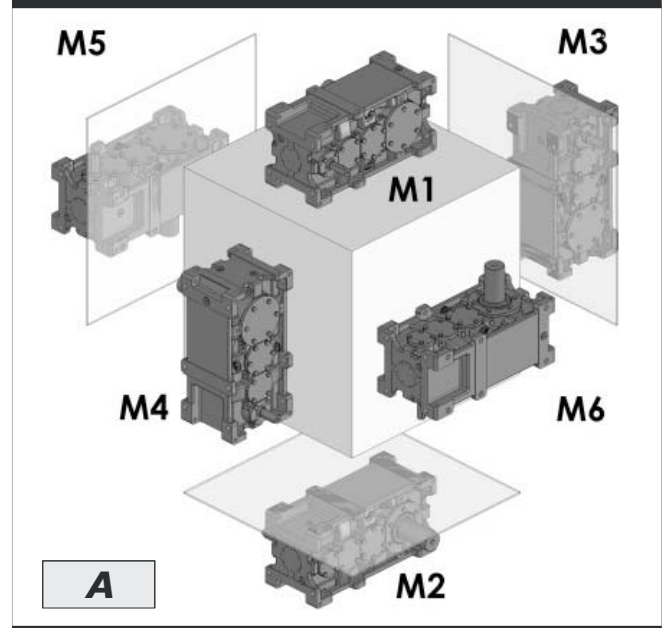
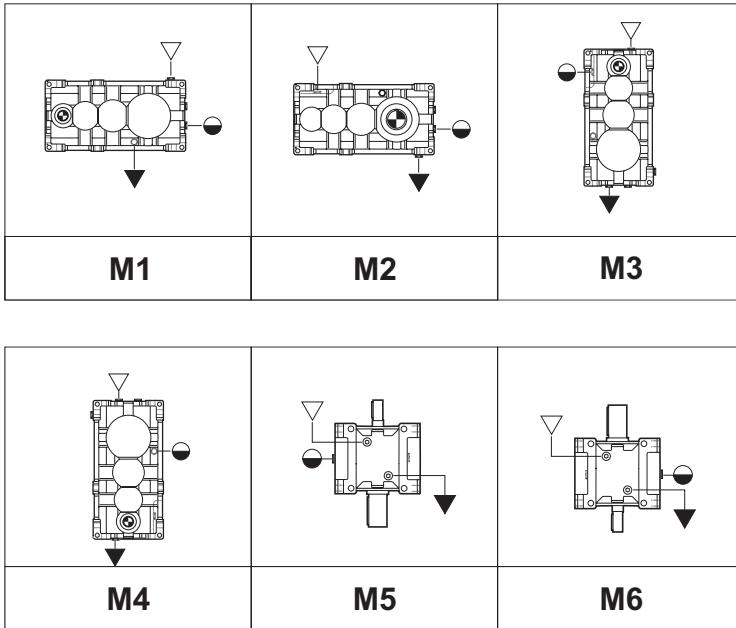
Lubricación RXP3

Lubrificação RXP3

Positions de montage

Posiciones de montaje

Posições de montagem



- ▽ Charge / Carga / Carga
- ▼ Niveau / Nivel / Nivel
- Vidange / Descarga / Descargas

L'exécution graphique représentée est la A.  
 La ejecución gráfica representada es la A.  
 A execução gráfica representada é a A.

		Quantité de lubrifiant / Cantidad de lubricante / Quantidade de lubrificante (l)											
		802	804	806	808	810	812	814	816	818	820	822	824
RXP3	M1 - M2	3.9	5.5	7.6	11	15	21	29	41	58	81	113	158
	M3	8.1	11	15	22	32	44	62	87	125	175	246	345
	M4	6.6	9.2	13	18	26	36	50	71	102	144	201	285
	M5 - M6	5.1	7.3	10	14	20	28	40	56	79	111	156	218

Les quantités d'huile sont approximatives; en vue d'une bonne lubrification il faut se rapporter au niveau marqué sur le réducteur.

Las cantidades de aceite son estimativas; para una correcta lubricación, es necesario consultar el nivel indicado en el reductor.

As quantidades de óleo são aproximativas; para uma correta lubrificação é necessário fazer referência ao nível indicado no redutor.

**ATTENTION**

Toute fourniture avec des prédispositions des bouchons différents de celle indiquée dans le tableau est à convenir.

**ATENCIÓN**

Los eventuales suministros con predisposiciones de tapones diferentes a las indicadas en la tabla, deberán ser acordados.

**ATENÇÃO**

Eventuais fornecimentos com preparações das tampas diferentes do indicado na tabela, deverão ser concordados.

**Graissage des roulements supérieurs RXP3+E**

En cas de montage en position M5 et M6 pour les tailles de 802 à 820 la lubrification des roulements supérieurs du réducteur à axes parallèles est assurée par une graisse longue durée et des bagues Nilos. Pour les tailles supérieures, veuillez contacter notre service technique commercial.

**Lubricación cojinetes superiores RXP3+E**

En caso de montaje en posición M5 y M6 para los tamaños de 802 a 820 la lubricación de los cojinetes superiores del reductor de ejes paralelos se asegura mediante grasas de larga vida y anillos nilos. Para los tamaños superiores consultar con nuestro servicio técnico comercial.

**Lubrificação dos rolamentos superiores RXP3+E**

No caso de montagem na posição M5 e M6 para os tamanhos de 802 a 820, a lubrificação dos rolamentos superiores do redutor com eixos paralelos é garantida através de graxa de longa duração e anéis nilos. Para os tamanhos superiores, consulte o nosso serviço técnico comercial.



1.8 Graissage

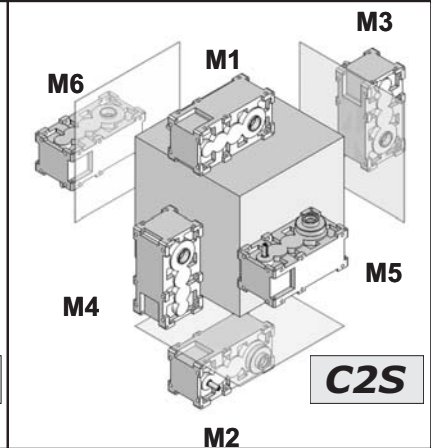
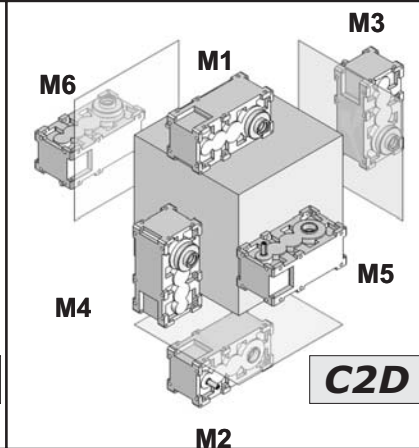
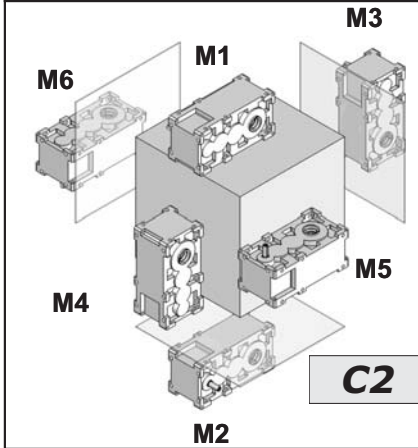
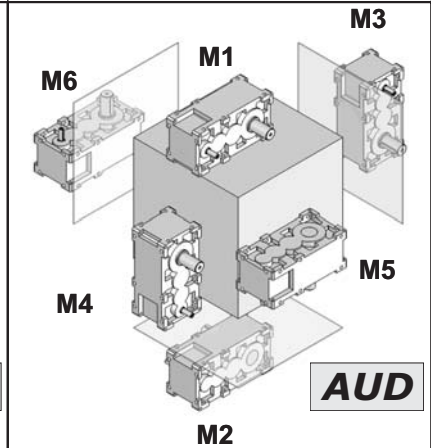
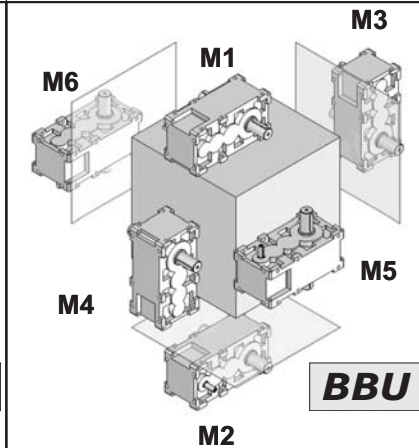
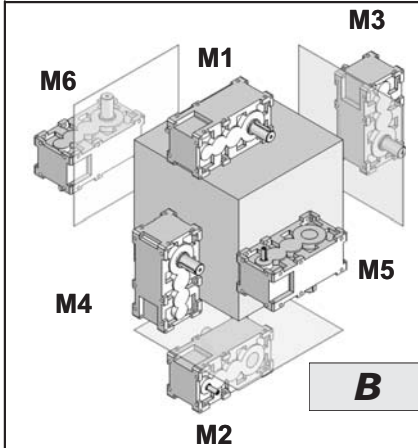
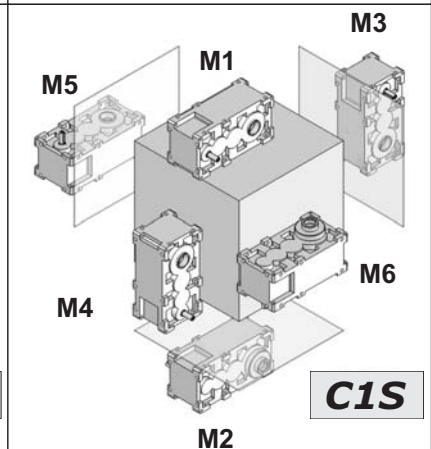
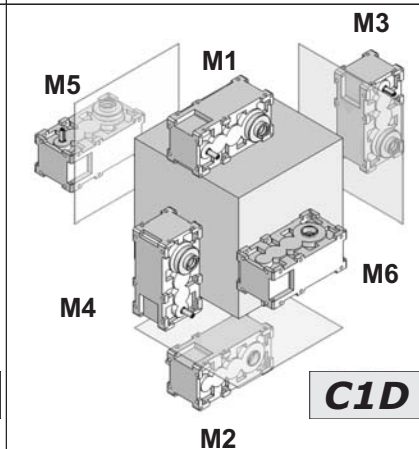
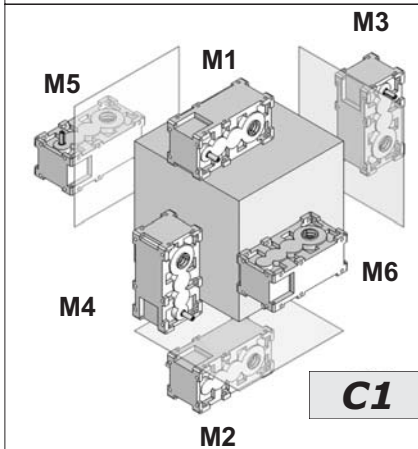
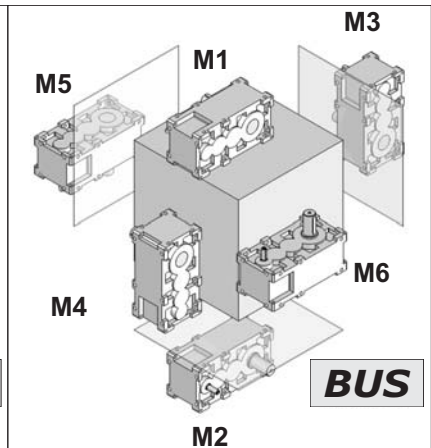
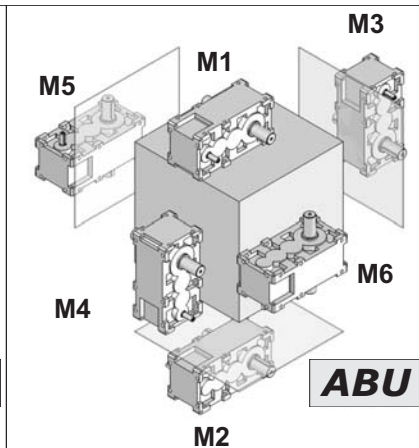
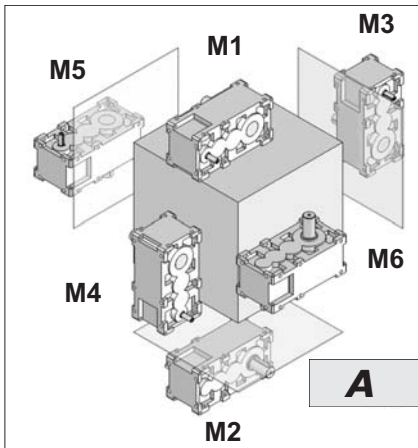
1.8 Lubricación

