

## REDUTOR PLANETÁRIO SÉRIE TEP

### Características

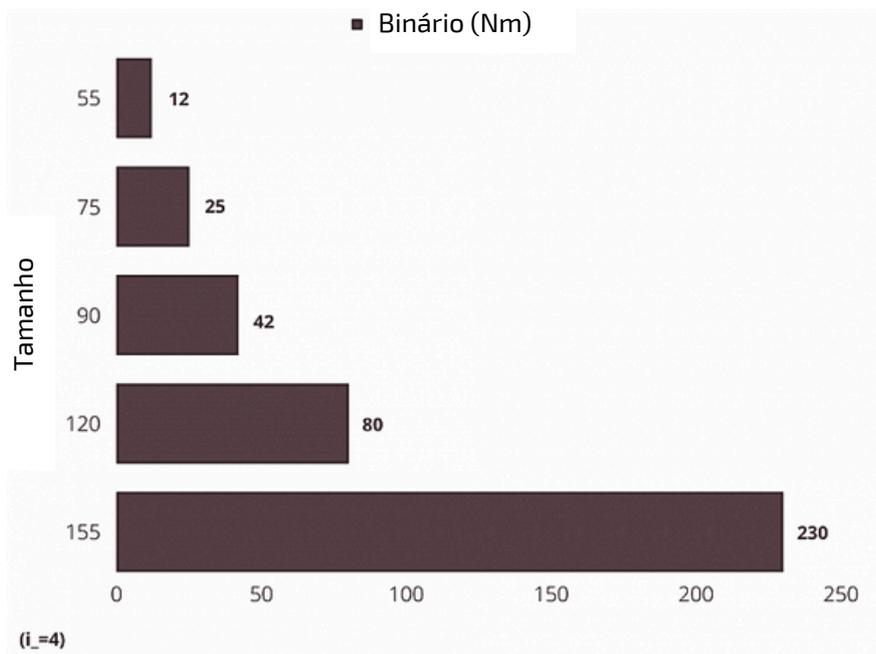


Os redutores planetários da série TEP são o resultado da excelente combinação preço competitivo/precisão garantida sobre os recursos operacionais. São fabricados para utilização predominante nas seguintes aplicações: máquinas-ferramentas, máquinas para marcenaria, máquinas de transferência, máquinas de impressão, máquinas automáticas para embalagem, automação, máquinas de processamento de serigrafia, guias lineares. A série EP está disponível em 5 tamanhos (55-75-90-120-155) com 2 ou 3 estágios de redução.

- Faixa de binário T2M = 9 - 180 Nm
- Faixa de redução de 3 a 100
- O encaixe é feito de aço nitreto especial para garantir resistência, alta confiabilidade e longa vida útil.
- As flanges de entrada e saída são feitas de alumínio e estão disponíveis nos tipos A,T,Q.
- Os eixos são feitos de aço de liga temperado e temperado. Estão disponíveis dois tipos de eixo de saída.
- As engrenagens são feitas de aço de liga temperado e temperado, com dentes retificados.
- Os rolamentos são de alta qualidade e dimensionados adequadamente para garantir longa vida útil e trabalho silencioso.

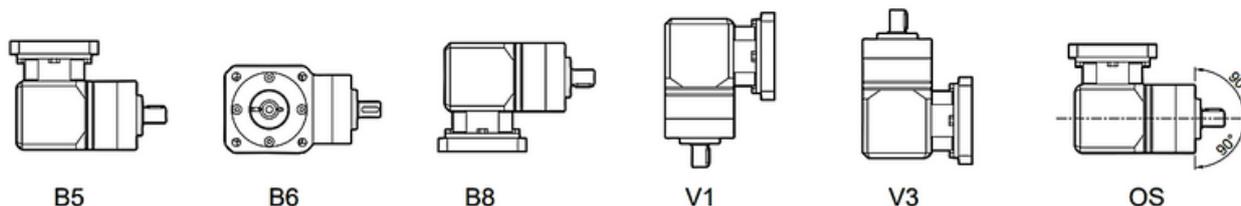
### Gama de performances

A série TEP oferece uma variedade de níveis de desempenho adequados para atender às necessidades de uma ampla gama de aplicações e aos clientes mais exigentes.



### Lubrificação e posições de montagem

Os redutores da série TEP são fornecidos completos com lubrificante de longa duração e não requerem nenhuma manutenção. Ao fazer o pedido, por favor, especifique a posição de montagem.



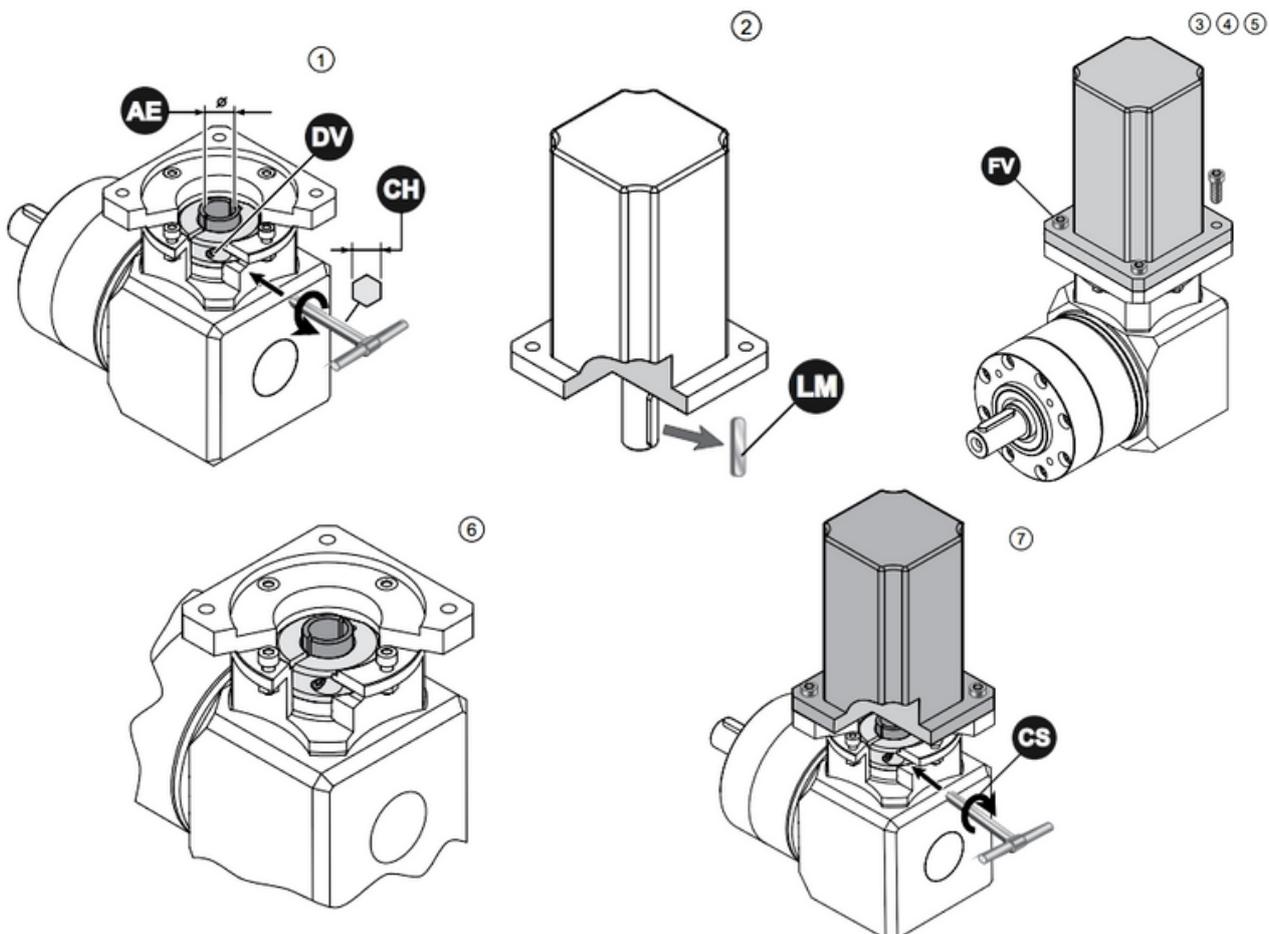
## REDUTOR PLANETÁRIO SÉRIE TEP

### Instruções para Montagem do Motor

TEP 55	AE	6	6.35	7	8	9	9.52	11				
	DV	M4 x 16										
	NV	1										
	CH	3										
	CS [Nm]	4.8										
TEP 75	AE	6	6.35	7	8	9	9.52	11	12	12.7	14	
	DV	M4 x 16										
	NV	1										
	CH	3										
	CS [Nm]	4.8										
TEP 90	AE	9	9.52	11	12	12.7	14	15.87	16	19		
	DV	M4 x 16						M5 x 20				
	NV	1						1				
	CH	3						4				
	CS [Nm]	4.8						9.4				
TEP 120	AE	12.7	14	15.87	16	19	22	24	25	28		
	DV	M4 x 16		M5 x 20			M6 x 20					
	NV	1		1			2					
	CH	3		4			5					
	CS [Nm]	4.8		9.4			16.2					
TEP 155	AE	15.87	16	19	22	24	28	32	35	38		
	DV	M6 x 20			M6 x 20			M6 x 20				
	NV	1			2			3				
	CH	5			5			5				
	CS [Nm]	16.2			16.2			16.2				

Todos os parafusos fornecidos de acordo com a classe de resistência 12.9

AE = Eixo de Entrada  
 DV = Diâmetro do Parafuso  
 NV = Número de Parafuso  
 CS = Ajuste do Binário



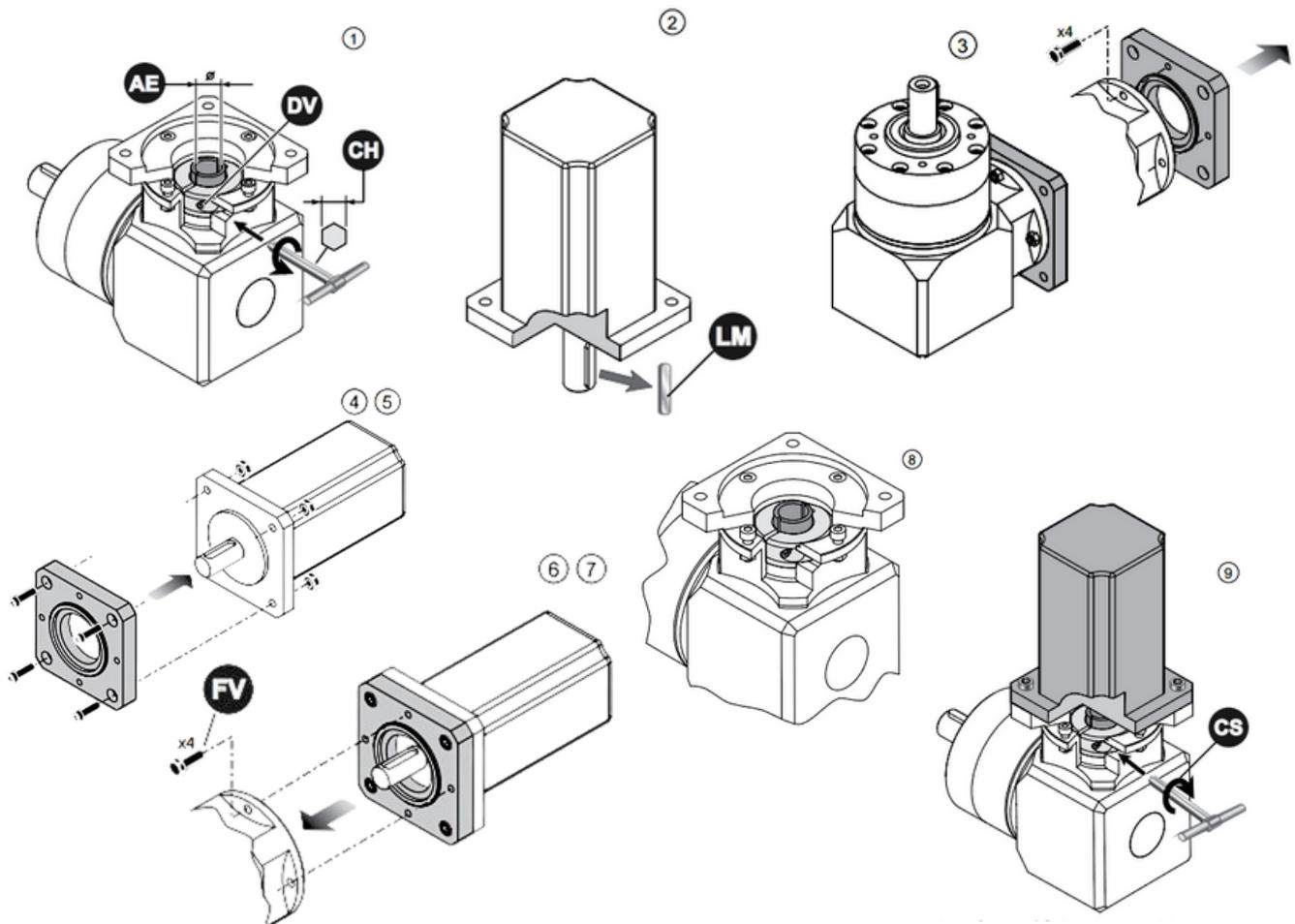
## REDUTOR PLANETÁRIO SÉRIE TEP

### Instruções para Montagem do Motor

TEP 55	AE	6	6.35	7	8	9	9.52	11					
	DV	M4 x 16											
	NV	1											
	CH	3											
	CS [Nm]	4.8											
TEP 75	AE	6	6.35	7	8	9	9.52	11	12	12.7	14		
	DV	M4 x 16											
	NV	1											
	CH	3											
	CS [Nm]	4.8											
TEP 90	AE	9	9.52	11	12	12.7	14	15.87	16	19			
	DV	M4 x 16						M5 x 20					
	NV	1						1					
	CH	3						4					
	CS [Nm]	4.8						9.4					
TEP 120	AE	12.7	14	15.87	16	19	22	24	25	28			
	DV	M4 x 16			M5 x 20			M6 x 20					
	NV	1			1			2					
	CH	3			4			5					
	CS [Nm]	4.8			9.4			16.2					
TEP 155	AE	15.87	16	19	22	24	28	32	35	38			
	DV	M6 x 20			M6 x 20			M6 x 20					
	NV	1			2			3					
	CH	5			5			5					
	CS [Nm]	16.2			16.2			16.2					

Todos os parafusos fornecidos de acordo com a classe de resistência 12.9

AE = Eixo de Entrada  
 DV = Diâmetro do Parafuso  
 NV = Número de Parafuso  
 CS = Ajuste do Binário



## REDUTOR PLANETÁRIO SÉRIE TEP

### Dados Técnicos - TEP 55

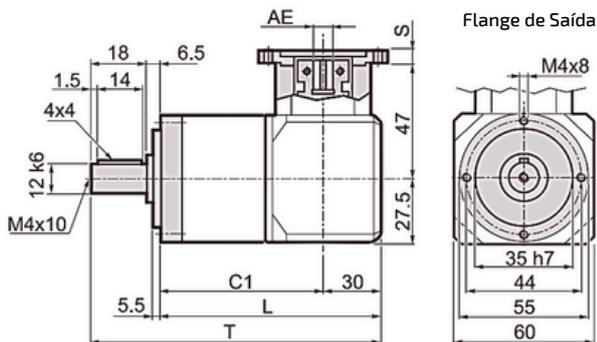
TEP 55																	Estágios			
Estágios	2					3											2	3		
	i	3	4	5	7	10	9	12	15	16	20	25	28	35	40	50			70	100
T <sub>2N</sub>	9	12	15	12	10	14	16	16	16	16	16	16	16	16	16	16	14	12	n <sub>1nom</sub>	3500
T <sub>2A</sub>	13	17	22	22	20	24	28	28	28	28	28	28	28	28	28	28	24	22	n <sub>1max</sub>	5000
T <sub>2S</sub>	26	34	44	44	40	48	56	56	56	56	56	56	56	56	56	48	44	LpA	< 65	
J																		Lh	20000	
R <sub>t</sub>	0.85					0.8					0.85					0.8		F <sub>R2</sub>	300	
R <sub>d</sub>	0.94																0.91		F <sub>A2</sub>	450
Kg	1.3																2.3		α <sub>max</sub>	17' 20'

F<sub>Rz</sub> Carga radial de saída nominal [N] a 100min<sup>-1</sup>

F<sub>Az</sub> Carga axial de saída nominal [N] a 100min<sup>-1</sup>

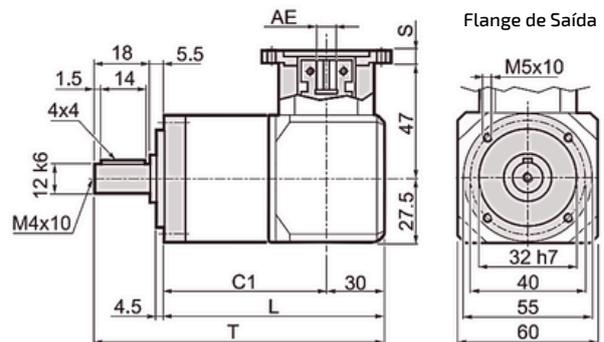
### Dimensões Gerais

#### AA



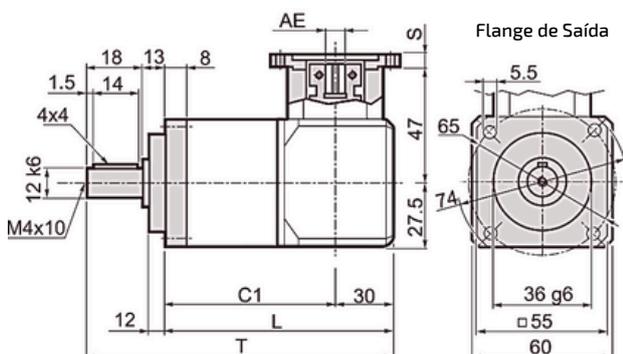
Estágios	2	3	AE= 6 - 6.35 - 7 - 8 - 9 - 9.52 - 11
C1	65	84	
L	95	114	
T	119.5	138.5	

#### TT



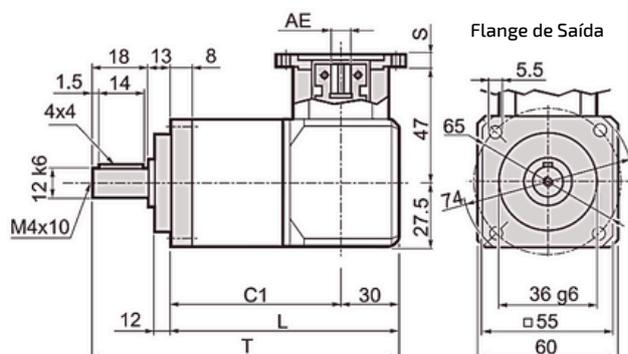
Estágios	2	3	AE= 6 - 6.35 - 7 - 8 - 9 - 9.52 - 11
C1	66	85	
L	96	115	
T	119.5	138.5	

#### AQ



Estágios	2	3	AE= 6 - 6.35 - 7 - 8 - 9 - 9.52 - 11
C1	58.5	77.5	
L	88.5	107.5	
T	119.5	138.5	

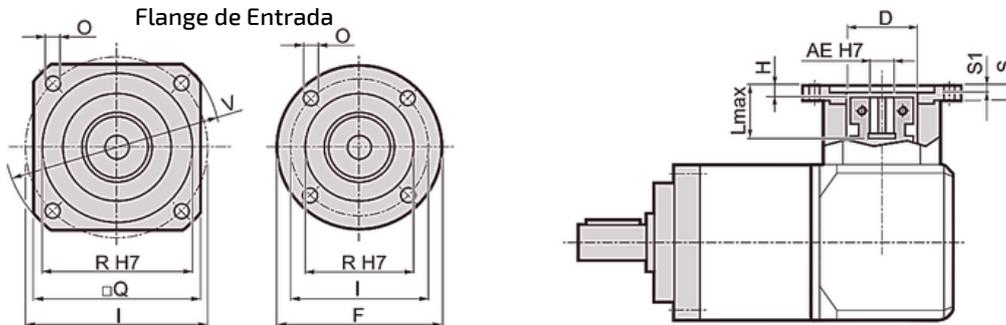
#### TQ



Estágios	2	3	AE= 6 - 6.35 - 7 - 8 - 9 - 9.52 - 11
C1	58.5	77.5	
L	88.5	107.5	
T	119.5	138.5	