1.8 Lubrificação

Lubrification RXP3

Lubricación RXP3

Lubrificação RXP3



1.9 RXP3 appliqué au différentiel

1.9 RXP3 aplicado al diferencial

1.9 RXP3 aplicado ao diferencial

$n_1$ min <sup>-1</sup>	99 <b>802</b>					138 <b>804</b>					243 <b>806</b>					273 <b>808</b>				
	ir	$n_2$ min <sup>-1</sup>	$P_N$ kW	$T_N$ kNm	$Fr_2$ kN	ir	$n_2$ min <sup>-1</sup>	$P_N$ kW	$T_N$ kNm	$Fr_2$ kN	ir	$n_2$ min <sup>-1</sup>	$P_N$ kW	$T_N$ kNm	$Fr_2$ kN	ir	$n_2$ min <sup>-1</sup>	$P_N$ kW	$T_N$ kNm	$Fr_2$ kN
1450	31.7	45.8	14.0	2.7	12	33.5	43.3	19.7	4.0	16	33.5	43.2	27	5.6	21	29.4	49.3	37	6.6	38
	35.6	40.7	14.0	3.0	12	37.6	38.6	19.7	4.5	16	39.8	36.5	27	6.6	21	34.8	41.6	37	7.8	38
	40.2	36.0	13.8	3.4	12	42.4	34.2	18.7	4.8	16	42.2	34.4	27	7.0	21	39.2	37.0	37	8.8	38
	45.7	31.7	12.2	3.4	12	48.2	30.1	16.5	4.8	16	47.7	30.4	25	7.3	21	44.2	32.8	37	9.9	38
	52.4	27.7	10.7	3.4	12	51.5	28.2	15.5	4.8	16	54.3	26.7	22	7.3	21	47.1	30.8	36	10.4	38
	56.3	25.8	10.0	3.4	12	59.2	24.5	13.6	4.9	16	58.1	24.9	21	7.4	21	57.6	25.2	30	10.5	38
	60.6	23.9	9.3	3.4	11.5	63.8	22.7	12.7	4.9	15.5	67.1	21.6	18.2	7.4	20	66.6	21.8	26	10.6	36
	71.0	20.4	8.0	3.5	11.5	74.7	19.4	10.9	4.9	15.5	72.5	20.0	16.9	7.4	20	78.1	18.6	23	10.7	36
	77.3	18.8	7.5	3.5	11.5	81.3	17.8	10.1	5.0	15.5	85.5	17.0	14.5	7.5	20	85.0	17.1	21	10.7	36
	84.6	17.1	6.8	3.5	11.5	89.0	16.3	9.3	5.0	15.5	93.5	15.5	13.2	7.5	20	93.0	15.6	19.2	10.8	36
	101	14.3	5.7	3.5	11	102	14.2	8.1	5.0	15	102	14.2	12.3	7.6	19	105	13.8	17.0	10.8	34
	115	12.6	5.0	3.5	11	115	12.6	7.2	5.0	15	108	13.4	11.6	7.6	19	112	13.0	15.9	10.8	34
	132	11.0	4.4	3.5	11	123	11.8	6.7	5.0	15	122	11.9	10.3	7.6	19	128	11.4	14.0	10.8	34
	142	10.2	4.1	3.5	11	142	10.2	5.8	5.0	15	139	10.4	9.0	7.6	19	137	10.6	13.0	10.8	34
	153	9.5	3.8	3.5	11	152	9.5	5.4	5.0	15	172	8.4	7.3	7.6	19	158	9.2	11.3	10.8	34
	179	8.1	3.2	3.5	11	178	8.1	4.6	5.0	15	186	7.8	6.8	7.6	19	185	7.8	9.6	10.8	34
	195	7.4	3.0	3.5	11	194	7.5	4.3	5.0	15	219	6.6	5.7	7.6	19	202	7.2	8.8	10.8	34
	213	6.8	2.7	3.5	11	213	6.8	3.9	5.0	15	239	6.1	5.2	7.6	19	221	6.6	8.1	10.8	34
	243	6.0	2.4	3.5	11	270	5.4	3.1	5.0	15	240	6.0	5.2	7.6	19	236	6.1	7.5	10.8	34
	299	4.8	1.9	3.5	11	290	5.0	2.8	5.0	15	278	5.2	4.5	7.6	19	273	5.3	6.5	10.8	34
	322	4.5	1.8	3.5	11	340	4.3	2.4	5.0	15	300	4.8	4.2	7.6	19	320	4.5	5.6	10.8	34
	378	3.8	1.5	3.5	11	370	3.9	2.2	5.0	15	354	4.1	3.5	7.6	19	349	4.2	5.1	10.8	34
	411	3.5	1.4	3.5	11	405	3.6	2.0	5.0	15	387	3.8	3.2	7.6	19	420	3.5	4.2	10.8	34
	450	3.2	1.3	3.5	11	444	3.3	1.7	4.5	15	425	3.4	2.9	7.6	19	465	3.1	3.8	10.8	34
	495*	2.9	1.2	3.5	11	494*	2.9	1.7	5.0	15	518*	2.8	2.4	7.6	19	512	2.8	3.5	10.8	34
	549*	2.6	1.1	3.5	11	542*	2.7	1.4	4.5	15	568*	2.6	1.9	6.7	19	561	2.6	2.9	9.8	34

$n_1$ min <sup>-1</sup>	382 <b>810</b>					534 <b>812</b>					758 <b>814</b>					1045 <b>816</b>				
	ir	$n_2$ min <sup>-1</sup>	$P_N$ kW	$T_N$ kNm	$Fr_2$ kN	ir	$n_2$ min <sup>-1</sup>	$P_N$ kW	$T_N$ kNm	$Fr_2$ kN	ir	$n_2$ min <sup>-1</sup>	$P_N$ kW	$T_N$ kNm	$Fr_2$ kN	ir	$n_2$ min <sup>-1</sup>	$P_N$ kW	$T_N$ kNm	$Fr_2$ kN
1450	31.7	45.8	52	10.0	48	31.2	46.5	77	14.5	53	31.7	45.8	112	21.5	63	33.5	43.3	155	31.5	75
	37.7	38.4	52	11.9	48	35.1	41.4	77	16.3	53	35.6	40.7	112	24.2	63	37.6	38.6	155	35.4	75
	42.6	34.0	52	13.5	48	39.6	36.6	77	18.4	53	40.2	36.0	112	27.4	63	42.4	34.2	155	39.9	75
	45.4	32.0	52	14.2	48	45.0	32.2	77	20.9	53	45.7	31.7	104	28.8	63	48.2	30.1	142	41.3	75
	51.8	28.0	46	14.3	48	51.6	28.1	68	21.2	53	52.4	27.7	91	29.0	63	51.5	28.2	133	41.5	75
	55.5	26.1	43	14.4	48	55.4	26.2	63	21.3	53	56.3	25.8	85	29.1	63	59.2	24.5	116	41.8	75
	64.2	22.6	37	14.5	46	64.4	22.5	55	21.5	51	60.6	23.9	79	29.2	60	63.8	22.7	108	41.9	72
	75.2	19.3	32	14.6	46	69.9	20.7	51	21.5	51	71.0	20.4	68	29.4	60	74.7	19.4	93	42.2	72
	81.9	17.7	29	14.6	46	83.3	17.4	43	21.7	51	77.3	18.8	63	29.5	60	81.3	17.8	86	42.4	72
	89.6	16.2	27	14.7	46	88.3	16.4	41	21.8	51	84.6	17.1	58	29.7	60	89.0	16.3	79	42.6	72
	99.8	14.8	25	14.8	44	99.8	14.5	36	21.9	49	101	14.3	49	29.9	58	96.3	15.1	73	42.8	70
	118	12.3	21	14.8	44	113	12.8	32	21.9	49	115	12.6	43	29.9	58	109	13.3	65	42.8	70
	135	10.8	18.2	14.8	44	130	11.2	28	21.9	49	132	11.0	37	29.9	58	123	11.7	57	42.8	70
	144	10.1	16.9	14.8	44	140	10.4	26	21.9	49	142	10.2	35	29.9	58	152	9.6	47	42.8	70
	167	8.7	14.6	14.8	44	162	8.9	22	21.9	49	153	9.5	32	29.9	58	163	8.9	43	42.8	70
	195	7.4	12.5	14.8	44	176	8.2	21	21.9	49	179	8.1	28	29.9	58	191	7.6	37	42.8	70
	213	6.8	11.5	14.8	44	192	7.6	18.8	21.9	49	195	7.4	25	29.9	58	208	7.0	34	42.8	70
	233	6.2	10.5	14.8	44	210	6.9	17.2	21.9	49	213	6.8	23	29.9	58	228	6.4	31	42.8	70
	255	5.7	9.6	14.8	44	239	6.1	15.1	21.9	49	243	6.0	20	29.9	58	270	5.4	26	42.8	70
	273	5.3	9.0	14.8	44	294	4.9	12.3	21.9	49	299	4.8	16.5	29.9	58	290	5.0	24	42.8	70
	316	4.6	7.7	14.8	44	343	4.2	10.5	21.9	49	322	4.5	15.3	29.9	58	340	4.3	21	42.8	70
	370	3.9	6.6	14.8	44	372	3.9	9.7	21.9	49	378	3.8	13.1	29.9	58	370	3.9	19.1	42.8	70
	403	3.6	6.1	14.8	44	405	3.6	8.9	21.9	49	411	3.5	12.0	29.9	58	405	3.6	17.4	42.8	70
	441	3.3	5.5	14.8	44	443	3.3	8.2	21.9	49	450	3.2	11.0	29.9	58	444	3.3	14.3	38.5	70
	485*	3.0	5.0	14.8	44	487*	3.0	7.4	21.9	49	495*	2.9	10.0	29.9	58	494*	2.9	14.3	42.8	70
	537*	2.7	4.5	14.8	44	540*	2.7	6.7	21.9	49	549*	2.6	9.0	29.9	58	542*	2.7	11.9	38.5	70

\* Dans le cas des rapports marqués la version sortie avec arbre creux n'est pas disponible.  
"C"- "UB"- "B"- "CD"

\* En las relaciones marcadas, no está disponible la versión salida con eje hueco.  
"C"- "UB"- "B"- "CD"

\* Nas relações marcadas não está disponível a versão com eixo oco.  
"C"- "UB"- "B"- "CD"

## 1.9 RXP3 appliqué au différentiel

## 1.9 RXP3 aplicado al diferencial

## 1.9 RXP3 aplicado ao diferencial



n <sub>1</sub> min <sup>-1</sup>	1464 <b>818</b>					G-2049 A-2106 <b>820</b>					3000 <b>822</b>					G-4100 A-4000 <b>824</b>				
	ir	n <sub>2</sub> min <sup>-1</sup>	P <sub>N</sub> kW	T <sub>N</sub> kNm	Fr <sub>2</sub> kN	ir	n <sub>2</sub> min <sup>-1</sup>	P <sub>N</sub> kW	T <sub>N</sub> kNm	Fr <sub>2</sub> kN	ir	n <sub>2</sub> min <sup>-1</sup>	P <sub>N</sub> kW	T <sub>N</sub> kNm	Fr <sub>2</sub> kN	ir	n <sub>2</sub> min <sup>-1</sup>	P <sub>N</sub> kW	T <sub>N</sub> kNm	Fr <sub>2</sub> kN
1450	33.5	43.2	213	43.3	108	29.4	49.3	298	53.1	150	33.6	45.8	418	80.3	188	31.2	46.5	613	116	210
	37.5	38.6	213	48.5	108	34.8	41.6	297	62.8	150	37.7	38.4	418	95.5	188	35.1	41.4	613	130	210
	42.2	34.4	213	54.5	108	39.2	37.0	297	70.6	150	42.6	34.0	418	108	188	39.6	36.6	613	147	210
	47.7	30.4	211	60.9	108	44.2	32.8	297	79.8	150	48.4	29.9	390	114	188	45.0	32.2	613	167	210
	54.3	26.7	186	61.3	108	47.1	30.8	293	83.6	150	51.8	28.0	366	115	188	51.6	28.1	549	171	210
	58.1	24.9	175	61.5	108	53.8	27.0	258	84.1	150	55.5	26.1	343	115	188	55.4	26.2	513	172	210
	67.1	21.6	152	62.0	103	61.9	23.4	226	84.7	145	64.2	22.6	298	116	182	64.4	22.5	444	173	205
	72.5	20.0	142	62.2	103	72.0	20.1	196	85.4	145	75.2	19.3	257	117	182	69.9	20.7	411	174	205
	85.5	17.0	121	62.7	103	78.1	18.6	181	85.7	145	81.9	17.7	236	117	182	83.3	17.4	349	176	205
	93.5	15.5	111	63.0	103	93.0	15.6	153	86.5	145	89.6	16.2	217	118	182	91.7	15.8	317	176	205
	96.1	15.1	108	63.1	103	105	13.8	136	86.8	142	98.0	14.8	199	118	178	99.8	14.5	293	177	200
	108	13.4	97	63.2	100	112	13.0	128	86.8	142	111	13.1	177	119	178	113	12.8	258	177	200
	122	11.9	85	63.2	100	128	11.4	112	86.8	142	126	11.5	156	119	178	130	11.2	225	177	200
	139	10.4	75	63.2	100	147	9.9	97	86.8	142	144	10.1	136	119	178	140	10.4	209	177	200
	172	8.4	61	63.2	100	171	8.5	84	86.8	142	167	8.7	118	119	178	162	8.9	180	177	200
	186	7.8	56	63.2	100	185	7.8	77	86.8	142	195	7.4	101	119	178	176	8.2	166	177	200
	219	6.6	48	63.2	100	202	7.2	71	86.8	142	213	6.8	92	119	178	210	6.9	139	177	200
	239	6.1	44	63.2	100	221	6.6	65	86.8	142	233	6.2	84	119	178	231	6.3	126	177	200
	247	5.9	42	63.2	100	243	6.0	59	86.8	142	255	5.7	77	119	178	247	5.9	118	177	200
	265	5.5	39	63.2	100	279	5.2	51	86.8	142	273	5.3	72	119	178	266	5.5	110	177	200
306	4.7	34	63.2	100	325	4.5	44	86.8	142	316	4.6	62	119	178	309	4.7	94	177	200	
330	4.4	32	63.2	100	352	4.1	41	86.8	142	370	3.9	53	119	178	335	4.3	87	177	200	
389	3.7	27	63.2	100	384	3.8	37	86.8	142	403	3.6	49	119	178	400	3.6	73	177	200	
425	3.4	25	63.2	100	420	3.5	34	86.8	142	441	3.3	45	119	178	440	3.3	66	177	200	
518*	2.8	20	63.2	100	512*	2.8	28	86.8	142	485	3.0	40	119	178	487*	3.0	60	177	200	
568*	2.6	16.4	56.5	100	561*	2.6	24	80.0	142	537*	2.7	37	119	178	531*	2.7	50	160	200	

\* Dans le cas des rapports marqués la version sortie avec arbre creux n'est pas disponible.