## REDUTOR PLANETÁRIO SÉRIE TEP

### Dimensões de entrada



	Flange de Entrada									Eixo de Entrada													
	F	Q	V	I	R (H7)	O	S	S1	D	AE													
										6	6.35	7	8	9	9.52	11							
									L <sub>max</sub>	H	L <sub>max</sub>	H	L <sub>max</sub>	H	L <sub>max</sub>	H	L <sub>max</sub>	H	L <sub>max</sub>	H	L <sub>max</sub>	H	
P01*	60	=	=	43.82	22	4.5	10	3	22	30	7	30	7	30	7	30	7	30	7	30	7	30	7
P02*	=	60	80	66.67	38.1	5.5	10	3	32	30	7	30	7	30	7	30	7	30	7	30	7	30	7
P03*	=	60	80	63	40	5.5	10	3.5	32	30	7	30	7	30	7	30	7	30	7	30	7	30	7
P04	=	70	90	75	60	6.5	10.5	3.5	32	30.5	7.5	30.5	7.5	30.5	7.5	30.5	7.5	30.5	7.5	30.5	7.5	30.5	7.5
P05	105	=	=	85	70	6.5	10.5	3.5	32	30.5	7.5	30.5	7.5	30.5	7.5	30.5	7.5	30.5	7.5	30.5	7.5	30.5	7.5
P06	=	80	110	98.42	73.02	6	11	3.5	35	31	8	31	8	31	8	31	8	31	8	31	8	31	8
P07	=	95	120	100	80	6.5	11.5	4	32	31.5	8.5	31.5	8.5	31.5	8.5	31.5	8.5	31.5	8.5	31.5	8.5	31.5	8.5
P08	=	98	130	115	95	9	11.5	4	32	31.5	8.5	31.5	8.5	31.5	8.5	31.5	8.5	31.5	8.5	31.5	8.5	31.5	8.5
P09	=	116	160	130	110	9	12	4.5	32	32	9	32	9	32	9	32	9	32	9	32	9	32	9
P10*	60	=	=	39	26	4.5	10	3	26	30	7	30	7	30	7	30	7	30	7	30	7	30	7
P11*	60	=	=	42	32	4.5	10	3	32	30	7	30	7	30	7	30	7	30	7	30	7	30	7
P12*	65	=	=	46	32	4.5	10	3.5	32	30	7	30	7	30	7	30	7	30	7	30	7	30	7
P13*	80	=	=	65	50	5.5	10	3.5	32	30	7	30	7	30	7	30	7	30	7	30	7	30	7
P14*	60	=	=	39	20	4.5	10	2.5	20	30	7	30	7	30	7	30	7	30	7	30	7	30	7
P15	=	75	100	90	60	5.8	12	3.5	32	32	9	32	9	32	9	32	9	32	9	32	9	32	9
P16*	60	=	=	45	30	3.5	14	7	30	34	11	34	11	34	11	34	11	34	11	34	11	34	11
P17	=	60	82	70	50	4.5	16.5	8	32	36.5	13.5	36.5	13.5	36.5	13.5	36.5	13.5	36.5	13.5	36.5	13.5	36.5	13.5
P18	=	60	80	60	50	M4	10.5	3.5	32	30.5	7.5	30.5	7.5	30.5	7.5	30.5	7.5	30.5	7.5	30.5	7.5	30.5	7.5
P19*	60	=	=	36	25	4.5	10	3	25	30	7	30	7	30	7	30	7	30	7	30	7	30	7
P20	=	60	82	70	50	5.5	10.5	3.5	32	30.5	7.5	30.5	7.5	30.5	7.5	30.5	7.5	30.5	7.5	30.5	7.5	30.5	7.5
P21*	60	=	=	46	30	4.5	10	3	30	30	7	30	7	30	7	30	7	30	7	30	7	30	7
P22	=	60	80	70.71	36	4.5	10	2	32	30	7	30	7	30	7	30	7	30	7	30	7	30	7
P23	=	62	85	70	50	5.5	15.5	3.5	32	35.5	12.5	35.5	12.5	35.5	12.5	35.5	12.5	35.5	12.5	35.5	12.5	35.5	12.5
P24	=	75	100	90	70	5.8	12	3.5	32	32	9	32	9	32	9	32	9	32	9	32	9	32	9
P25	=	70	95	85	55	5.8	12	3.5	32	32	9	32	9	32	9	32	9	32	9	32	9	32	9
P26*	=	60	80	65.5	34	5.5	10	3.5	33	30	7	30	7	30	7	30	7	30	7	30	7	30	7
P27	=	80	110	95	50	6.5	12	3.5	32	32	9	32	9	32	9	32	9	32	9	32	9	32	9
P28	=	60	80	66.67	38.1	M4	9	2.5	32	29	6	29	6	29	6	29	6	29	6	29	6	29	6
P29	60	=	=	45	30	M3	11	4	32	31	8	31	8	31	8	31	8	31	8	31	8	31	8
P30	=	70	95	85	60	5.8	12	3.5	32	32	9	32	9	32	9	32	9	32	9	32	9	32	9
P31	=	62	85	70	50	M4	11	3.5	32	31	8	31	8	31	8	31	8	31	8	31	8	31	8
P32	=	60	80	65	40	M5	10	3.5	32	30	7	30	7	30	7	30	7	30	7	30	7	30	7
P33	=	85	115	99	60	5.5	11	3.5	35	31	8	31	8	31	8	31	8	31	8	31	8	31	8
P34	=	65	87	73.54	40	M4	10	3.5	32	30	7	30	7	30	7	30	7	30	7	30	7	30	7
P35	=	60	80	70.71	36	M4	14	2	32	34	11	34	11	34	11	34	11	34	11	34	11	34	11
P36	=	85	115	98.42	73.02	6	15	3.5	35	35	12	35	12	35	12	35	12	35	12	35	12	35	12
P37	=	95	120	100	80	6.5	16.5	5	32														
P38	60	=	=	48	30	M3	11	7	32	31	8	31	8	31	8	31	8	31	8	31	8	31	8
P41*	68	=	=	50	30	5.5	10	10	30	30	7	30	7	30	7	30	7	30	7	30	7	30	7
P43	=	60	80	66.67	50	M5	9	2.5	32	29	6	29	6	29	6	29	6	29	6	29	6	29	6
P44*	60	=	=	32	25	4.5	9	2.5	20	29	6	29	6	29	6	29	6	29	6	29	6	29	6
P45	=	62	85	73.54	50	M5	10	3	32	30	7	30	7	30	7	30	7	30	7	30	7	30	7
P46	70	=	=	55	45	4.5	9	3	32	29	6	29	6	29	6	29	6	29	6	29	6	29	6
P47	=	90	118	104	83	6.5	14	3.5	32	34	11	34	11	34	11	34	11	34	11	34	11	34	11
P48*	60	=	=	38.88	25	4.5	10	3	25	30	7	30	7	30	7	30	7	30	7	30	7	30	7
P49	=	70	90	75	60	M5	10.5	3.5	32	30.5	7.5	30.5	7.5	30.5	7.5	30.5	7.5	30.5	7.5	30.5	7.5	30.5	7.5

\*Antes da montagem do motor é necessário remover a flange do redutor

## REDUTOR PLANETÁRIO SÉRIE TEP

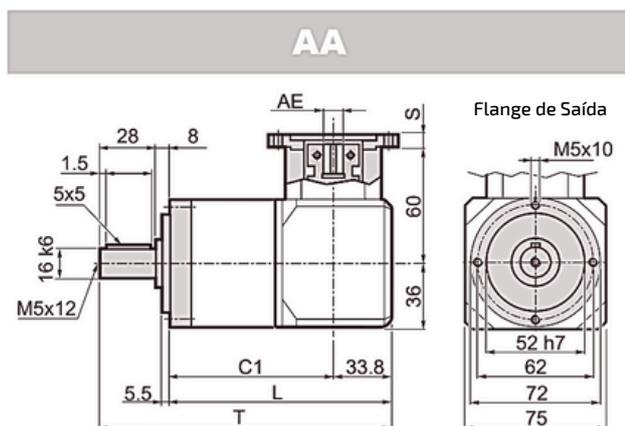
### Dados Técnicos - TEP 75

TEP 75																	Estágios					
Estágios	2					3											2	3				
	i	3	4	5	7	10	9	12	15	16	20	25	28	35	40	50			70	100		
T <sub>2N</sub>	18	25	30	28	20	26	32	36	36	36	36	36	36	36	36	30	22	n <sub>1nom</sub>	3000			
T <sub>2A</sub>	30	40	50	45	40	50	60	60	60	60	60	60	60	60	60	50	45	n <sub>1max</sub>	4500			
T <sub>2S</sub>	60	80	100	90	80	100	120	120	120	120	120	120	120	120	120	100	90	LpA	< 68			
J																		Lh	20000			
R <sub>t</sub>	2.5					2		2.5											2		F <sub>R2</sub>	1800
R <sub>d</sub>	0.94					0.91													F <sub>A2</sub>	1400		
Kg	2.4					3													α <sub>max</sub>	15' 18'		

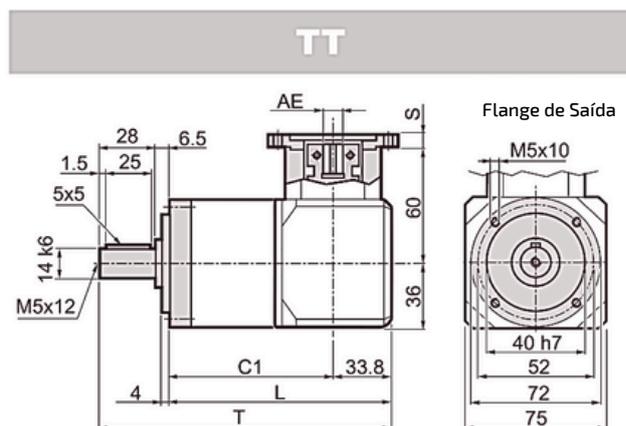
F<sub>Rz</sub> Carga radial de saída nominal [N] a 100min<sup>-1</sup>

F<sub>Az</sub> Carga axial de saída nominal [N] a 100min<sup>-1</sup>

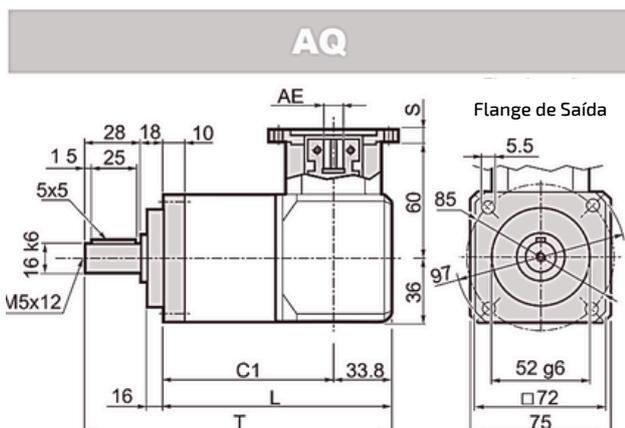
### Dimensões Gerais



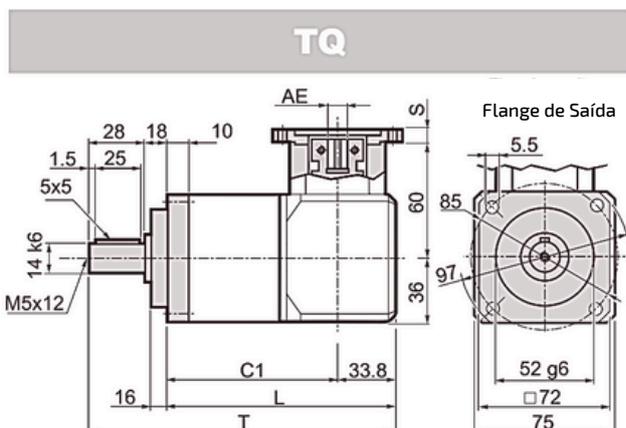
Estágios	2	3	AE= 6-6.35-7-8-9-9.52-11-12-12.7-14
C1	84.7	107.2	
L	118.5	141	
T	154.5	177	



Estágios	2	3	AE= 6-6.35-7-8-9-9.52-11-12-12.7-14
C1	86.2	108.7	
L	120	142.5	
T	154.5	177	



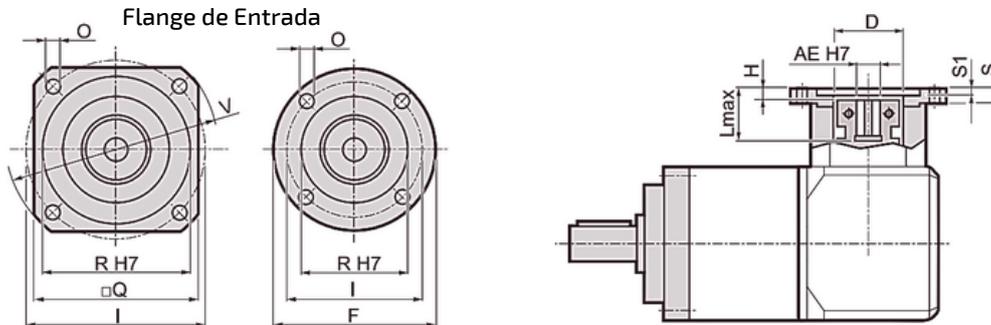
Estágios	2	3	AE= 6-6.35-7-8-9-9.52-11-12-12.7-14
C1	74.7	97.2	
L	108.5	131	
T	154.5	177	



Estágios	2	3	AE= 6-6.35-7-8-9-9.52-11-12-12.7-14
C1	74.7	97.2	
L	108.5	131	
T	154.5	177	

## REDUTOR PLANETÁRIO SÉRIE TEP

### Dimensões de entrada



	Flange de Entrada									Eixo de Entrada																														
	F	Q	V	I	R (H7)	O	S	S1	D	AE																														
										6	6.35	7	8	9	9.52	11	12	12.7	14																					
Lmax	H	Lmax	H	Lmax	H	Lmax	H	Lmax	H	Lmax	H	Lmax	H	Lmax	H	Lmax	H	Lmax	H																					
P01*	60	=	=	43.82	22	4.5	10	3	22	35	4.5	35	4.5	35	4.5	26	6.5	26	6.5	35	6.5	26	6.5	35	6.5	35	6.5	35	6.5	35	6.5	35	6.5	35	6.5	35	6.5			
P02*	=	60	80	66.67	38.1	5.5	10	3	32	35	4.5	35	4.5	35	4.5	26	6.5	26	6.5	35	6.5	26	6.5	35	6.5	35	6.5	35	6.5	35	6.5	35	6.5	35	6.5	35	6.5			
P03*	=	60	80	63	40	5.5	10	3.5	32	35	4.5	35	4.5	35	4.5	26	6.5	26	6.5	35	6.5	26	6.5	35	6.5	35	6.5	35	6.5	35	6.5	35	6.5	35	6.5	35	6.5			
P04	=	70	90	75	60	6.5	10.5	3.5	32	35.5	5	35.5	5	35.5	5	26.5	7	26.5	7	35.5	7	26.5	7	35.5	7	35.5	7	35.5	7	35.5	7	35.5	7	35.5	7	35.5	7			
P05	105	=	=	85	70	6.5	10.5	3.5	32	35.5	5	35.5	5	35.5	5	26.5	7	26.5	7	35.5	7	26.5	7	35.5	7	35.5	7	35.5	7	35.5	7	35.5	7	35.5	7	35.5	7	35.5	7	
P06	=	80	110	98.42	73.02	6	11	3.5	35	36	5.5	36	5.5	36	5.5	27	7.5	27	7.5	36	7.5	27	7.5	36	7.5	36	7.5	36	7.5	36	7.5	36	7.5	36	7.5	36	7.5	36	7.5	
P07	=	95	120	100	80	6.5	11.5	4	32	36.5	6	36.5	6	36.5	6	27.5	8	27.5	8	36.5	8	27.5	8	36.5	8	36.5	8	36.5	8	36.5	8	36.5	8	36.5	8	36.5	8	36.5	8	
P08	=	98	130	115	95	9	11.5	4	32	36.5	6	36.5	6	36.5	6	27.5	8	27.5	8	36.5	8	27.5	8	36.5	8	36.5	8	36.5	8	36.5	8	36.5	8	36.5	8	36.5	8	36.5	8	
P09	=	116	160	130	110	9	12	4.5	32	37	6.5	37	6.5	37	6.5	28	8.5	28	8.5	37	8.5	28	8.5	37	8.5	37	8.5	37	8.5	37	8.5	37	8.5	37	8.5	37	8.5	37	8.5	
P10*	60	=	=	39	26	4.5	10	3	26	35	4.5	35	4.5	35	4.5	26	6.5	26	6.5	35	6.5	26	6.5	35	6.5	35	6.5	35	6.5	35	6.5	35	6.5	35	6.5	35	6.5	35	6.5	
P11*	60	=	=	42	32	4.5	10	3	32	35	4.5	35	4.5	35	4.5	26	6.5	26	6.5	35	6.5	26	6.5	35	6.5	35	6.5	35	6.5	35	6.5	35	6.5	35	6.5	35	6.5	35	6.5	
P12*	65	=	=	46	32	4.5	10	3.5	32	35	4.5	35	4.5	35	4.5	26	6.5	26	6.5	35	6.5	26	6.5	35	6.5	35	6.5	35	6.5	35	6.5	35	6.5	35	6.5	35	6.5	35	6.5	
P13*	80	=	=	65	50	5.5	10	3.5	32	35	4.5	35	4.5	35	4.5	26	6.5	26	6.5	35	6.5	26	6.5	35	6.5	35	6.5	35	6.5	35	6.5	35	6.5	35	6.5	35	6.5	35	6.5	
P14*	60	=	=	39	20	4.5	10	2.5	20	35	4.5	35	4.5	35	4.5	26	6.5	26	6.5	35	6.5	26	6.5	35	6.5	35	6.5	35	6.5	35	6.5	35	6.5	35	6.5	35	6.5	35	6.5	
P15	=	75	100	90	60	5.8	12	3.5	32	37	6.5	37	6.5	37	6.5	28	8.5	28	8.5	37	8.5	28	8.5	37	8.5	37	8.5	37	8.5	37	8.5	37	8.5	37	8.5	37	8.5	37	8.5	
P16*	60	=	=	45	30	3.5	14	7	30	39	8.5	39	8.5	39	8.5	30	10.5	30	10.5	39	10.5	30	10.5	39	10.5	39	10.5	39	10.5	39	10.5	39	10.5	39	10.5	39	10.5	39	10.5	
P17	=	60	82	70	50	4.5	16.5	8	32	41.5	11	41.5	11	41.5	11	32.5	13	32.5	13	41.5	13	32.5	13	41.5	13	41.5	13	41.5	13	41.5	13	41.5	13	41.5	13	41.5	13	41.5	13	
P18	=	60	80	60	50	M4	10.5	3.5	32	35.5	5	35.5	5	35.5	5	26.5	7	26.5	7	35.5	7	26.5	7	35.5	7	35.5	7	35.5	7	35.5	7	35.5	7	35.5	7	35.5	7	35.5	7	
P19*	60	=	=	36	25	4.5	10	3	25	35	4.5	35	4.5	35	4.5	26	6.5	26	6.5	35	6.5	26	6.5	35	6.5	35	6.5	35	6.5	35	6.5	35	6.5	35	6.5	35	6.5	35	6.5	
P20	=	60	82	70	50	5.5	10.5	3.5	32	35.5	5	35.5	5	35.5	5	26.5	7	26.5	7	35.5	7	26.5	7	35.5	7	35.5	7	35.5	7	35.5	7	35.5	7	35.5	7	35.5	7	35.5	7	
P21*	60	=	=	46	30	4.5	10	3	30	35	4.5	35	4.5	35	4.5	26	6.5	26	6.5	35	6.5	26	6.5	35	6.5	35	6.5	35	6.5	35	6.5	35	6.5	35	6.5	35	6.5	35	6.5	
P22	=	60	80	70.71	36	4.5	10	2	32	35	4.5	35	4.5	35	4.5	26	6.5	26	6.5	35	6.5	26	6.5	35	6.5	35	6.5	35	6.5	35	6.5	35	6.5	35	6.5	35	6.5	35	6.5	
P23	=	62	85	70	50	5.5	15.5	3.5	32	40.5	10	40.5	10	40.5	10	31.5	12	31.5	12	40.5	12	31.5	12	40.5	12	40.5	12	40.5	12	40.5	12	40.5	12	40.5	12	40.5	12	40.5	12	
P24	=	75	100	90	70	5.8	12	3.5	32	37	6.5	37	6.5	37	6.5	28	8.5	28	8.5	37	8.5	28	8.5	37	8.5	37	8.5	37	8.5	37	8.5	37	8.5	37	8.5	37	8.5	37	8.5	
P25	=	70	95	85	55	5.8	12	3.5	32	37	6.5	37	6.5	37	6.5	28	8.5	28	8.5	37	8.5	28	8.5	37	8.5	37	8.5	37	8.5	37	8.5	37	8.5	37	8.5	37	8.5	37	8.5	
P26*	60	80	65.5	34	5.5	10	3.5	33	35	4.5	35	4.5	35	4.5	26	6.5	26	6.5	35	6.5	26	6.5	35	6.5	35	6.5	35	6.5	35	6.5	35	6.5	35	6.5	35	6.5	35	6.5	35	6.5
P27	=	80	110	95	50	6.5	12	3.5	32	37	6.5	37	6.5	37	6.5	28	8.5	28	8.5	37	8.5	28	8.5	37	8.5	37	8.5	37	8.5	37	8.5	37	8.5	37	8.5	37	8.5	37	8.5	
P28	=	60	80	66.67	38.1	M4	9	2.5	32	34	3.5	34	3.5	34	3.5	25	5.5	25	5.5	34	5.5	25	5.5	34	5.5	34	5.5	34	5.5	34	5.5	34	5.5	34	5.5	34	5.5	34	5.5	
P29	60	=	=	45	30	M3	11	4	32	36	5.5	36	5.5	36	5.5	27	7.5	27	7.5	36	7.5	27	7.5	36	7.5	36	7.5	36	7.5	36	7.5	36	7.5	36	7.5	36	7.5	36	7.5	
P30	=	70	95	85	60	5.8	12	3.5	32	37	6.5	37	6.5	37	6.5	28	8.5	28	8.5	37	8.5	28	8.5	37	8.5	37	8.5	37	8.5	37	8.5	37	8.5	37	8.5	37	8.5	37	8.5	
P31	=	62	85	70	50	M4	11	3.5	32	36	5.5	36	5.5	36	5.5	27	7.5	27	7.5	36	7.5	27	7.5	36	7.5	36	7.5	36	7.5	36	7.5	36	7.5	36	7.5	36	7.5	36	7.5	
P32	=	60	80	65	40	M5	10	3.5	32	35	4.5	35	4.5	35	4.5	26	6.5	26	6.5	35	6.5	26	6.5	35	6.5	35	6.5	35	6.5	35	6.5	35	6.5	35	6.5	35	6.5	35	6.5	
P33	=	85	115	99	60	5.5	11	3.5	32	36	5.5	36	5.5	36	5.5	27	7.5	27	7.5	36	7.5	27	7.5	36	7.5	36	7.5	36	7.5	36	7.5	36	7.5	36	7.5	36	7.5	36	7.5	
P34	=	65	87	73.54	40	M4	10	3.5	32	35	4.5	35	4.5	35	4.5	26	6.5	26	6.5	35	6.5	26	6.5	35	6.5	35	6.5	35	6.5	35	6.5	35	6.5	35	6.5	35	6.5	35	6.5	
P35	=	60	80	70.71	36	M4	14	2	32	39	8.5	39	8.5	39	8.5	30	10.5	30	10.5	39	10.5	30	10.5	39	10.5	39	10.5	39	10.5	39	10.5	39	10.5	39	10.5	39	10.5	39	10.5	
P36	=	85	115	98.42	73.02	6	15	3.5	35	40	9.5	40	9.5	40	9.5	35	11.5	31	11.5	40	11.5	35	11.5	40	11.5	40	11.5	40	11.5	40	11.5	40	11.5	40	11.5	40	11.5	40	11.5	
P37	=	95	120	100	80	6.5	16.5	5	32	41.5	11	41.5	11	41.5	11	32.5	13	32.5	13	41.5	13	32.5	13	41.5	13	41.5	13	41.5	13	41.5	13	41.5	13	41.5	13	41.5	13	41.5	13	
P38	60	=	=	48	30	M3	11	7	32	36	5.5	36	5.5	36	5.5	27	7.5	27	7.5	36	7.5	27	7.5	36	7.5	36	7.5	36	7.5	36	7.5	36	7.5	36	7.5	36	7.5	36	7.5	
P41*	68	=	=	50	30	5.5	10	10	30	35	4.5	35	4.5	35	4.5	26	6.5																							