"C"- "UB"- "B"- "CD"

\* En las relaciones marcadas, no está disponible la versión salida con eje hueco.

"C"- "UB"- "B"- "CD"

\* Nas relações marcadas não está disponível a versão com eixo oco.

"C"- "UB"- "B"- "CD"

## 1.9 Performances du différentiel

## 1.9 Prestaciones diferencial


## 1.9 Desempenhos do diferencial

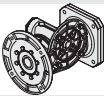
	E70	E100	E125	E160	E180	E225
	14	43	65	110	215	330
PD [kW] (1450 rpm)	7.5	15	30	55	75	200
T1D [Nm]	49	99	198	362	494	1317

**1.10 Moments d'inertie**

**1.10 Momentos de inercia**

**1.10 Momentos de inércia**

<b>RXP 3</b> 		<b>802</b>	<b>804</b>	<b>806</b>	<b>808</b>	<b>810</b>	<b>812</b>	<b>814</b>	<b>816</b>	<b>818</b>	<b>820</b>	<b>822</b>	<b>824</b>
ir	—	31.7	33.5	33.5	29.4	31.7	31.2	31.7	33.5	33.5	29.4	31.7	31.2
J1	kgm <sup>2</sup>	0.00004	0.00006	0.00023	0.00027	0.0008	0.0012	0.0019	0.0034	0.0059	0.0112	0.0197	0.0347
ir	—	35.6	37.6	39.8	34.8	37.7	35.1	35.6	37.6	37.5	34.8	37.7	35.1
J1	kgm <sup>2</sup>	0.00004	0.00006	0.00021	0.00026	0.0007	0.0011	0.0018	0.0032	0.0056	0.0105	0.0185	0.0327
ir	—	40.2	42.4	42.2	39.2	42.6	39.6	40.2	42.4	42.2	39.2	42.6	39.6
J1	kgm <sup>2</sup>	0.00004	0.00006	0.00020	0.00024	0.0007	0.0011	0.0017	0.0031	0.0053	0.0099	0.0174	0.0308
ir	—	45.7	48.2	47.7	44.2	45.4	45.0	45.7	48.2	47.7	44.2	48.4	45.0
J1	kgm <sup>2</sup>	0.00004	0.00006	0.00018	0.00024	0.0006	0.0010	0.0016	0.0029	0.0050	0.0093	0.0164	0.0290
ir	—	52.4	51.5	54.3	47.1	51.8	51.6	52.4	51.5	54.4	47.1	51.8	51.6
J1	kgm <sup>2</sup>	0.00004	0.00006	0.00017	0.00023	0.0006	0.0009	0.0015	0.0027	0.0047	0.0087	0.0155	0.0273
ir	—	56.3	59.2	58.1	57.6	55.5	55.4	56.3	59.2	58.1	53.8	55.5	55.4
J1	kgm <sup>2</sup>	0.00004	0.00006	0.00016	0.00022	0.0005	0.0009	0.0014	0.0026	0.0045	0.0082	0.0146	0.0257
ir	—	60.6	63.8	67.1	66.6	64.2	64.4	60.6	63.8	57.1	61.9	64.2	64.4
J1	kgm <sup>2</sup>	0.00003	0.00006	0.00015	0.00021	0.0005	0.0008	0.0013	0.0024	0.0042	0.0077	0.0137	0.0242
ir	—	71.0	74.7	72.5	78.1	75.2	69.9	71.0	74.7	72.5	72.0	75.2	69.9
J1	kgm <sup>2</sup>	0.00003	0.00006	0.00014	0.00020	0.0005	0.0008	0.0013	0.0023	0.0040	0.0073	0.0129	0.0228
ir	—	77.3	81.3	85.5	85.0	81.9	83.3	77.3	81.3	85.5	78.1	81.9	83.3
J1	kgm <sup>2</sup>	0.00003	0.00006	0.00013	0.00019	0.0004	0.0007	0.0012	0.0021	0.0038	0.0069	0.0121	0.0215
ir	—	84.6	89.0	93.5	93.0	89.6	88.3	84.6	89.0	93.5	93.0	89.6	91.7
J1	kgm <sup>2</sup>	0.00003	0.00006	0.00012	0.00018	0.0004	0.0007	0.0011	0.0020	0.0035	0.0064	0.0114	0.0203
ir	—	101	102	102	105	98.0	99.6	101	96.3	96.1	105	98.0	99.8
J1	kgm <sup>2</sup>	0.00003	0.00006	0.00011	0.00018	0.0004	0.0006	0.0011	0.0019	0.0034	0.0061	0.0108	0.0191
ir	—	115	115	108	112	118	113	115	109	108	112	111	113
J1	kgm <sup>2</sup>	0.00003	0.00005	0.00010	0.00017	0.0003	0.0006	0.0010	0.0018	0.0032	0.0057	0.0101	0.0180
ir	—	132	123	122	128	135	130	132	123	122	128	126	130
J1	kgm <sup>2</sup>	0.00003	0.00005	0.00009	0.00016	0.0003	0.0005	0.0009	0.0017	0.0030	0.0054	0.0095	0.0169
ir	—	142	142	139	137	144	140	142	152	139	147	144	140
J1	kgm <sup>2</sup>	0.00003	0.00005	0.00009	0.00016	0.0003	0.0005	0.0009	0.0016	0.0028	0.0051	0.0090	0.0160
ir	—	153	152	172	158	167	162	153	163	172	171	167	162
J1	kgm <sup>2</sup>	0.00003	0.00005	0.00008	0.00015	0.0003	0.0005	0.0008	0.0015	0.0027	0.0048	0.0085	0.0150
ir	—	179	178	186	186	195	176	179	191	186	186	195	176
J1	kgm <sup>2</sup>	0.00003	0.00004	0.00008	0.00014	0.0003	0.0005	0.0008	0.0014	0.0025	0.0045	0.0080	0.0142
ir	—	195	194	219	202	213	192	195	208	219	202	213	210
J1	kgm <sup>2</sup>	0.00003	0.00004	0.00008	0.00013	0.0002	0.0004	0.0008	0.0013	0.0024	0.0042	0.0075	0.0133
ir	—	213	213	239	221	233	210	213	228	239	221	233	231
J1	kgm <sup>2</sup>	0.00003	0.00004	0.00007	0.00013	0.0002	0.0004	0.0007	0.0013	0.0022	0.0040	0.0071	0.0125
ir	—	243	270	240	236	255	239	243	270	247	243	255	248
J1	kgm <sup>2</sup>	0.00002	0.00004	0.00007	0.00012	0.0002	0.0004	0.0007	0.0012	0.0021	0.0037	0.0067	0.0119
ir	—	299	290	278	273	273	294	299	290	265	279	273	266
J1	kgm <sup>2</sup>	0.00002	0.00004	0.00006	0.00011	0.0002	0.0004	0.0006	0.0011	0.0020	0.0035	0.0063	0.0112
ir	—	322	340	300	320	316	343	322	340	306	325	316	309
J1	kgm <sup>2</sup>	0.00002	0.00003	0.00006	0.00011	0.0002	0.0003	0.0006	0.0011	0.0019	0.0034	0.0060	0.0107
ir	—	378	370	354	349	370	372	378	370	330	352	370	336
J1	kgm <sup>2</sup>	0.00002	0.00003	0.00006	0.00011	0.0002	0.0003	0.0006	0.0010	0.0018	0.0033	0.0058	0.0103
ir	—	411	405	387	420	403	405	411	405	389	384	403	400
J1	kgm <sup>2</sup>	0.00002	0.00003	0.00006	0.00010	0.0002	0.0003	0.0006	0.0010	0.0018	0.0032	0.0057	0.0101
ir	—	450	444	425	466	441	443	450	444	426	420	441	440
J1	kgm <sup>2</sup>	0.00002	0.00003	0.00006	0.00010	0.0002	0.0003	0.0006	0.0010	0.0017	0.0031	0.0055	0.0098
ir	—	495	494	518	512	485	488	495	494	518	512	485	488
J1	kgm <sup>2</sup>	0.00002	0.00003	0.00006	0.00009	0.0002	0.0003	0.0005	0.0010	0.0017	0.0030	0.0054	0.0095
ir	—	549	542	568	561	537	540	549	542	568	561	537	531
J1	kgm <sup>2</sup>	0.00002	0.00003	0.00005	0.00009	0.0002	0.0003	0.0005	0.0009	0.0017	0.0030	0.0053	0.0094

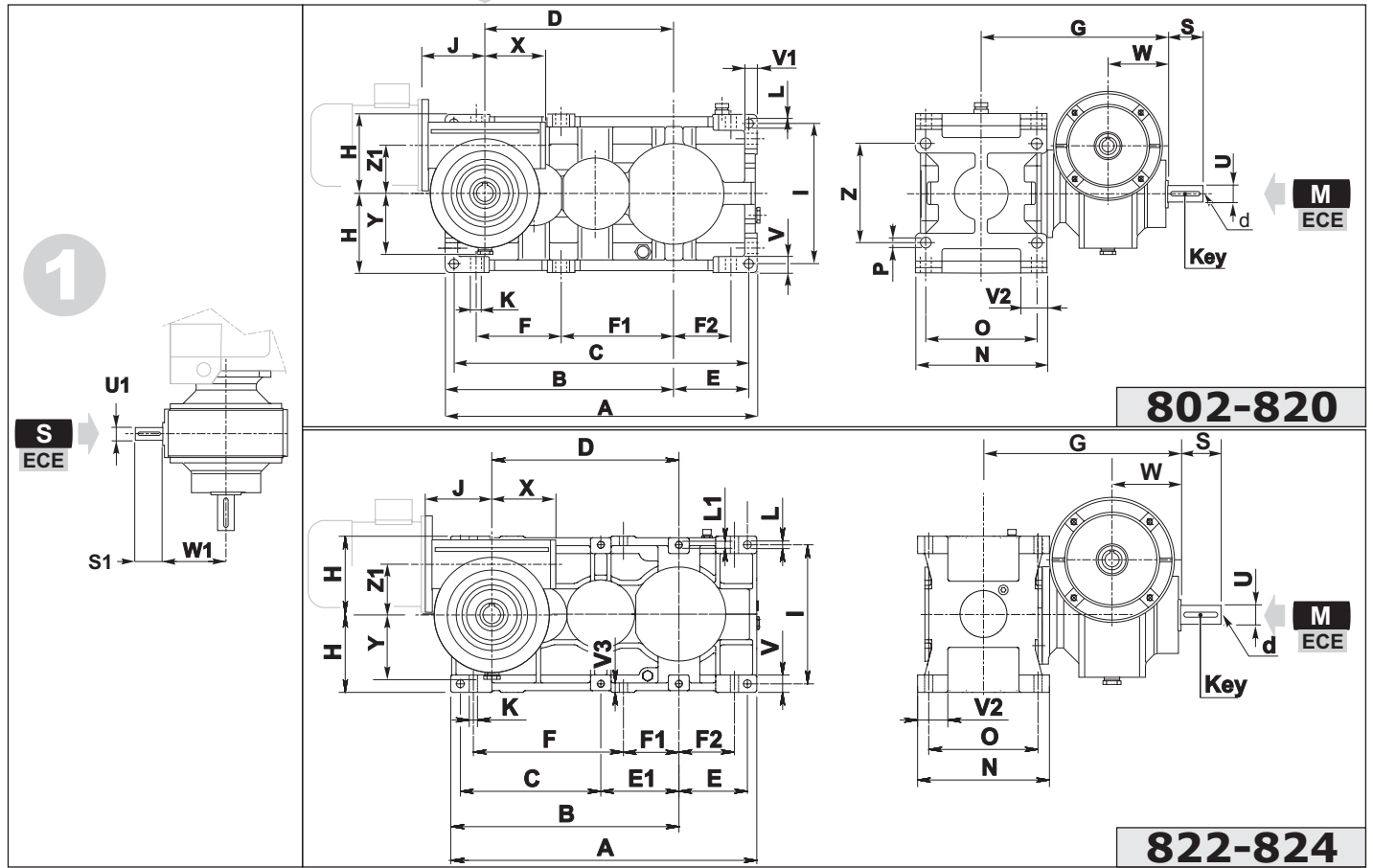
<b>E</b> 		<b>70</b>	<b>100</b>	<b>125</b>	<b>160</b>	<b>180</b>	<b>225</b>
J1	kgm <sup>2</sup>	0.0002	0.0013	0.0032	0.0072	0.0201	0.0478