## REDUTOR PLANETÁRIO SÉRIE TEP

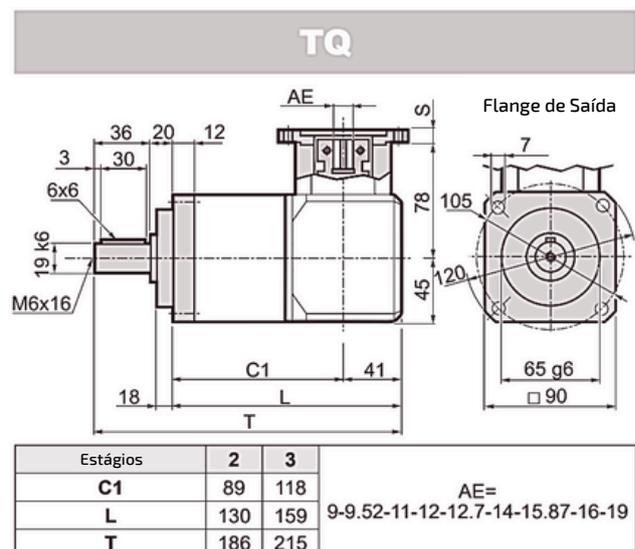
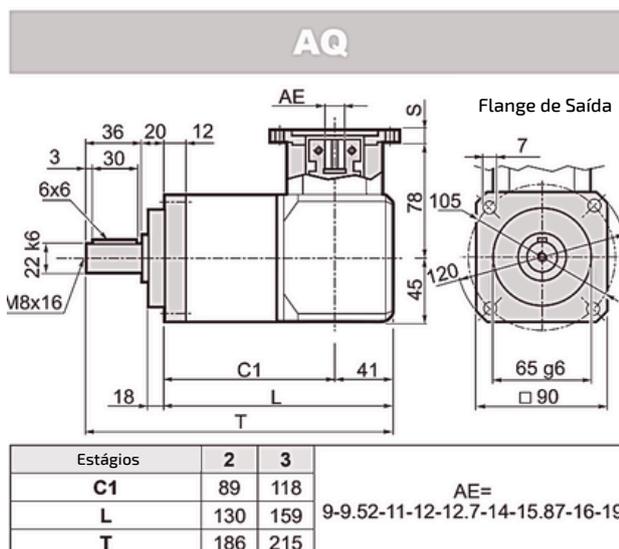
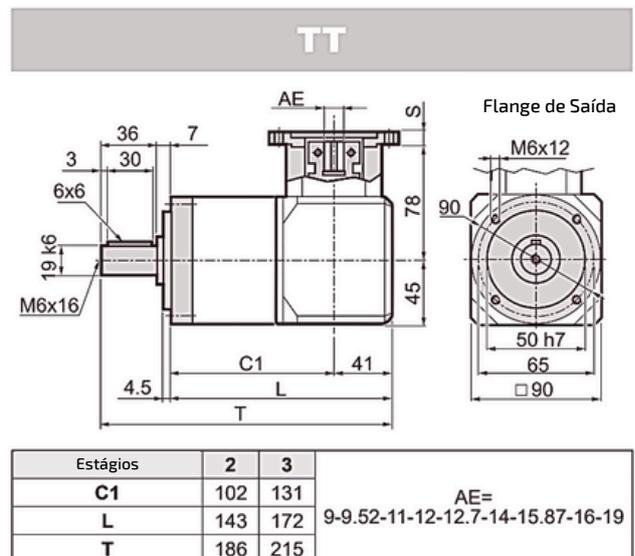
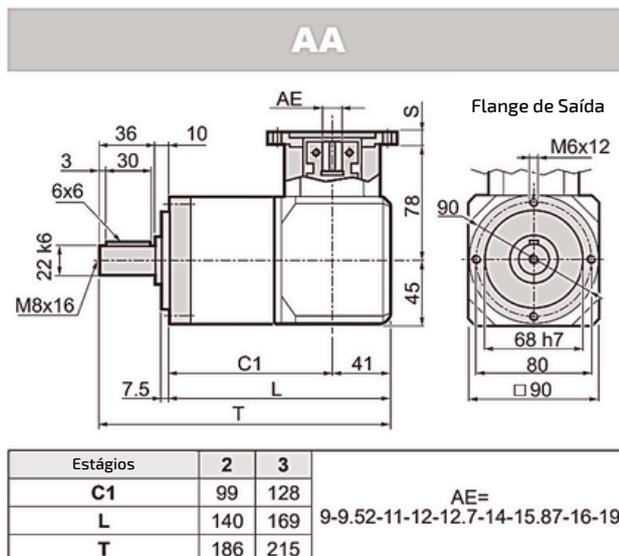
### Dados Técnicos - TEP 90

TEP 90																	Estágios		
Estágios	2					3											2	3	
	i	3	4	5	7	10	9	12	15	16	20	25	28	35	40	50			70
T <sub>2N</sub>	32	42	54	55	50	65	70	75	75	75	75	75	75	75	75	65	55	n <sub>1nom</sub>	3000
T <sub>2A</sub>	50	66	84	90	80	100	110	120	120	120	120	120	120	120	120	100	90	n <sub>1max</sub>	4500
T <sub>2S</sub>	100	132	168	180	160	200	220	240	240	240	240	240	240	240	240	200	180	LpA	< 68
J																		Lh	20000
R <sub>t</sub>	6.5					6											F <sub>R2</sub>	2600	
R <sub>d</sub>	0.94					0.91											F <sub>A2</sub>	2000	
Kg	4.6					5.5											α <sub>max</sub>	15' 18'	

F<sub>Rz</sub> Carga radial de saída nominal [N] a 100min<sup>-1</sup>

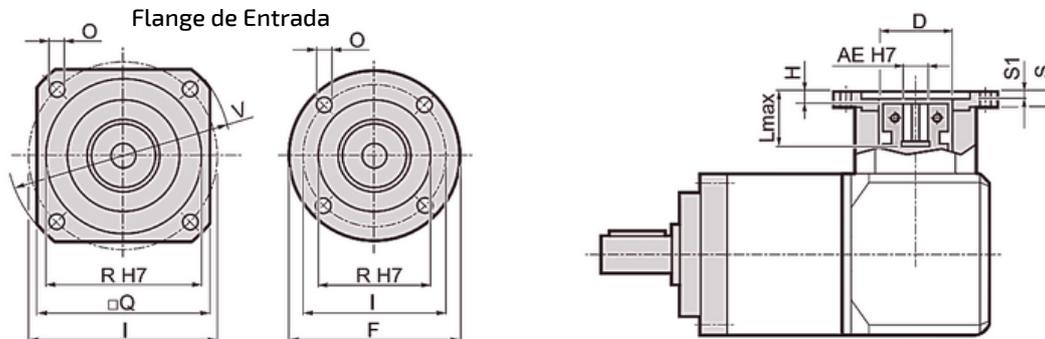
F<sub>Az</sub> Carga axial de saída nominal [N] a 100min<sup>-1</sup>

### Dimensões Gerais



## REDUTOR PLANETÁRIO SÉRIE TEP

### Dimensões de entrada



	Flange de Entrada									Eixo de Entrada																	
										AE																	
										9		9.525		11		12		12.7		14		15.87		16		19	
F	Q	V	I	R (H7)	O	S	S1	D	L <sub>max</sub>	H	L <sub>max</sub>	H	L <sub>max</sub>	H	L <sub>max</sub>	H	L <sub>max</sub>	H	L <sub>max</sub>	H	L <sub>max</sub>	H	L <sub>max</sub>	H			
P01*	80	=	=	66.67	38.1	5.5	12	3	38.1	44	6.5	44	9	44	9	44	9	44	9	44	9	44	9	44	9	44	9
P02	=	106.5	140	125.72	55.52	7	11	3	45	43	5.5	43	8	43	8	43	8	43	8	43	8	43	8	43	8	43	8
P03*	=	80	90	75	60	5.5	12	3.5	45	44	6.5	44	9	44	9	44	9	44	9	44	9	44	9	44	9	44	9
P04*	105	=	=	85	70	6.5	12	3.5	45	44	6.5	44	9	44	9	44	9	44	9	44	9	44	9	44	9	44	9
P05	=	82.5	110	98.425	73.02	6.5	12	3	45	44	6.5	44	9	44	9	44	9	44	9	44	9	44	9	44	9	44	9
P06	=	90	120	100	80	6.5	13	4	45	45	7.5	45	10	45	10	45	10	45	10	45	10	45	10	45	10	45	10
P07	=	100	135	115	95	8.5	13	4.5	45	45	7.5	45	10	45	10	45	10	45	10	45	10	45	10	45	10	45	10
P08	=	116	160	130	110	9	13	4.5	45	45	7.5	45	10	45	10	45	10	45	10	45	10	45	10	45	10	45	10
P09*	80	=	=	39	26	4.5	12	4	26	44	6.5	44	9	44	9	44	9	44	9	44	9	44	9	44	9	44	9
P10*	80	=	=	65	50	5.5	12	3.5	45	44	6.5	44	9	44	9	44	9	44	9	44	9	44	9	44	9	44	9
P11	=	150	182	166	115	9	32	11	50x14	64	26.5	64	29	64	29	64	29	64	29	64	29	64	29	64	29	64	29
P12*	=	80	105	90	70	6.5	12	3.5	32	44	6.5	44	9	44	9	44	9	44	9	44	9	44	9	44	9	44	9
P14*	105	=	=	90	70	6	19	9	32	51	13.5	51	16	51	16	51	16	51	16	51	16	51	16	51	16	51	16
P15*	80	=	=	70	50	4.5	17	8	45	49	11.5	49	14	49	14	49	14	49	14	49	14	49	14	49	14	49	14
P16	=	142	190	165	130	11	13	4.5	45	45	7.5	45	10	45	10	45	10	45	10	45	10	45	10	45	10	45	10
P17*	80	=	=	63	40	5.5	12	3.5	40	44	6.5	44	9	44	9	44	9	44	9	44	9	44	9	44	9	44	9
P18	=	130	170	145	110	M8	31	7	32	63	25.5	63	28	63	28	63	28	63	28	63	28	63	28	63	28	63	28
P19*	=	80	105	90	60	6.5	12	3.5	32	44	6.5	44	9	44	9	44	9	44	9	44	9	44	9	44	9	44	9
P20*	=	80	105	85	55	5.5	12	3.5	36	44	6.5	44	9	44	9	44	9	44	9	44	9	44	9	44	9	44	9
P21	=	80	110	95	50	M6	12	3.5	45	44	6.5	44	9	44	9	44	9	44	9	44	9	44	9	44	9	44	9
P22	80	=	=	70	50	M4	12	4	45	44	6.5	44	9	44	9	44	9	44	9	44	9	44	9	44	9	44	9
P23	=	80	90	75	60	M5	12	3.5	45	44	6.5	44	9	44	9	44	9	44	9	44	9	44	9	44	9	44	9
P24	80	=	=	46	30	M4	12	4	30	44	6.5	44	9	44	9	44	9	44	9	44	9	44	9	44	9	44	9
P26	80	=	=	65	40	M5	12	3.5	40	44	6.5	44	9	44	9	44	9	44	9	44	9	44	9	44	9	44	9
P27	=	80	110	82.02	36.8	M6	14	10	36.8	46	8.5	46	11	46	11	46	11	46	11	46	11	46	11	46	11	46	11
P28	=	90	120	100	80	6.5	28	4	45	60	22.5	60	25	60	25	60	25	60	25	60	25	60	25	60	25	60	25
P29*	80	=	=	66.67	50	5.5	12	3	45	44	6.5	44	9	44	9	44	9	44	9	44	9	44	9	44	9	44	9
P30	=	115	155	130	80	9	13	4	45	45	7.5	45	10	45	10	45	10	45	10	45	10	45	10	45	10	45	10
P31*	=	80	105	56	44	M6	14	10	36.8	46	8.5	46	11	46	11	46	11	46	11	46	11	46	11	46	11	46	11
P32	=	80	105	90	70	M6	12	3.5	32	44	6.5	44	9	44	9	44	9	44	9	44	9	44	9	44	9	44	9
P33	=	130	165	145	110	9	13	4.5	45	45	7.5	45	10	45	10	45	10	45	10	45	10	45	10	45	10	45	10
P34	=	90	120	100	80	M6	19	5	45	51	13.5	51	16	51	16	51	16	51	16	51	16	51	16	51	16	51	16
P36	=	100	135	115	95	M8	25	4.5	45	57	19.5	57	22	57	22	57	22	57	22	57	22	57	22	57	22	57	22
P37	=	85	115	98.99	60	M6	12	3.5	32	44	6.5	44	9	44	9	44	9	44	9	44	9	44	9	44	9	44	9
P38	80	=	=	70	50	M5	12	4	45	44	6.5	44	9	44	9	44	9	44	9	44	9	44	9	44	9	44	9
P39	=	90	120	100	80	6.5	13	4.5	45	45	7.5	45	10	45	10	45	10	45	10	45	10	45	10	45	10	45	10
P40	=	80	90	75	60	M6	12	3.5	45	44	6.5	44	9	44	9	44	9	44	9	44	9	44	9	44	9	44	9
P42	=	110	145	125.72	55.5	M8	28	3	45	60	22.5	60	25	60	25	60	25	60	25	60	25	60	25	60	25	60	25
P44*	=	80	105	90	70	6	13	5	32	45	7.5	45	10	45	10	45	10	45	10	45	10	45	10	45	10	45	10
P46	=	100	135	115	95	8.5	17	8	45	49	11.5	49	14	49	14	49	14	49	14	49	14	49	14	49	14	49	14
P47	=	90	120	100	50	M6	12	4.5	45	44	6.5	44	9	44	9	44	9	44	9	44	9	44	9	44	9	44	9

\*Antes da montagem do motor é necessário remover a flange do redutor

## REDUTOR PLANETÁRIO SÉRIE TEP

### Dados Técnicos - TEP 120

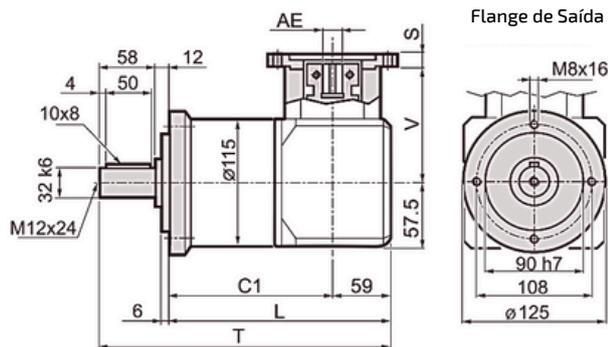
TEP 120																		Estágios				
Estágios	2					3												2	3			
	i	3	4	5	7	10	9	12	15	16	20	25	28	35	40	50	70			100		
T <sub>2N</sub>	60	80	100	140	100	150	180	180	180	180	180	180	180	180	180	170	110	n <sub>1nom</sub>	2500			
T <sub>2A</sub>	108	144	180	220	180	240	290	290	290	290	290	290	290	290	290	270	200	n <sub>1max</sub>	4000			
T <sub>2S</sub>	216	288	360	440	380	500	600	600	600	600	600	600	600	600	600	540	400	LpA	< 70			
J																		Lh	20000			
R <sub>t</sub>	16					14.5					16					14.5			F <sub>R2</sub>	4500		
R <sub>d</sub>	0.94																	0.91			F <sub>A2</sub>	4000
Kg	11.7																	12.2			α <sub>max</sub>	12' 15'