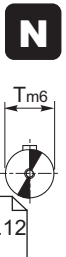
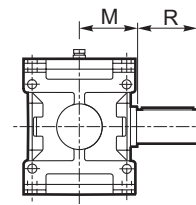
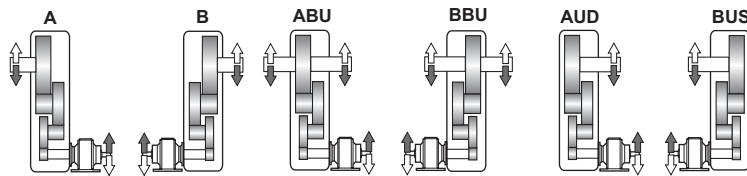
1.11 Matériau de la Carcasse - « Fonte »

1.11 Material Carcasa - "Hierro fundido"

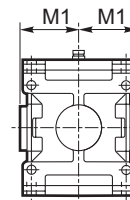
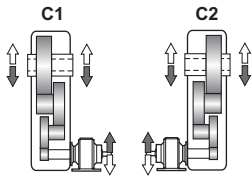
1.11 Material da Carcaça - "Ferro Fundido"



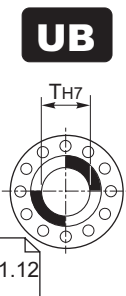
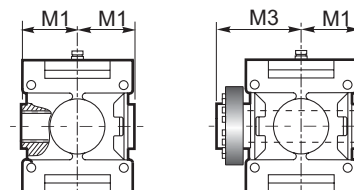
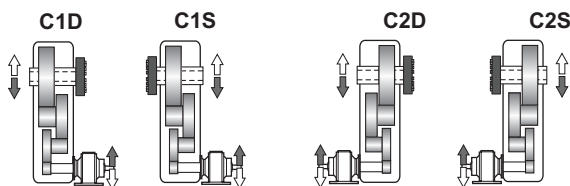
➔ **N D FD Fn**



➔ **C**



➔ **UB B CD**




**1.11 Matériau de la Carcasse - « Fonte »**


**1.11 Material Carcasa – “Hierro fundido”**

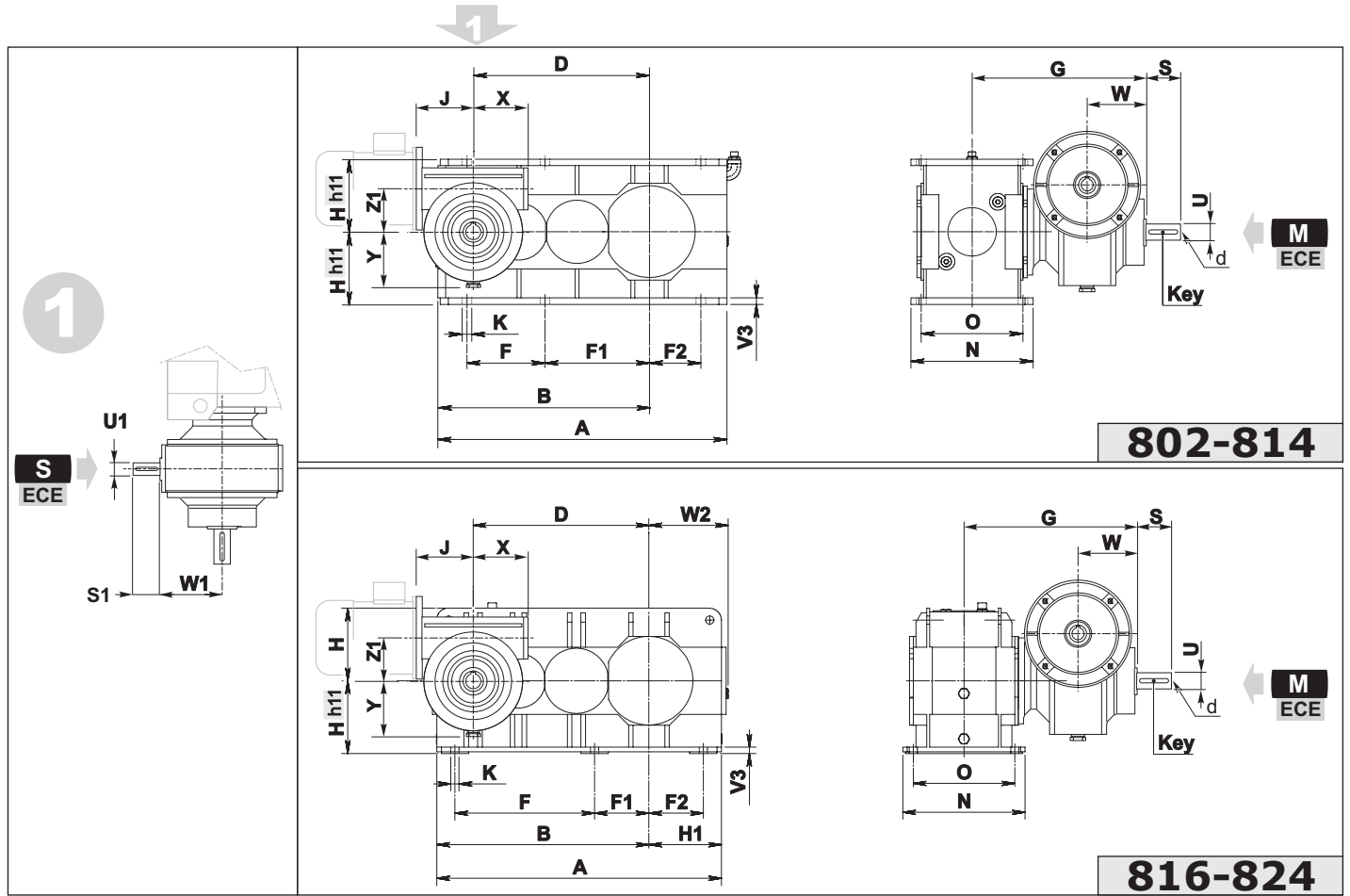
**1.11 Material da Carcaça - “Ferro Fundido”**



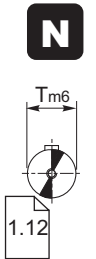
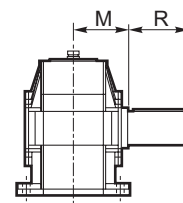
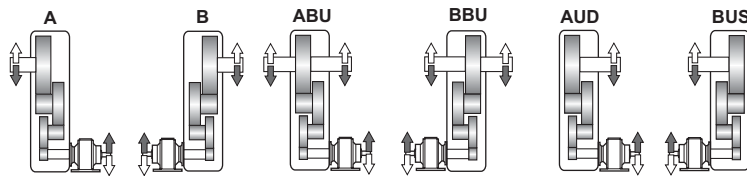
	Dimensions générales / Dimensiones generales / Dimensões gerais																				Kg		
	A	B	C	D	E	E1	F	F1	F2	H <sub>h11</sub>	I	K	L	L1	N <sub>h11</sub>	O	P	V	V1	V2		V3	Z
<b>802</b>	498	368	470	305	116	—	136	182	90	125	224	18	14	—	213	180	18	25	20	44.5	19	160	99
<b>804</b>	562	412	530	342	134	—	153	202.5	103.5	140	250	20	16	—	237	200	20	28	22.5	49	23	180	128
<b>806</b>	635	465	601	385	153	—	173	229	117	160	280	22	18	—	269	225	22	32	25	56.5	25	200	193
<b>808</b>	712	522	674	432	171	—	194	258	130	180	320	25	20	—	297	250	25	36	28	59.5	28	224	273
<b>810</b>	795	585	755	485	190	—	216	288	144	200	360	27	22	—	335	280	27	40	32	67.5	32	250	382
<b>812</b>	897	657	852	545	217.5	—	242	324.5	159.5	225	400	30	24	—	379	315	30	45	36	78.5	36	280	534
<b>814</b>	1000	735	950	610	240	—	271	363	179	250	450	33	27	—	427	355	33	50	40	89	40	320	758
<b>816</b>	1125	825	1069	685	272	—	305	407.5	202.5	280	500	36	30	—	479	400	36	56	45	96.5	45	360	1045
<b>818</b>	1270	930	1206	770	308	—	345	460	230	315	560	39	35	—	541	450	39	63	50	114.5	48	400	1464
<b>820</b>	1425	1045	1353	865	344	—	388	516.5	259.5	355	638	42	39	—	599	500	42	70	56	124	56	450	2049
<b>822</b>	1570	1170	1500	970	350	400	770	300	300	400	710	45	42	M39	675	560	-	90	-	162	50	-	3000
<b>824</b>	1765	1315	1700	1090	395	450	865	320	320	450	800	48	45	M42	761	630	-	100	-	175	55	-	4100

	Arbre côté sortie / Eje salida / Eixo de saída									
										
	T m6	R	M	T H7	M1	T H7	M1	M3		
<b>802</b>	60	112	109	60	109	60	109	170		
<b>804</b>	70	125	121	70	121	70	121	192		
<b>806</b>	80	140	137	80	137	80	137	215		
<b>808</b>	90	160	151	90	151	90	151	246		
<b>810</b>	100	180	170	100	170	100	170	266		
<b>812</b>	110	200	192	110	192	110	192	302		
<b>814</b>	125	225	216	125	216	125	216	335		
<b>816</b>	140	250	242	140	242	140	242	370		
<b>818</b>	160	280	273	160	273	160	273	422		
<b>820</b>	180	315	302	180	302	180	302	477		
<b>822</b>	209	355	340	200	340	200	340	570		
<b>824</b>	220	400	383	220	383	220	383	617		

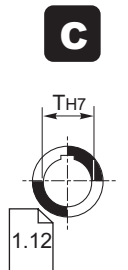
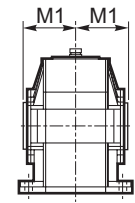
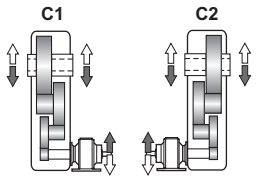
		E70	E100	E125	E160	E180	E225
<b>M</b> <b>ECE</b>	<b>802</b>	418.5	407.5				
	<b>804</b>	430.5	419.5	478.5			
	<b>806</b>	448.5	437.5	496.5			
	<b>808</b>	462.5	451.5	510.5	590.5		
	<b>810</b>	461.5	450.5	509.5	611.5		
	<b>812</b>	482.5	471.5	530.5	633.5	648	
	<b>814</b>		497	556	657.5	650	784
	<b>816</b>		522.5	581.5	686.5	700	808
	<b>818</b>			611.5	684.5	624	840
	<b>820</b>				714.5	649	880
	<b>822</b>				530	679	750
	<b>824</b>					714	785
<b>S</b> <b>ECE</b>	<b>d</b>	M6x18	M8x21	M10x27	M16x39	M16x39	M16x39
	<b>Key</b>	8x7x40	10x8x70	14x9x100	16x10x100	20x12x110	22x14x125
	<b>U</b>	28 j6	38 k6	48 k6	55 m6	70 m6	80 m6
	<b>S</b>	50	80	110	110	125	140
	<b>W</b>	120	138	154	172	240	290
	<b>U1</b>	19 j6	28 j6	38 j6	42 j6	55 m6	60 m6
	<b>S1</b>	40	60	80	100	100	112
	<b>W1</b>	97	146	166	195	240	290
<b>X</b>	92	142	163	191	238	280	
<b>Y</b>	84	139	152	177	212	247	
<b>Z1</b>	70	110	130	150	180	215	



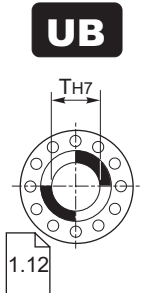
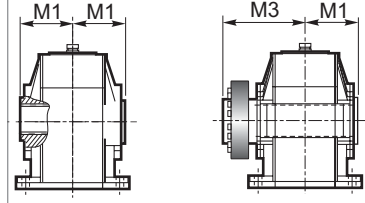
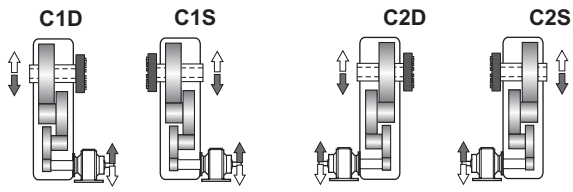
➔ **N D FD Fn**