F<sub>Rz</sub> Carga radial de saída nominal [N] a 100min<sup>-1</sup>

F<sub>Az</sub> Carga axial de saída nominal [N] a 100min<sup>-1</sup>

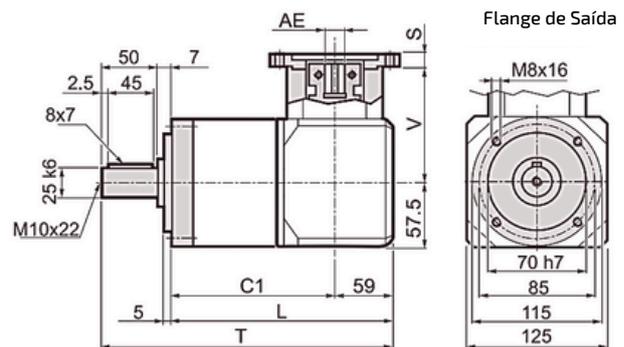
### Dimensões Gerais

#### AA



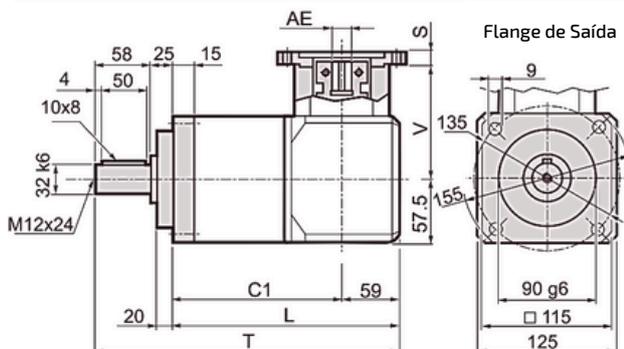
Estágios	2	3	AE=
C1	134.5	167.1	
L	193.5	226.1	22-24-25-28
T	263.5	296.1	
V	89		AE= 14-15.87-16-19
	108		AE= 22-24-25-28

#### TT



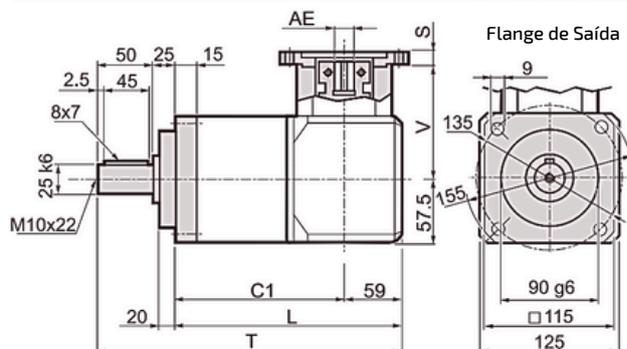
Estágios	2	3	AE=
C1	139.5	172.1	
L	198.5	231.1	22-24-25-28
T	255.5	288.1	
V	89		AE= 14-15.87-16-19
	108		AE= 22-24-25-28

#### AQ



Estágios	2	3	AE=
C1	121.5	154.1	
L	180.5	213.1	22-24-25-28
T	263.5	296.1	
V	89		AE= 14-15.87-16-19
	108		AE= 22-24-25-28

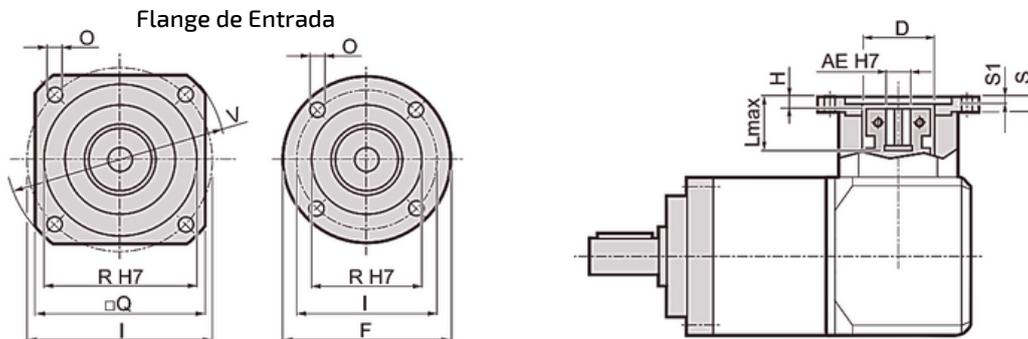
#### TQ



Estágios	2	3	AE=
C1	121.5	154.1	
L	180.5	213.1	22-24-25-28
T	263.5	296.1	
V	89		AE= 14-15.87-16-19
	108		AE= 22-24-25-28

## REDUTOR PLANETÁRIO SÉRIE TEP

### Dimensões de entrada



Flange de Entrada										Eixo de Entrada															
										AE															
										14		15.87		16		19		22		24		25		28	
F	Q	V	I	R (H7)	O	S	S1	D	L <sub>max</sub>	H	L <sub>max</sub>	H	L <sub>max</sub>	H	L <sub>max</sub>	H	L <sub>max</sub>	H	L <sub>max</sub>	H	L <sub>max</sub>	H			
P01*	=	115	140	125.72	55.52	6.5	13	3	55.52	43	6	43	6	43	6	43	6	62	6	62	6	62	6	62	6
P02*	115	=	=	75	60	5.5	13	3.5	60	43	6	43	6	43	6	43	6	62	6	62	6	62	6	62	6
P03*	115	=	=	85	70	6.5	13	3.5	60	43	6	43	6	43	6	43	6	62	6	62	6	62	6	62	6
P04*	115	=	=	98.42	73.02	6.5	13	3	60	43	6	43	6	43	6	43	6	62	6	62	6	62	6	62	6
P05*	120	=	=	100	80	6.5	13	4	60	43	6	43	6	43	6	43	6	62	6	62	6	62	6	62	6
P06*	=	115	140	115	95	9	13	4.5	60	43	6	43	6	43	6	43	6	62	6	62	6	62	6	62	6
P07	=	115	160	130	110	8.5	13	4.5	60	43	6	43	6	43	6	43	6	62	6	62	6	62	6	62	6
P08	=	142	190	165	130	11	13	4.5	60	43	6	43	6	43	6	43	6	62	6	62	6	62	6	62	6
P09	=	192	250	215	180	13	14	4.5	60	44	7	44	7	44	7	44	7	63	7	63	7	63	7	63	7
P10*	115	=	=	65	50	6.5	13	3.5	50	43	6	43	6	43	6	43	6	62	6	62	6	62	6	62	6
P11	=	130	170	145	110	M 8	31	7	60	61	24	61	24	61	24	61	24	80	24	80	24	80	24	80	24
P12	=	130	170	145	110	M 8	17	7	60	47	10	47	10	47	10	47	10	66	10	66	10	66	10	66	10
P13	=	115	160	130	110	M 8	13	4.5	60	43	6	43	6	43	6	43	6	62	6	62	6	62	6	62	6
P14*	115	=	=	70	50	6.5	13	3.5	50	43	6	43	6	43	6	43	6	62	6	62	6	62	6	62	6
P15	115	=	=	90	70	M5	11	3.5	60	41	4	41	4	41	4	41	4	60	4	60	4	60	4	60	4
P17*	115	=	=	90	70	6.5	13	3.5	60	43	6	43	6	43	6	43	6	62	6	62	6	62	6	62	6
P18	=	115	155	130	95	8.5	13	4.5	60	43	6	43	6	43	6	43	6	62	6	62	6	62	6	62	6
P19*	115	=	=	95	50	6.5	13	3.5	50	43	6	43	6	43	6	43	6	62	6	62	6	62	6	62	6
P20	115	=	=	99	60	M6	13	4	60	43	6	43	6	43	6	43	6	62	6	62	6	62	6	62	6
P21*	130	=	=	106	82.5	12.5	26.5	15	60	56.5	19.5	56.5	19.5	56.5	19.5	56.5	19.5	75.5	19.5	75.5	19.5	75.5	19.5	75.5	19.5
P22	=	144	190	165	110	11	15	4.5	60	45	8	45	8	45	8	45	8	64	8	64	8	64	8	64	8
P23*	115	=	=	63	40	5.5	11	3.5	40	41	4	41	4	41	4	41	4	60	4	60	4	60	4	60	4
P24	120	=	=	100	80	M6	18	7	60	48	11	48	11	48	11	48	11	67	11	67	11	67	11	67	11
P25	=	115	155	115	95	M8	27	4.5	60	57	20	57	20	57	20	57	20	76	20	76	20	76	20	76	20
P26	=	115	155	131.95	55.52	M8	27	4.5	60	57	20	57	20	57	20	57	20	76	20	76	20	76	20	76	20
P27	170	=	=	148	114	8.5	13	4	60	43	6	43	6	43	6	43	6	62	6	62	6	62	6	62	6
P28	=	115	140	115	95	M8	16	6	60	46	9	46	9	46	9	46	9	65	9	65	9	65	9	65	9
P29	133.5	=	=	121.5	60	M6	13	13	60	43	6	43	6	43	6	43	6	62	6	62	6	62	6	62	6