➔ **C**



➔ **UB B CD**








**1.11 Matériau de la Carcasse - « Acier »**

**1.11 Material Carcasa – “Acero”**

**1.11 Material da Carcaça - “Aço”**

	Dimensions générales / Dimensiones generales / Dimensões gerais													
	A	B	D	F	F1	F2	H	H1	K	N	O	V3	W2	kg
<b>802</b>	498	368	305	136	182	90	125	125	18	213	180	10	-	99
<b>804</b>	562	412	342	153	202.5	103.5	140	140	20	237	200	12	-	128
<b>806</b>	635	465	385	173	229	117	160	160	22	269	225	15	-	193
<b>808</b>	712	522	432	194	258	130	180	180	25	297	250	15	-	273
<b>810</b>	795	585	485	216	288	144	200	200	27	335	280	20	-	382
<b>812</b>	897	657	545	242	324.5	159.5	225	225	30	379	315	20	-	534
<b>814</b>	1000	735	610	271	363	179	250	250	33	427	355	20	-	758
<b>816</b>	1105	825	685	305	407.5	202.5	280	280	36	479	400	30	318	1045
<b>818</b>	1245	930	770	345	460	230	315	315	39	541	450	30	357	1464
<b>820</b>	1400	1045	865	388	516.5	259.5	355	355	42	599	500	30	407	2106
<b>822</b>	1570	1170	970	770	300	300	400	400	45	675	560	35	437	3000
<b>824</b>	1635	1255	1090	865	320	320	450	380	48	761	630	37	480	4000

	Arbre côté sortie / Eje salida / Eixo de saída									
										
	T m6	R	M	T H7	M1	T H7	M1	M3		
<b>802</b>	60	112	109	60	109	60	109	170		
<b>804</b>	70	125	121	70	121	70	121	192		
<b>806</b>	80	140	137	80	137	80	137	215		
<b>808</b>	90	160	151	90	151	90	151	246		
<b>810</b>	100	180	170	100	170	100	170	266		
<b>812</b>	110	200	192	110	192	110	192	302		
<b>814</b>	125	225	216	125	216	125	216	335		
<b>816</b>	140	250	242	140	242	140	242	370		
<b>818</b>	160	280	273	160	273	160	273	422		
<b>820</b>	180	315	302	180	302	180	302	477		
<b>822</b>	209	355	340	200	340	200	340	570		
<b>824</b>	220	400	383	220	383	220	383	617		

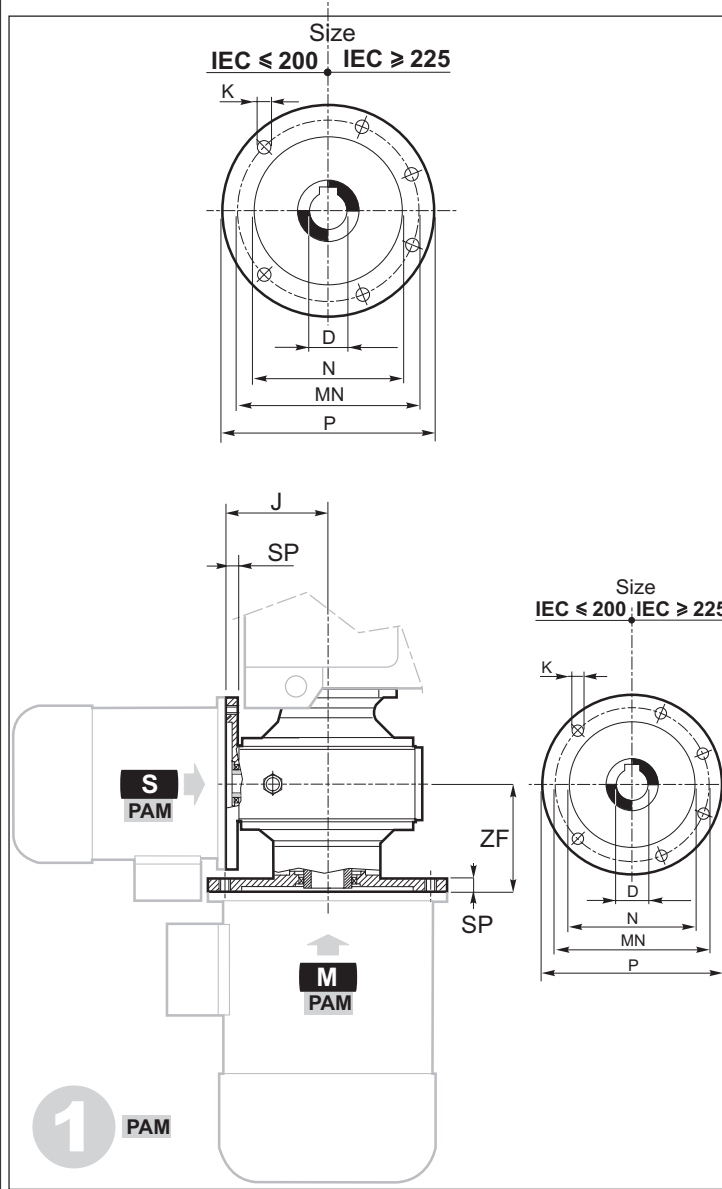
		E70	E100	E125	E160	E180	E225
<b>M</b> <b>ECE</b>	<b>802</b>	418.5	407.5				
	<b>804</b>	430.5	419.5	478.5			
	<b>806</b>	448.5	437.5	496.5			
	<b>808</b>	462.5	451.5	510.5	590.5		
	<b>810</b>	461.5	450.5	509.5	611.5		
	<b>812</b>	482.5	471.5	530.5	633.5	648	
	<b>814</b>		497	556	657.5	650	784
	<b>816</b>		522.5	581.5	686.5	700	808
	<b>818</b>			611.5	684.5	624	840
	<b>820</b>				714.5	649	880
	<b>822</b>				530	679	750
	<b>824</b>				714	785	
<b>S</b> <b>ECE</b>	<b>d</b>	M6x18	M8x21	M10x27	M16x39	M16x39	M16x39
	<b>Key</b>	8x7x40	10x8x70	14x9x100	16x10x100	20x12x110	22x14x125
	<b>U</b>	28 j6	38 k6	48 k6	55 m6	70 m6	80 m6
	<b>S</b>	50	80	110	110	125	140
	<b>W</b>	120	138	154	172	240	290
	<b>U1</b>	19 j6	28 j6	38 j6	42 j6	55 m6	60 m6
	<b>S1</b>	40	60	80	100	100	112
<b>W1</b>	97	146	166	195	240	290	
<b>X</b>	92	142	163	191	238	280	
<b>Y</b>	84	139	152	177	212	247	
<b>Z1</b>	70	110	130	150	180	215	

1.11 Dimensions

1.11 Dimensiones

1.11 Dimensões

PAM



M PAM	IEC	Taille du réducteur couplé - RXP3 Tamaño reductor acoplado - RXP3 Tamanho do redutor acoplado - RXP3											
		802	804	806	808	810	812	814	816	818	820	822	824
		<b>ZF</b>											
E70	90												
	100	121											
	112		121		121	121	121						
	132												
E100	132			157									
	160				157	157	157	157	157				
E125	160												
	180					173	173	173	173	173			
E160	180												
	200									204	204	204	
E180	200												
	225										230	230	230
		<b>J</b>											
S PAM	IEC	Taille du réducteur couplé - RXP3 Tamaño reductor acoplado - RXP3 Tamanho do redutor acoplado - RXP3											
		802	804	806	808	810	812	814	816	818	820	822	824
E70	71												
	80	100	100	100	100	100	100						
	90												
E100	90	145	145										
	100			145	145	145	145	145	145				
	112												
E125	100												
	112	163	163	163									
	132												
E160	100												
	112												
	132				190	190	190	190	190	190	190	190	
	160								197	197	197	197	
E180	100												
	112												
	132						245	245	245	245	245	245	245
	160												
E225	132												
	160												
	180								285	285	285	285	285
	200												

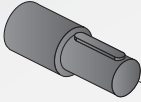

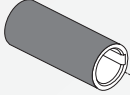
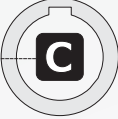
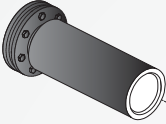

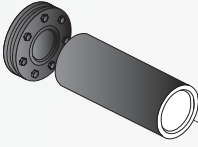
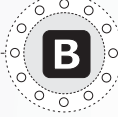
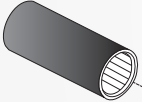

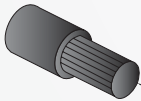

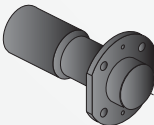

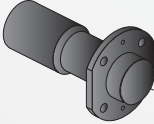

IEC	P	MN	N G6	Q	K	SP	D
71	160	130	110	4.5	n° 4 x M8	12	14
80	200	165	130	4.5	n° 4 x M10	12	19
90	200	165	130	4.5	n° 4 x M10	12	24
100	250	215	180	5	n° 4 x M12	14	28
112	250	215	180	5	n° 4 x M12	14	28
132	300	265	230	5	n° 4 x M12	16	38
160	350	300	250	6	n° 4 x M16	18	42
180	350	300	250	6	n° 4 x M16	18	48
200	400	350	300	6	n° 4 x M16	20	55
225	450	400	350	6	n° 4 x M16	20	60

1.12 - BOUT COTE SORTIE  
 1.12 . EXTREMIDAD SALIDA  
 1.12 - EXTREMIDADE SAÍDALEN



STM  
team

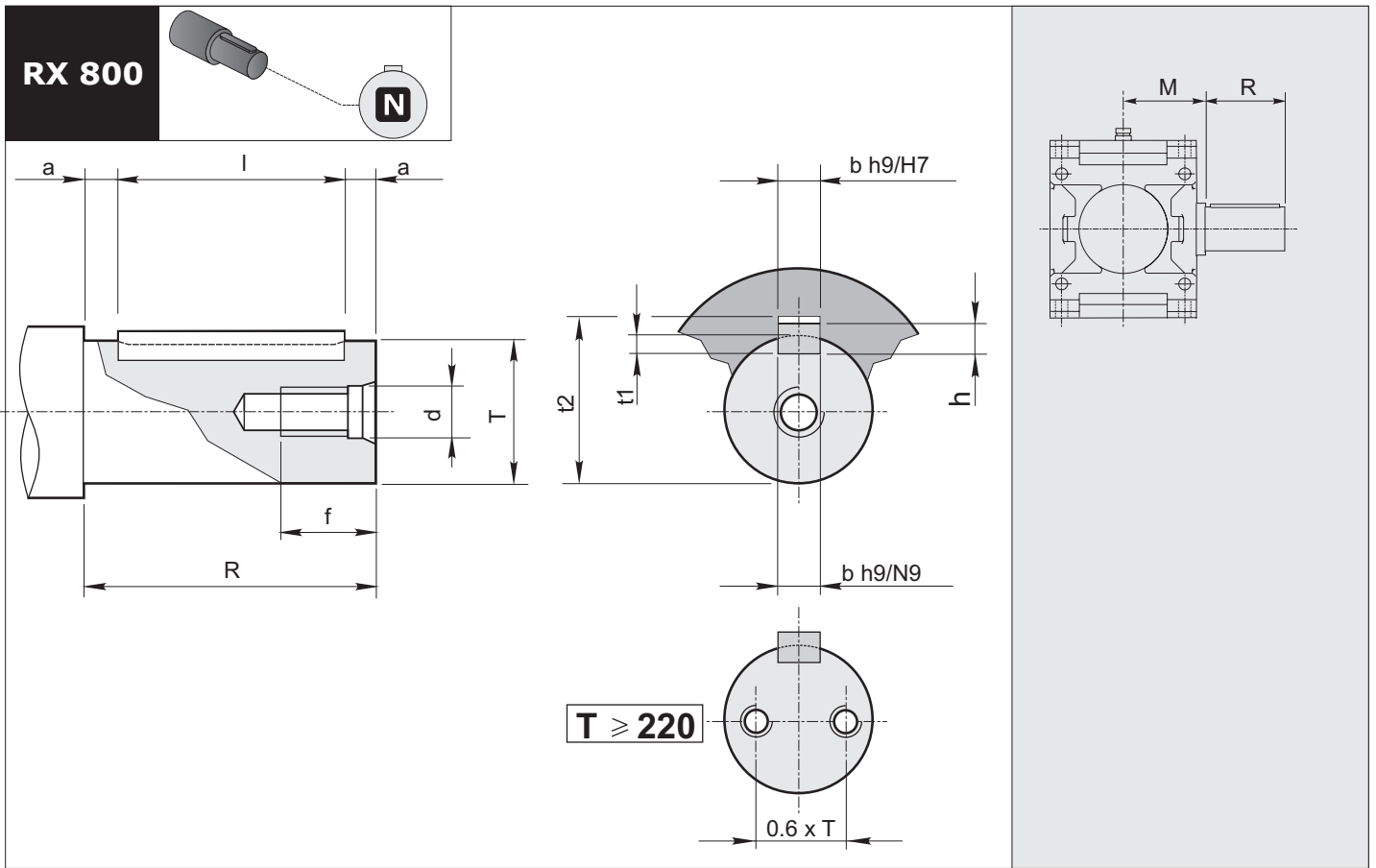
STM  
team

		<b>Output shaft</b>	<b>A40</b>
		<b>Hollow shaft</b>	<b>A41</b>
		<b>Hollow output shaft with shrink disc</b>	<b>A42</b>
		<b>Hollow output shaft with shrink disc</b>	<b>A42</b>
		<b>Splined hollow shaft</b>	<b>A43</b>
		<b>Splined output shaft without broached flange</b>	<b>A44</b>
		<b>Splined output shaft and broached flange</b>	<b>A44</b>
		<b>Splined output shaft with flanged coupling</b>	<b>A45</b>

1.12.1 - Extension simple intégrale

1.12.1 - Saliente integral

1.12.1 - Saliente integral



RX 800 Series	Ø Arbre Ø Eje Ø Eixo		Trou taraudé Tête Agujero rosc. cabeza Furo sulcado		Rainure Ranura Fossa			Bout d'arbre Extremidad de eje Extremidade do eixo		Languette Chaveta Linguetta
	T	M	d	f	b	t <sub>1</sub>	t <sub>2</sub>	R a11	a	bxhxl
802	60 m6	109	M12	35	18	7	64.4	112	6	18x11x100
804	70 m6	121	M16	39	20	7.5	74.9	125	7.5	20x12x110
806	80 m6	137	M16	39	22	9	85.4	140	7.5	22x14x125
808	90 m6	151	M16	39	25	9	95.4	160	10	25x14x140
810	100 m6	170	M20	46	28	10	106.4	180	10	28x16x160
812	110 m6	192	M20	46	28	10	116.4	200	10	28x16x180
814	125 m6	216	M20	46	32	11	132.4	225	12.5	32x18x200
816	140 m6	242	M24	56	36	12	148.4	250	15	36x20x220
818	160 m6	273	M24	56	40	13	169.4	280	15	40x22x250
820	180 m6	302	M30	72	45	15	190.4	315	17.5	45x25x280
822	200 m6	340	M30	72	45	15	210.4	355	17.5	45x25x320
824	220 m6	383	N°2 M24	56	50	17	231.4	400	20	50x28x360

Bouts d'arbre cylindriques suivant UNI 6397-68, DIN748, NFE 22.051, BS 4506-70, ISO/R 775/69, sauf niveau R-S.  
Languettes suivant UNI6604-69, DIN6885 Bl. 1-68, NFE 27.656 et 22.175, BS 4235.1-72, ISO/R 773/69, sauf niveau I.