\*Antes da montagem do motor é necessário remover a flange do redutor

## REDUTOR PLANETÁRIO SÉRIE TEP

### Dados Técnicos - TEP 155

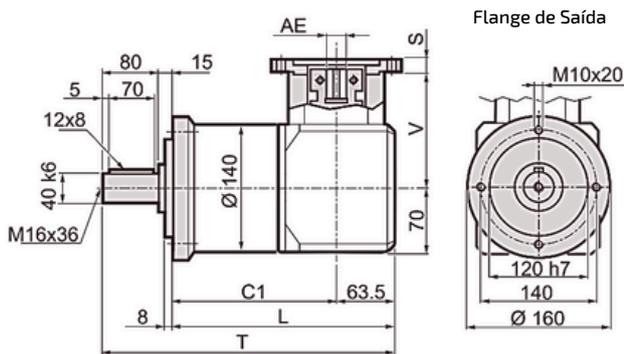
TEP 155																	Estágios		
Estágios	2					3										2	3		
i	3	4	5	7	10	9	12	15	16	20	25	28	35	40	50	70	100		
T <sub>N</sub>	170	230	290	300	220	320	400	430	430	430	430	430	430	430	430	350	250	n <sub>1nom</sub>	2500
T <sub>A</sub>	270	360	450	480	400	480	600	650	650	650	650	650	650	650	650	560	460	n <sub>1max</sub>	4000
T <sub>S</sub>	540	720	900	1000	850	1000	1250	1300	1300	1300	1300	1300	1300	1300	1300	1120	920	LpA	< 70
J																	Lh	20000	
R <sub>t</sub>	34.5					31					34.5					31		F <sub>R2</sub> (AA)	6500
																		F <sub>R2</sub> (TT)	5300
R <sub>d</sub>	0.94										0.91							F <sub>A2</sub> (AA)	3250
																		F <sub>A2</sub> (TT)	2650
Kg	17.5										22							α <sub>max</sub>	12' 15'

F<sub>Rz</sub> Carga radial de saída nominal [N] a 100min<sup>-1</sup>

F<sub>Az</sub> Carga axial de saída nominal [N] a 100min<sup>-1</sup>

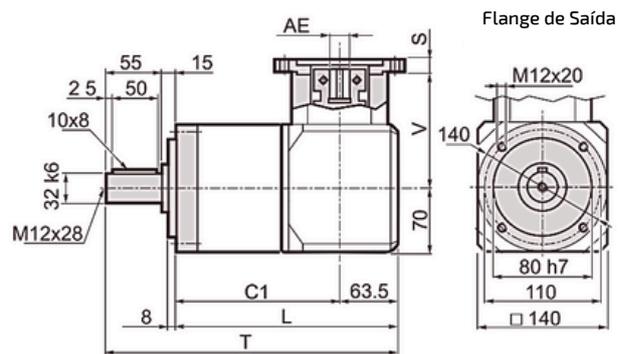
### Dimensões Gerais

#### AA



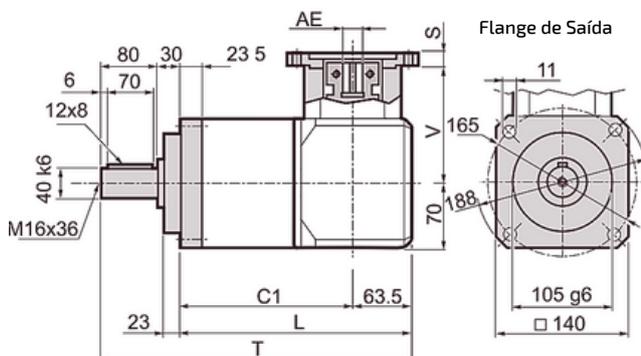
Estágios	2	3	AE=
C1	175	216.5	15.87-16-19-22-24
L	238.5	280	28-32-35-38
T	333.5	375	
V	105		AE= 15.87-16-19-22-24
	130		AE= 28-32-35-38

#### TT



Estágios	2	3	AE=
C1	175	216.5	15.87-16-19-22-24
L	238.5	280	28-32-35-38
T	308.5	350	
V	105		AE= 15.87-16-19-22-24
	130		AE= 28-32-35-38

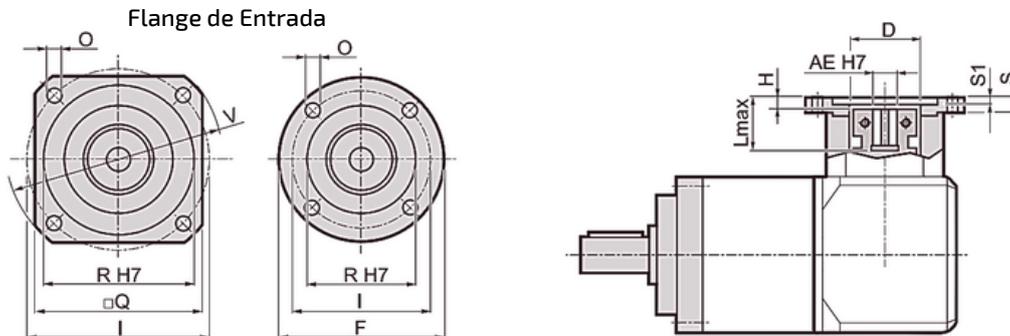
#### AQ



Estágios	2	3	AE=
C1	160	201.5	15.87-16-19-22-24
L	223.5	265	28-32-35-38
T	333.5	375	
V	105		AE= 15.87-16-19-22-24
	130		AE= 28-32-35-38

## REDUTOR PLANETÁRIO SÉRIE TEP

### Dimensões de entrada



	Flange de Entrada									Eixo de Entrada																	
										AE																	
	F	Q	V	I	R (H7)	O	S	S1	D	15.87	16	19	22	24	28	32	35	38									
									L max	H	L max	H	L max	H	L max	H	L max	H	L max	H	L max	H	L max	H			
P01*	140	=	=	125.72	55.52	6.5	15	4	55.52	57.8	6.8	57.8	6.8	57.8	6.8	57.8	6.8	57.8	6.8	82.8	7.3	82.8	7.3	82.8	7.3	82.8	7.3
P02*	140	=	=	100	80	6.5	15	4	70	57.8	6.8	57.8	6.8	57.8	6.8	57.8	6.8	57.8	6.8	82.8	7.3	82.8	7.3	82.8	7.3	82.8	7.3
P03*	140	=	=	115	95	8.5	15	4.5	70	57.8	6.8	57.8	6.8	57.8	6.8	57.8	6.8	57.8	6.8	82.8	7.3	82.8	7.3	82.8	7.3	82.8	7.3
P04*	=	140	160	130	110	8.5	15	4.5	70	57.8	6.8	57.8	6.8	57.8	6.8	57.8	6.8	57.8	6.8	82.8	7.3	82.8	7.3	82.8	7.3	82.8	7.3
P05	=	142	190	165	130	11	15	4.5	70	57.8	6.8	57.8	6.8	57.8	6.8	57.8	6.8	57.8	6.8	82.8	7.3	82.8	7.3	82.8	7.3	82.8	7.3
P06	=	190	250	215	180	13	15	4.5	70	57.8	6.8	57.8	6.8	57.8	6.8	57.8	6.8	57.8	6.8	82.8	7.3	82.8	7.3	82.8	7.3	82.8	7.3
P07	=	250	300	265	230	13	15	4.5	70	57.8	6.8	57.8	6.8	57.8	6.8	57.8	6.8	57.8	6.8	82.8	7.3	82.8	7.3	82.8	7.3	82.8	7.3
P08	=	130	165	145	110	M 8	18	7	70	60.8	9.8	60.8	9.8	60.8	9.8	60.8	9.8	60.8	9.8	85.8	10.3	85.8	10.3	85.8	10.3	85.8	10.3
P09	=	180	230	200	114.3	13.5	22	11	70	64.8	13.8	64.8	13.8	64.8	13.8	64.8	13.8	64.8	13.8	89.8	14.3	89.8	14.3	89.8	14.3	89.8	14.3
P10	=	115	150	130	95	M 8	15	4.5	70	57.8	6.8	57.8	6.8	57.8	6.8	57.8	6.8	57.8	6.8	82.8	7.3	82.8	7.3	82.8	7.3	82.8	7.3
P11	=	180	230	198	155	13.5	22	7	120x11	64.8	13.8	64.8	13.8	64.8	13.8	64.8	13.8	64.8	13.8	89.8	14.3	89.8	14.3	89.8	14.3	89.8	14.3
P12	=	220	270	235	200	13.5	15	5	70	57.8	6.8	57.8	6.8	57.8	6.8	57.8	6.8	57.8	6.8	82.8	7.3	82.8	7.3	82.8	7.3	82.8	7.3
P13	=	190	250	215	130	13	15	4.5	70	57.8	6.8	57.8	6.8	57.8	6.8	57.8	6.8	57.8	6.8	82.8	7.3	82.8	7.3	82.8	7.3	82.8	7.3
P14	=	142	190	165	110	11	15	4.5	70	57.8	6.8	57.8	6.8	57.8	6.8	57.8	6.8	57.8	6.8	82.8	7.3	82.8	7.3	82.8	7.3	82.8	7.3
P15*	150	=	=	90	70	6.5	15	4	70	57.8	6.8	57.8	6.8	57.8	6.8	57.8	6.8	57.8	6.8	82.8	7.3	82.8	7.3	82.8	7.3	82.8	7.3
P16	=	146	200	177.8	114.3	10.5	15	3.5	70	57.8	6.8	57.8	6.8	57.8	6.8	57.8	6.8	57.8	6.8	82.8	7.3	82.8	7.3	82.8	7.3	82.8	7.3
P17	=	130	165	145	110	M 8	28	7	70	70.8	19.8	70.8	19.8	70.8	19.8	70.8	19.8	70.8	19.8	95.8	20.3	95.8	20.3	95.8	20.3	95.8	20.3
P18	140	=	=	100	80	M 6	22	6	70	64.8	13.8	64.8	13.8	64.8	13.8	64.8	13.8	64.8	13.8	89.8	14.3	89.8	14.3	89.8	14.3	89.8	14.3
P19	=	130	165	145	110	M 8	27	7	70	69.8	18.8	69.8	18.8	69.8	18.8	69.8	18.8	69.8	18.8	94.8	19.3	94.8	19.3	94.8	19.3	94.8	19.3

\*Antes da montagem do motor é necessário remover a flange do redutor