Extremidades del eje cilíndricas de acuerdo a UNI 6397-68, DIN748, NFE 22.051, BS 4506-70, ISO/R 775/69, excluida correspondencia R-S.  
Chavetas de acuerdo a UNI6604-69, DIN6885 Bl. 1-68, NFE 27.656 y 22.175, BS 4235.1-72, ISO/R 773/69, excluida correspondencia I.

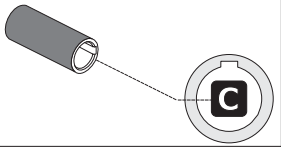
Extremidades cilíndricas do eixo conforme UNI 6397-68, DIN748, NFE 22.051, BS 4506-70, ISO/R 775/69, exceto correlação R-S.  
Linguetas conforme UNI6604-69, DIN6885 Bl. 1-68, NFE 27.656 e 22.175, BS 4235.1-72, ISO/R 773/69, exceto correlação I.


1.12.2 - Arbre creux

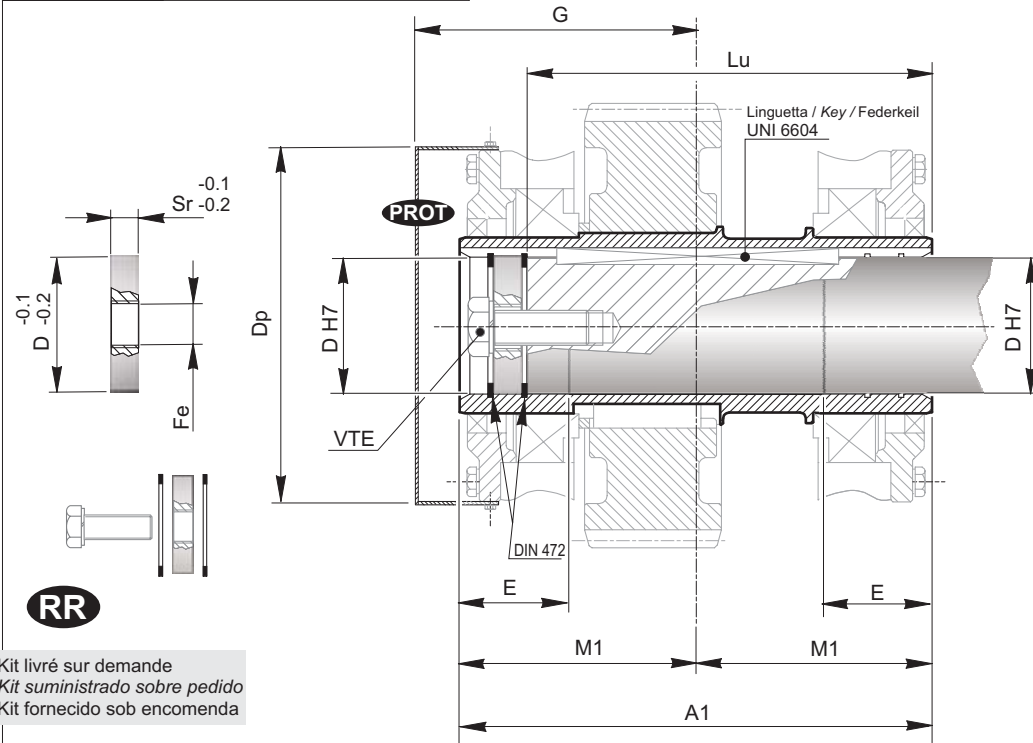
1.12.2 - Eje hueco

1.12.2 - Eixo oco

**RX 800**







**RR**

Kit livré sur demande  
Kit suministrado sobre pedido  
Kit fornecido sob encomenda

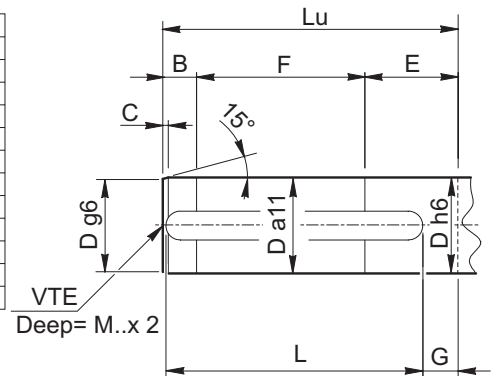
**PROT**

Covercle de protection demandée  
Tapa de protección sobre pedido  
Cobertura de proteção sob encomenda

RX 800 Series	A1	M1	D	Dp	E	Fe	G	Lu	Sr
802	218	109	60	165	50	M27	120	184	15
804	242	121	70	184	56	M27	135	207.5	15
806	274	137	80	208	63	M27	150	239.5	15
808	302	151	90	234	70	M30	170	261	18
810	340	170	100	254	80	M30	190	299	18
812	384	192	110	290	90	M30	210	339	21
814	432	216	125	316	100	M30	235	384	24
816	484	242	140	365	110	M39	260	431	24
818	546	273	160	415	125	M39	295	490	27
820	604	302	180	454	140	M39	325	548	27
822	680	340	200	—	160	M42	—	616	30
824	766	383	220	—	180	M42	—	693	30

Arbre machine / Eje máquina / Eixo máquina

	B	C	D	E	F	G	L	Lu	VTE
802	21	3.5	60	55	108	22	160	184	M20
804	26.5	4	70	61	120	25	180	207.5	M20
806	33.5	4.5	80	68	138	36	200	239.5	M20
808	36	5	90	77	148	37	220	261	M24
810	44	5.5	100	85	170	43	250	299	M24
812	50	6	110	95	194	15	320	339	M24
814	61	7	125	105	218	57	320	384	M24
816	62	8	140	115	254	62	360	431	M30
818	74	9	160	130	286	36	450	490	M30
820	89	10	180	145	314	42	500	548	M30
822	100	12	200	165	351	46	560	616	M33
824	112	14	220	185	396	50	630	693	M33

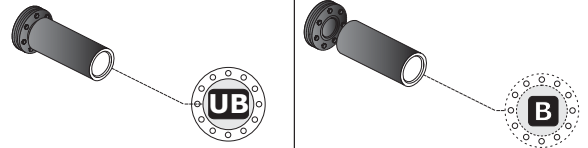


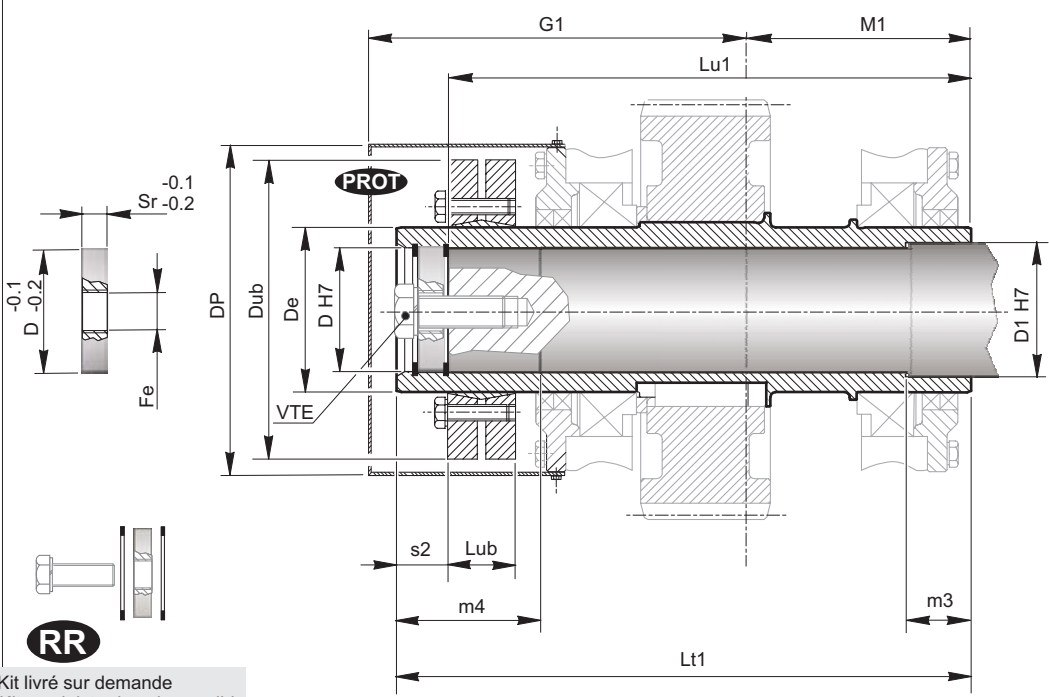
1.12.3 - Arbre sortie creux avec unité de blocage

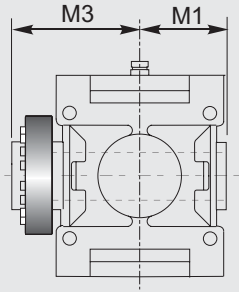
1.12.3 - Eje salida hueco con unidad de bloqueo

1.12.3 - Eixo saída oco com unidade de bloqueio

**RX 800**







**RR**

Kit livré sur demande  
Kit suministrado sobre pedido  
Kit fornecido sob encomenda

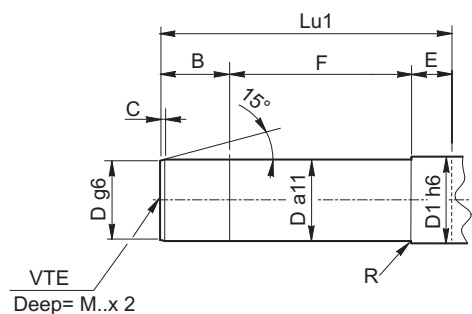
**PROT**

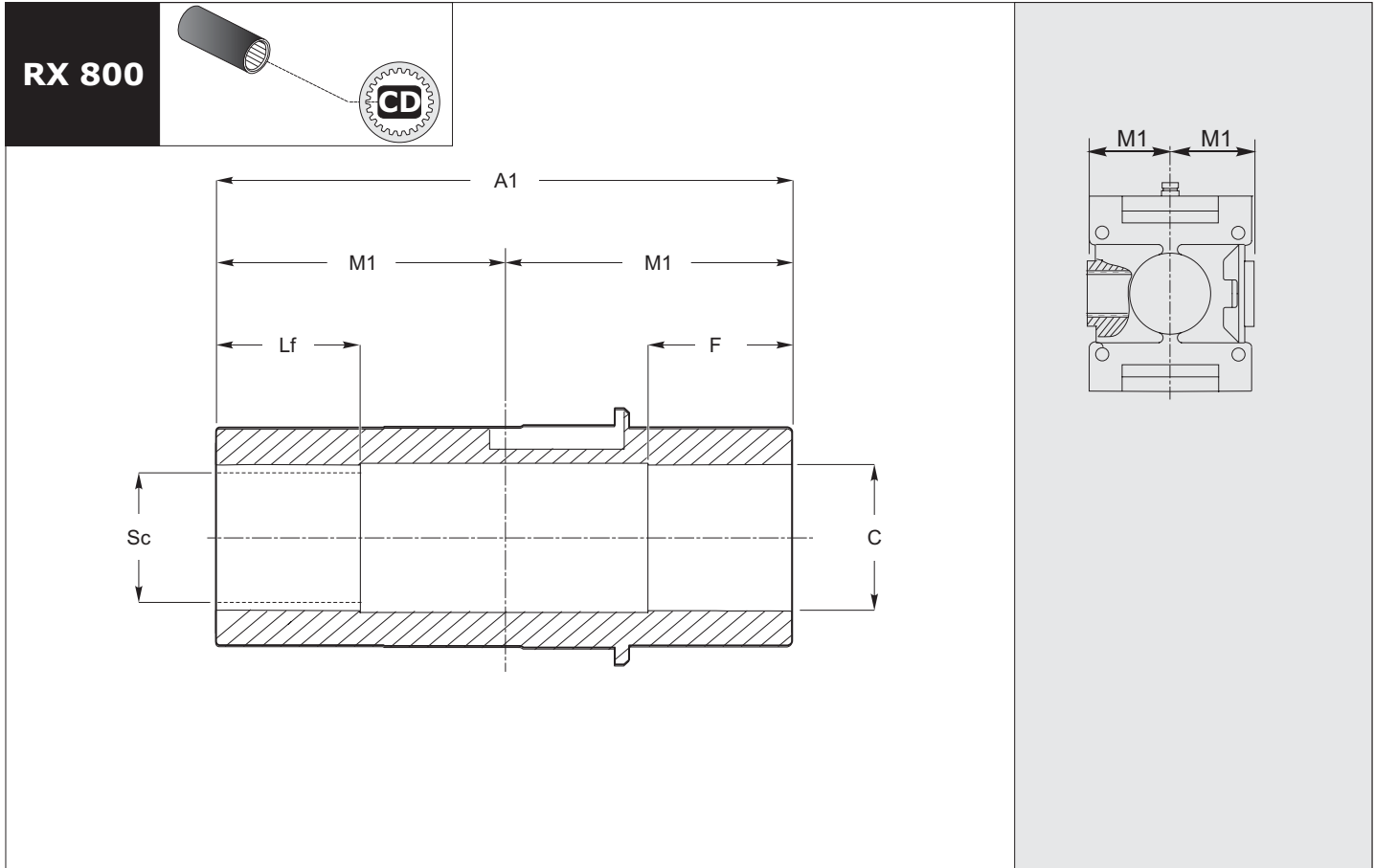
Couvercle de protection demandée  
Tapa de protección sobre pedido  
Cobertura de proteção sob encomenda

RX 800 Series	D	D1	De	Dp	Dub	Fe	G1	Lt1	Lub	Lu1	M1	M3	m4	m3	Sr	s2
802	60	65	80	165	145	M27	185	279	32.5	254	109	170	70	32	15	25
804	70	75	90	184	155	M27	205	313	39	286	121	192	80	35	15	27
806	80	85	100	208	170	M27	230	352	44	324	137	215	90	40	15	28
808	90	95	120	234	215	M30	260	397	54	364	151	246	100	45	18	33
810	100	110	130	254	215	M30	285	436	54	402	170	266	110	50	18	34
812	110	120	140	290	230	M30	320	494	60.5	454	192	302	125	56	21	40
814	125	135	160	316	265	M30	355	551	64.5	507	216	335	140	63	24	44
816	140	150	180	365	300	M39	390	612	71	567	242	370	160	70	24	45
818	160	170	200	415	350	M39	440	695	86	645	273	422	180	80	27	50
820	180	195	240	454	405	M39	500	779	109	727	302	477	200	90	27	52
822	200	215	260	515	430	M42	600	910	160	852	340	570	225	100	30	58
824	220	235	280	—	460	M42	—	1000	172	938	383	617	253	110	30	62

Arbre machine / Eje máquina / Eixo máquina

	B	C	D	D1	E	F	Lu1	M	R	VTE
802	50	3.5	60	65	28	176	254	M20	2	M20
804	58	4	70	75	30	198	286	M20	2.2	M20
806	67	4.5	80	85	32	225	324	M20	2.5	M20
808	72	5	90	95	35	257	364	M24	2.8	M24
810	81	5.5	100	110	40	281	402	M24	3	M24
812	90	6	110	120	45	319	454	M24	3.5	M24
814	101	7	125	135	50	356	507	M24	4	M24
816	120	8	140	150	56	391	567	M30	4.5	M30
818	135	9	160	170	63	447	645	M30	5	M30
820	153	10	180	195	71	503	727	M30	5.5	M30
822	167	11	200	215	80	605	852	M33	6	M33
824	200	14	220	235	90	648	938	M33	6.5	M33



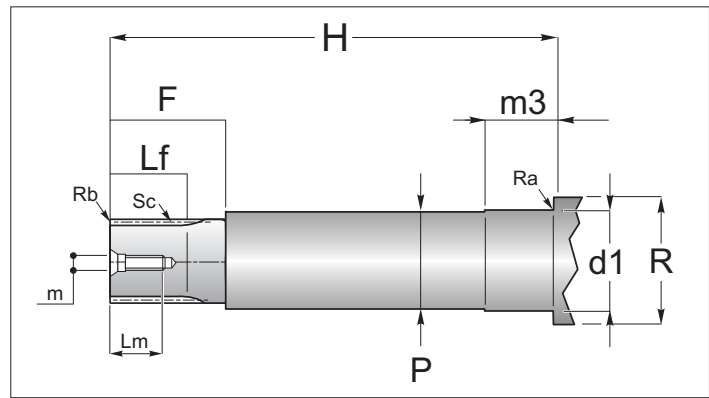


RX 800 Series	A1	M1	C H7	F	Lf	Sc
802	218	109	62	70	70	60 x 55 - DIN5482
804	242	121	72	70	70	70 x 64 - DIN5482
806	274	137	82	90	90	80 x 74 - DIN5482
808	302	151	92	90	90	90 x 84 - DIN5482
810	340	170	102	110	110	100 x 94 - DIN5482
812	384	192	112	110	110	110 x 3 x 35 - DIN5480
814	432	216	122	120	120	120 x 5 x 22 - DIN5480
816	484	242	142	140	140	140 x 5 x 26 - DIN5480
818	546	273	162	160	160	160 x 5 x 30 - DIN5480
820	604	302	182	180	180	180 x 8 x 21 - DIN5480

Arbre machine / Eje máquina / Eixo máquina

	d1 h6	m3	H	HS	P	R	Ra	Rb	Sc	F	Lf	Lm	m
802													
804													
806													
808													
810													
812													
814													
816													
818													
820													

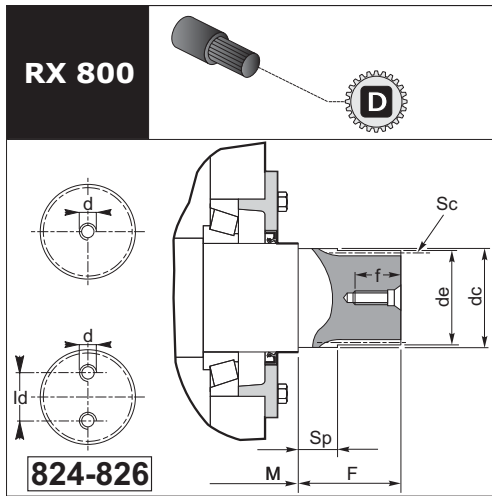
Contacter notre service technique  
 Contactar con nuestro servicio técnico  
 Contacte o nosso serviço técnico



**1.12.5 - Bout arbre côté sortie cannelé sans bride brochée**

**1.12.5 - Extremidad eje lento ranurado sin brida desvastada**

**1.12.5 - Extremidade eixo lento oco sem flange perfurada**



	de (h10)	F	M	Trou taraudé Tête / Agujero rosc. cabeza / Furo sulcado			Perfil cannelé / Perfil ranurado / Perfil oco					
				d	Id	f	Sc	Z	mn	$\alpha$	dc (f7)	Sp
<b>802</b>	59.5	62	109	M12		35	FIAT 60	22	2.6	30°	60	22
<b>804</b>	69.3	69	121	M16		39	FIAT 70	26	2.58	30°	70	25
<b>806</b>	79.3	69	137	M16		39	FIAT 80	27	2.82	30°	80	20
<b>808</b>	94.3	74	151	M16		39	FIAT 95	31	2.97	30°	95	25
<b>810</b>	104.4	79	170	M20		46	D. 105 DIN 5480	34	3	30°	106	25
<b>812</b>	109.4	94	192	M20		46	D. 110 DIN 5480	35	3	30°	111	25
<b>814</b>	129	124	216	M20		46	D. 130 DIN 5480	24	5	30°	130	32
<b>816</b>	139	139	242	M24		56	D. 140 DIN 5480	26	5	30°	140	35
<b>818</b>	159	159	273	M24		56	D. 160 DIN 5480	30	5	30°	160	38
<b>820</b>	178.4	179	302	M30		71	D. 180 DIN 5480	21	8	30°	180	42
<b>822</b>	198.4	200	340	M30		71	D. 200 DIN 5480	24	8	30°	200	44
<b>824</b>	218.4	218	383	M24	132	48	D. 220 DIN 5480	26	8	30°	220	48



**FF -**  
Kit livré sur demande  
Kit suministrado sobre pedido  
Kit fornecido sob encomenda

**1.12.6 - Bout cannelé arbre côté sortie bride brochée**

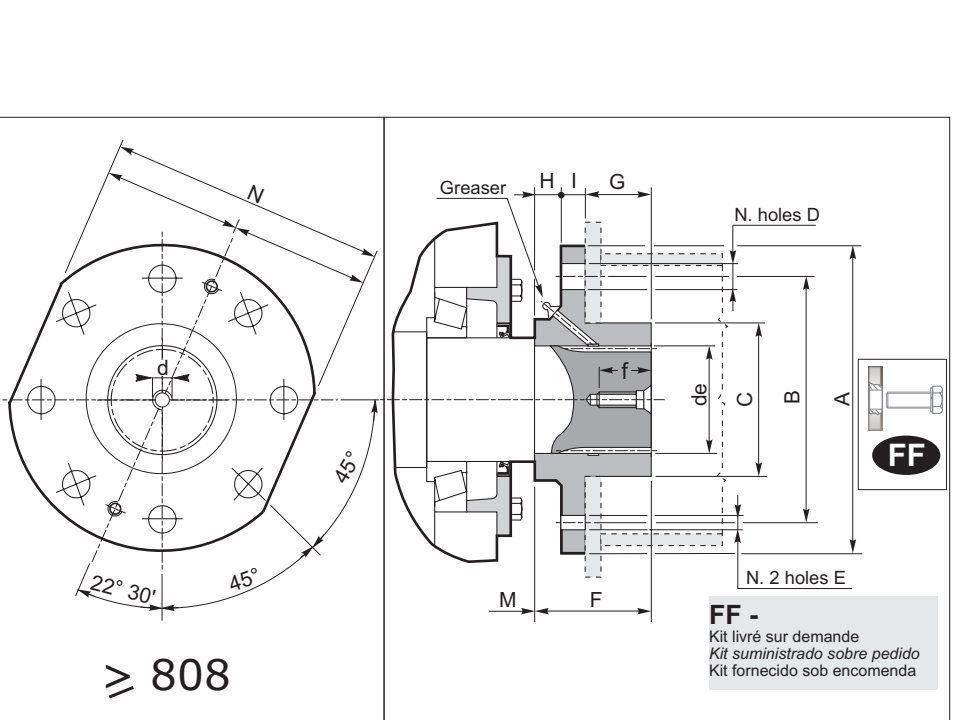
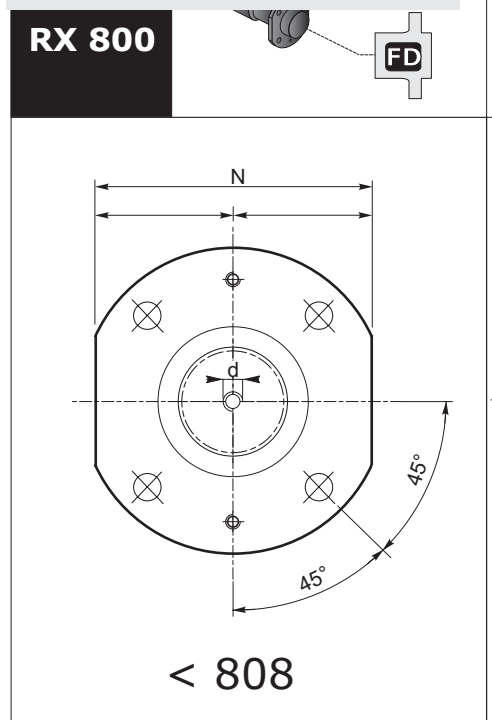
**1.12.6 - Extremidad ranurada eje lento brida desvastada**

**1.12.6 - Extremidade oca eixo lento com junta do flange dentada**

Ne peuvent pas être fournis en cas de classe de levage M8.

No se suministran para clase de elevación M8.

Não disponíveis para classe de levantamento M8.



**FF -**  
Kit livré sur demande  
Kit suministrado sobre pedido  
Kit fornecido sob encomenda

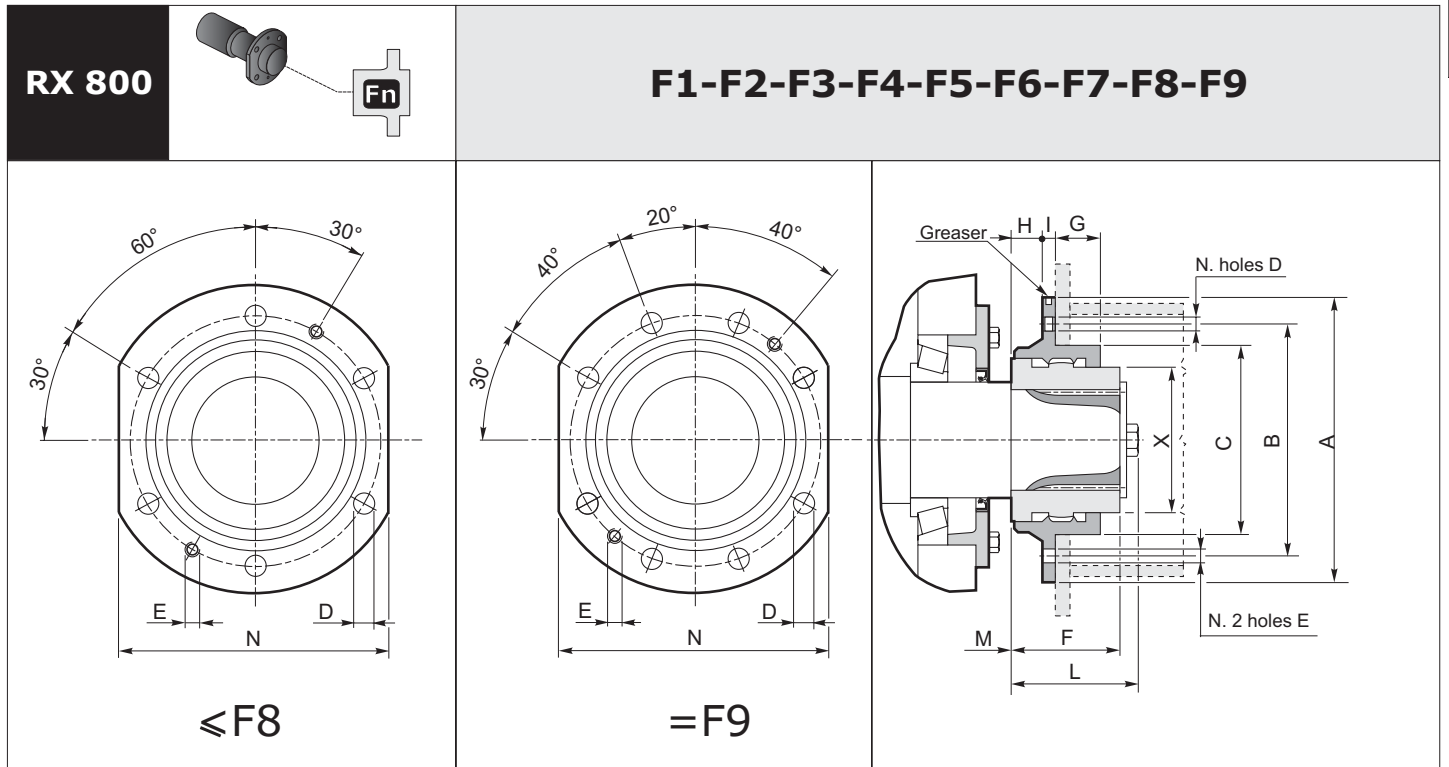
RX 800 Series	Dimensions générales / Dimensiones generales / Dimensões gerais														
	de	Ø A	Ø B	Ø C f8	Trou taraudé Tête / Agujero rosc. cabeza / Furo sulcado		N° Trou / N° Agujeros / N° de furos	Ø D	E	F	G	H	I	M	N h9
					d	f									
<b>802</b>	60	180	140	90	M12	35	4	17.5	M8	63	38	9	16	109	160
<b>804</b>	70	200	160	100	M16	39	4	17.5	M10	70	43	11	16	121	180
<b>806</b>	80	220	180	110	M16	39	4	19.5	M10	70	40	12	18	137	200
<b>808</b>	95	240	190	130	M16	39	8	19.5	M10	75	40	15	20	151	220
<b>810</b>	105	250	200	145	M20	46	8	21.5	M12	80	40	20	20	170	230
<b>812</b>	110	280	225	150	M20	46	8	21.5	M12	95	52	20	23	192	250
<b>814</b>	130	355	280	180	M20	46	8	23.5	M14	125	80	20	25	216	315
<b>816</b>	140	400	315	200	M24	56	8	23.5	M14	140	90	22	28	242	355
<b>818</b>	160	450	355	225	M24	56	8	29	M16	160	103	25	32	273	400
<b>820</b>	180	500	400	250	M30	71	8	32	M16	180	118	28	34	302	450
<b>822</b>	200	560	450	280	M30	71	8	35	M18	200	132	32	36	340	500



1.12.7 - Bout cannelé arbre côté sortie avec joint denté bridé

1.12.7 - Extremidad ranurada eje lento con unión dentada con brida

1.12.7 - Extremidade oca eixo lento com junta do flange dentada



Accouplements réducteurs joints / Acoplamientos reductores uniones / Acoplamentos redutores com junções

	F	L	M	Class M	Fr MAX (kN)	Type de joint Tipo de unión Tipo de junta
808	105	117	151	≤ 7	44	F1
				> 7		F1
810	105	117	170	≤ 7	44	F1
				> 7		F2
812	125	137	192	≤ 7	49	F2
				> 7		F3
814	125	150	216	≤ 7	58	F3
				> 7		F4
816	140	168	242	≤ 7	70	F4
				> 7		F5
818	160	188	273	≤ 6	80	F5
				> 6		F6
820	180	215	302	≤ 6	130	F6
				> 6		F7
822	200	235	340	< 7	160	F7
				≥ 7		F8
824	220	250	383	< 5	180	F8
				≥ 5		F9

Type de joint Tipo de unión Tipo de junta	Dimensions générales / Dimensiones generales / Dimensões gerais										
	∅ A	∅ B	∅ C f8	N. Fori Holes Anza hi der Bohrungen	∅ D	E	G	H	I	N h9	X
F1	320	280	200	6	18	M16	42.5 - 47	30	15	280	149
F2	340	300	220	6	18	M16	46 - 54	30	15	300	165
F3	380	340	260	6	18	M16	52.5 - 58	30	15	340	195
F4	400	360	280	6	18	M16	59.5 - 65	30	15	360	222
F5	420	380	310	6	18	M16	62.5 - 67	30	15	380	253
F6	450	400	340	6	23	M20	66 - 73	40	20	400	266
F7	510	460	400	6	23	M20	70 - 75	40	20	460	317
F8	550	500	420	6	23	M20	80 - 82	40	20	500	330
F9	580	530	450	8	23	M20	90 - 92	40	20	530	368

Les bouts cannelés avec brides du support tambour sont livrés dotés de graisse lubrifiante à base PTFE (NLGI 2 ASTM D-217 à 25° C 260-290), qui doit être réintégrée en cas de manipulations ou de stockages erronés, toujours après les 1000 premières heures et successivement toutes les 3000 heures de service.

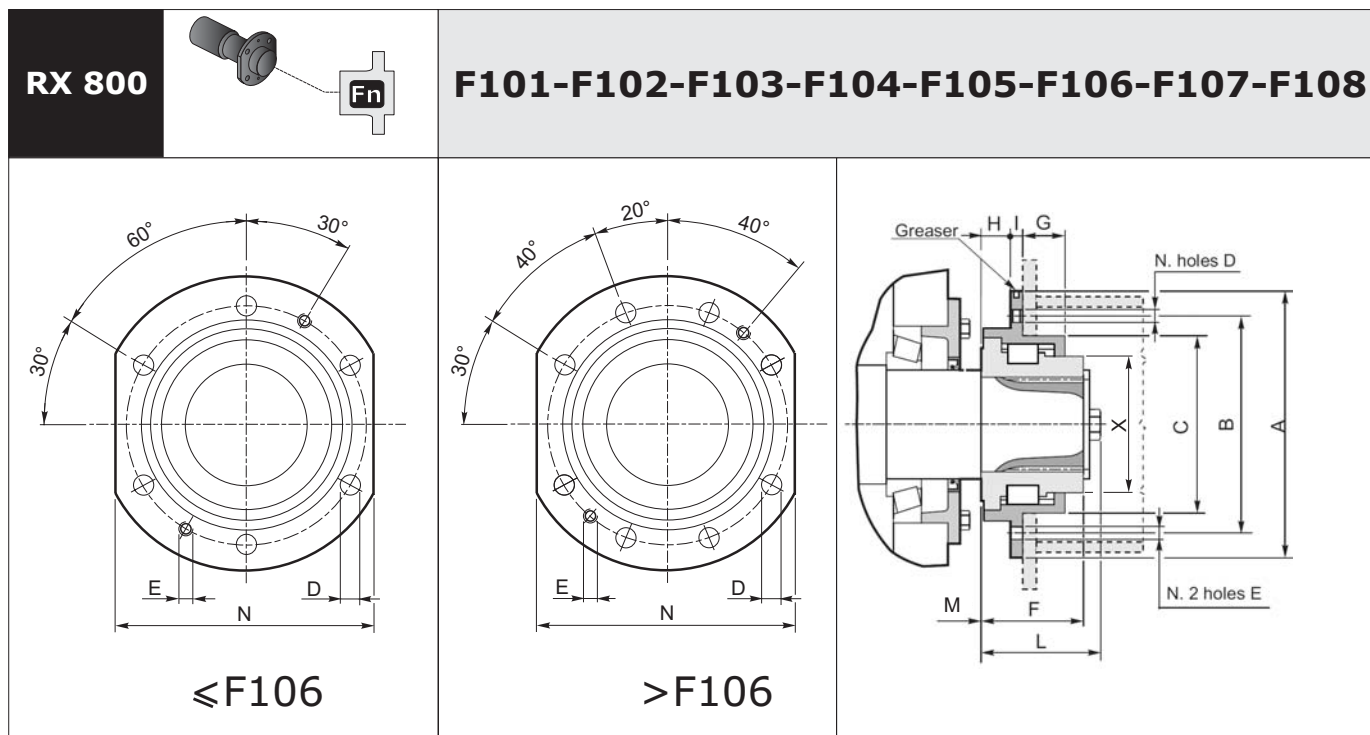
Las extremidades ranuradas con bridas soporte tambor se suministran con grasa lubricante de base PTFE (NLGI 2 ASTM D-217 a 25° C 260-290); se debe reponer, en caso de manipulaciones o stock errados, siempre luego de las primeras 1000 horas y sucesivamente cada 3000 horas de trabajo.

As extremidades ocas com flange suporte tambor são fornecidas com graxa lubrificante a base de PTFE (NLGI 2 ASTM D-217 a 25° C 260-290); este deve ser reintegrado, em caso de manipulações ou estocagens erradas, sempre depois das primeiras 1000 horas e depois a cada 3000 horas de trabalho.

1.12.8 - Extrémité rainurée de l'arbre lent avec joint à bride à rouleaux

1.12.8 - Extremo acanalado eje lento con acoplamiento con brida de rodillos

1.12.8 - Extremidade estriada do eixo lento com junta flangeada de rolos



Accouplements réducteurs joints / Acoplamientos reductores uniones / Acoplamentos redutores com junções

	F	L	M	Class M	Fr MAX (kN)	Type de joint Tipo de unión Tipo de junta
808	105	117	151	≤ 7	42	F101
				> 7	42	F101
810	105	117	170	≤ 7	42	F101
				> 7	52	F102
812	125	137	192	≤ 7	52	F102
				> 7	63	F103
814	125	150	216	≤ 7	63	F103
				> 7	79.5	F104
816	140	168	242	≤ 7	79.5	F104
				> 7	112.5	F105
818	160	188	273	≤ 6	112.5	F105
				> 6	123	F106
820	180	215	302	≤ 6	123	F106
				> 6	145	F107
822	200	235	340	< 7	145	F107
				≥ 7	202	F108
824	220	250	383	< 5	202	F108
				≥ 5	202	F108

Type de joint Tipo de unión Tipo de junta	Dimensions générales / Dimensiones generales / Dimensões gerais										
	∅ A	∅ B	∅ C f8	N. Fori Holes Anzahl der Bohrungen	∅ D	E	G	H	I	N h9	X
F101	380	340	260	6	18	M16	36	30	15	340	149
F102	400	360	280	6	18	M16	36	30	15	360	165
F103	420	380	310	6	18	M16	36	30	15	380	195
F104	450	400	340	6	24	M20	46	40	20	400	222
F105	510	460	400	6	24	M20	46	40	20	460	253
F106	550	500	420	6	24	M20	56	40	20	500	266
F107	580	530	450	8	24	M20	56	40	20	530	317

Les bouts cannelés avec brides du support tambour sont livrés dotés de graisse lubrifiante à base PTFE (NLGI 2 ASTM D-217 à 25° C 260-290), qui doit être réintégrée en cas de manipulations ou de stockages erronés, toujours après les 1000 premières heures et successivement toutes les 3000 heures de service.

Las extremidades ranuradas con bridas soporte tambor se suministran con grasa lubricante de base PTFE (NLGI 2 ASTM D-217 a 25° C 260-290); se debe reponer, en caso de manipulaciones o stock errados, siempre luego de las primeras 1000 horas y sucesivamente cada 3000 horas de trabajo.

As extremidades ocas com flange suporte tambor são fornecidas com graxa lubrificante a base de PTFE (NLGI 2 ASTM D-217 a 25° C 260-290); este deve ser reintegrado, em caso de manipulações ou estocagens erradas, sempre depois das primeiras 1000 horas e depois a cada 3000 horas de trabalho.